

DREHMASCHINEN











Profi 300 V
Profi 400 V
Profi 400 G
Hobby 500
Profi 450 V
Proficenter 450 V
Proficenter 510 V
Profi 550 WQV
Profi 550 G

Profi 550 LZ
Profi 750 LZ
Profi 550 DC
Profi 750 DC
Profi 700 BQV
Profi 700 BDC
Profi 550 TOP
Profi 550 PRO
Profi 700 PRO
Profi 700 PRO

Proficenter 700 BQV
Proficenter 700 BDC
Proficenter 700 TOP
Standard 150 Basic
Standard 150 Plus
Standard 150 V-Plus
Standard 165 Plus
Standard 165 D
Standard 165 TOP
Standard 165 V-Top

Master 180
Standard 360 V
Master 360 Pro
Master 380
Master 400
Compact 400
Smart 410
Solid 460
Titan 560
Titan 800

Compact 400 V Smart 410 Vario Solid 460 Vario Titan 560 Vario Titan 660 Vario Titan 800 Vario FEL

Tischdrehmaschine Tischfräsmaschine

NANOTURN NANOMILL

- Elektronisch stufenloser Antrieb für präzise Arbeitsergebnisse
- Führungen über Keilleisten nachstellbar
- Hohe Rundlaufgenauigkeit aufgrund Präzisionskugellager
- Exaktes Ablesen durch großdimensionierte Skalenringe
- Geschliffene Rundstahlführung für höchstmögliche Präzision
- Erweiteter Einsatzbereich durch das optional erhältliche Sonderzubehör
- Die optionalen Umrüstsätze ermöglichen ein schnelles und einfaches Umbauen auf ein anderes Modell







Universell einsetzbar



Innovatives Design

Stufenlose Drehzahleinstellung

- Stufenlose Drehzahlregelung
- Futterschutz

- Bedienwerkzeug
 3-Backenfutter 50 mm (Nanoturn)
 Zahnkranzbohrfutter 0,6 6 m (außer Nanoturn)

Technische Daten	NANOTURN
Spitzenweite	100 mm
Spitzenhöhe	55 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	110 mm
Spindelbohrung	8 mm
Verfahrweg Support	40 mm
Drehzahlbereich, stufenlos	100 - 4500 U/min
Motorleistung	0,15 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	360 x 250 x 300 mm
Gewicht ca.	9,2 kg
Art. Nr.	03-1010

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Spannzangenfutterset 6-tlg. 1,2,4,5,6 mm	03-1592	€
Zahnkranzbohrfutter 0,6 - 6 mm / B 10	03-1593	€
Aufspannscheibe diam. 70 mm	03-1595	€
Spannwerkzeugsortiment 12-tlg.	03-1596	€
Satz Schaftfräser 1,2,4,5,6 mm	03-1597	€
Schraubstock 40 mm	03-1598	€
Rundtisch 70 x 25 mm	03-1599	€

Technische Daten	NANOMILL
Bohrleistung max.	6 mm
Ausladung	60 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos	100 - 4500 U/min
Tischgröße / T-Nutengröße	75 x 45 mm / 8 mm
Verfahrweg (x / y)	50 / 50 mm
Kreuztisch schwenkbar	-45° bis +45°
Kreuztisch drehbar	-30° bis +30°
Motorleistung	0,15 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	360 x 250 x 420 mm
Gewicht ca.	11 kg
Art. Nr.	03-1011



Hobby 140

Die präzise Tischdrehmaschine Hobby 140 ist zum Bearbeiten von kleinen Werkstücken bestens geeignet. Durch die kleine und vibrationsfreie Bauweise findet dieses Modell beim Feinmechaniker, Uhrmacher, Goldschmied und im Modellbau ihren Einsatzbereich.

- Elektronisch stufenlos regelbarer Antrieb mittels Gleichstrom DC-Motor
- Großer Drehzahlbereich von 0 3800 U/min
- Erweiteter Einsatzbereich durch das optional erhältliche Sonderzubehör
- Kompakte kleine Bauweise, optimales Preis-Leistungsverhältnis
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Hohe Rundlaufgenauigkeit aufgrund Präzisionslager
- Prismenbett induktiv gehärtet und geschliffen
- Führungen über Keilleisten nachstellbar
- Kompakte kleine Bauweise für vibrationsarmen Lauf







Stufenlose Drehzahlregelung der Hauptspindel mittels



für z-Achse.



Optional lieferbar: Vorschub Zahnkranzbohrfutter und Rollkörner optional erhältlich



Feststehende Lünette mit Bronzeführung (Art. Nr. 03-1535)



Nur ein Drehzahlbereich, kein Stufenwechsel notwendig.



Drehbarer Oberschlitten (Art. Nr. 03-1534)



Vario-Antrieb



- 3-Backenfutter 50 mm
- Futterschutz • Einfachstahlhalter
- Mitlaufende Zentrierspitze zylindrisch Spänerückwand
- Bedienwerkzeug

Technische Daten	Hobby 140
Spitzenweite	140 mm
Spitzenhöhe	55 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	110 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	60 mm
Spindelbohrung	10 mm
Drehzahlbereich, stufenlos	0 - 3800 U/min
Pinolenweg	25 mm
Pinolenaufnahme	zylindrisch Ø 10 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,15 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,20 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	420 x 300 x 230 mm
Gewicht ca.	14 kg
Art. Nr.	03-0999

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Vorschub längs (für z-Achse)	03-1533	€
Drehbarer Oberschlitten	03-1534	€
Feststehende Lünette	03-1535	€
Rollkörner	03-1536	€
Zahnkranzbohrfutter	03-1537	€
Drehmeißelsatz 8 mm, 11-tlg.	44-1011	€
Drehmeisselsatz mit HM-Wendeplatten 8 mm, 6-tlg.	44-2050	€
Drehmeisselsatz mit HM-Wendeplatten 8 mm, 7-tlg.	44-3080	€
Untergestell	56-1000	€



Hobby 250

Die kleine und kompakte Tischdrehmaschine Hobby 250 ist aufgrund ihrer Präzision, sowie durch die Möglichkeit von Plan- bzw. Längsdrehen und Gewindeschneiden für den Bastler und Hobbyheimwerker bestens geeignet.

- Stufenlose Drehzahlregelung der Hauptspindel
- Bedienungsfreundliche Anordnung der Schaltelemente
- Einfacher und schneller Drehzahlwechsel
- Prismenbett induktiv gehärtet und geschliffen
- Wahlschalter für Hand- bzw. automatischen Längsvorschub
- Führungen über Keilleisten nachstellbar
- Optimales Preis- Leistungsverhältnis
- Präzise Spindellagerung mit 2 nachstellbaren Kegelrollenlager
- Kompakte kleine Bauweise für vibrationsarmen Lauf
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (≤ 0,015 mm) aufgrund Präzisionskugellager



Einfache Bedienung, alle Schaltelemente zentral am Spindelkopf



3-Backenfutter 80 mm mit Schutzabdeckung nach CE-Norm



Lieferumfang:

- 3-Backenfutter 80 mm
- Futterschutz
- Zweifachstahlhalter
- Zentrierspitze MK 1Spänerückwand







Vertikal-Frässupport mit montierter Kugeldreheinrichtung (Option)



Optional lieferbar: Vertikalfrässupport mit einer Aufspannfläche von 64 x 130 mm



Optional mit Wechselräder zum Gewindeschneiden (Steigung von 0,5 - 1,25 mm)

Lieferbares Sonderzubehör:

Planscheibe 80 mm

Mitlaufende Lünette

Feststehende Lünette

Top **Preis**

exkl. MwSt.

€

 $\mathbb{C} = \mathbb{C} = \mathbb{C} = \mathbb{C} = \mathbb{C}$

€ €

€

Art. Nr.

21-2501

03-1500

03-1505

Technische Daten	Hobby 250
Spitzenweite	250 mm
Spitzenhöhe	75 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	150 mm
Spindelbohrung	10 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 2
Drehzahlbereich, stufenlos	100 - 2000 U/min
Metrische Gewinde*	(5) 0,5 - 1,25 mm
Zollgewinde*	(5) 16 - 24 Gg/1"
Pinolenweg	25 mm
Pinolenaufnahme	MK 1
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,15 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,20 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	650 x 350 x 220 mm
Gewicht ca.	23 kg
Art. Nr.	03-1000

indelbohrung 10 mm Vertikalfrässupport 03-15 fnahme in der Spindelbohrung MK 2 Drehbarer Oberschlitten 03-15	.5
fnahme in der Spindelhohrung MK 2 Drehbarer Oberschlitten 03-15	
manne in dei opindeisonang inte	Λ.
ehzahlbereich, stufenlos 100 - 2000 U/min Gewindeschneideinrichtung metrisch 03-15	
etrische Gewinde* (5) 0,5 - 1,25 mm Gewindeschneideinrichtung Zoll 03-15	1 :
llgewinde* (5) 16 - 24 Gg/1" Spannzangenset 3 - 6 mm (4 Stk.) 03-15	5
nolenweg 25 mm Kugeldreheinrichtung 03-15	0 :
nolenaufnahme MK 1 Mitlaufende Körnerspitze PC - MK 1 22-10	0 :
otor-Abgabeleistung S ₁ 100% 0,15 kW / 230 V Schnellwechselstahlhalterset Modell BERNARDO Gr. 10 23-10	5B =
otor-Aufnahmeleistung Se 40% 0,20 kW / 230 V Werksmontage Schnellwechselhalter** 23-10	2 :
aschinenabmessung (B x T x H) 650 x 350 x 220 mm Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe 10 23-10	8B :
wicht ca. 23 kg Drehmeißelsatz 8 mm, 11-tlg. 44-10	1 :
t. Nr. 03-1000 Untergestell 56-10	0 :
O. Alica	

^{*} Option



Mini-Drehcenter

Das Mini-Drehcenter Proficenter 250 ist serienmäßig mit einem Fräsaufsatz ausgestattet. Dank ihrer kompakten Bauweise, bietet diese Maschine eine hohe Laufruhe und garantiert dadurch präzises Arbeiten. Ihren Einsatzbereich findet die Maschine beim anspruchsvollen Modellbauer.

Proficenter

Elektronisch stufenlos regelbarer Antrieb

Präzisionskugellager garantieren eine hohe Rundlaufgenauigkeit

Bedienungsfreundliche Anordnung der Schaltelemente

- Unkomplizierter Drehzahlwechsel
- Induktiv gehärtetes und geschliffenes Prismenbett
- Leitspindel mit automatischem Vorschub
- Fräsaufsatz mit präziser Feineinstellung
- Sauberes Fräsbild durch Pinole mit Klemmvorrichtung



Schaltelemente (Drehzahlregelung, Wahlschalter, Vorschub, ...) am Spindelstock angebracht

Serienmäßig mit präzisem Fräsaufsatz zum Bohren, Fräsen und Senken







Drehmaschine	
Spitzenweite	250 mm
	75 mm
Spitzenhöhe	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
Umlaufdurchmesser über Bett	150 mm
Spindelbohrung	10 mm
Drehzahlbereich, stufenlos	100 - 2000 U/min
Metrische Gewinde*	(5) 0,5 - 1,25 mm
Zollgewinde*	(5) 16 - 24 Gg/1"
Pinolenweg	25 mm
Pinolenaufnahme	MK 1
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,15 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,20 kW / 230 V
Fräsaufsatz	
Bohrleistung in Stahl	10 mm
Stirnfräser max.	20 mm
Ausladung	105 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos	100 - 1000 / 100 - 2000 U/min
Spindelaufnahme	MK 2
Pinolenhub	30 mm
Höhenverstellung Fräskopf	130 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,15 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,25 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	650 x 350 x 520 mm
Gewicht ca.	39 kg
Art. Nr.	03-1005

Lieferumfang:

- 3-Backenfutter 80 mm
- FutterschutzZweifachstahlhalter
- Zentrierspitze MK 1
- Zahnkranzbohrfutter 1 10 mm / B 12

Bedienungsschlüssel



Reitstock mit Tiefenskala und optional lieferbarem

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Planscheibe 80 mm	21-2501	€
Feststehende Lünette	03-1500	€
Mitlaufende Lünette	03-1505	€
Drehbarer Oberschlitten	03-1515	€
Gewindeschneideinrichtung metrisch	03-1520	€
Gewindeschneideinrichtung Zoll	03-1521	€
Spannzangenset 3 - 6 mm (4 Stk.)	03-1525	€
Mitlaufende Körnerspitze PC - MK 1	22-1000	€
Schnellspannbohrfutter 1 - 10 mm / B 12	24-1080	€
Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 16, MK 2, 3 - 10 mm, 7-tlg.	26-1001	€
Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 25, MK 2, 4 - 16 mm, 8-tlg.	26-1002	€
Satz Schaftfräser 3 - 10 mm, 6-tlg.	42-1000	€
Untergestell	56-1000	€



^{*} Option

Hobby 300 DC

Die Tischdrehmaschine Hobby 300 DC bietet durch den bürstenlosen Gleichstrommotor eine hohe Laufruhe sowie einen gleichmäßigen Antrieb der Spindel. Durch das überzeugende Preis-Leistungsverhältnis ist dieses Modell ideal für Modellbauer und Hobby-Heimwerker.

- Mit Leitspindel zum automatischem Längsdrehen oder Gewindeschneiden
- Stufenlose Drehzahlregelung der Hauptspindel
- Bedienungsfreundliche Anordnung der Schaltelemente
- Einfacher und schneller Drehzahlwechsel
- Prismenbett induktiv gehärtet und geschliffen
- Wahlschalter für Hand- bzw. automatischem Längsvorschub
- Führungen über Keilleisten nachstellbar
- Handräder mit einstellbarer Feinskalierung (0,05 / 0,01 mm)

 Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (s 0,015 mm) aufgrund Präzisionskugellager



Die Spindeldrehzahl ist stufenlos einstellbar, serienmäßig mit Rechts-Linkslauf ausgestattet.



Kompletter Satz Wechselräder zum Gewindeschneiden im Lieferumfang enthalten.



Lieferumfang:

- 3-Backenfutter 80 mm
- Futterschutz
- Zweifachstahlhalter Wechselräder
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug
- Feste Körnerspitzen

Serienmäßig mit Digitalanzeige!





3-Backenfutter 80 mm mit Dreh- und Bohrbacken im Lieferumfang enthalten



Leichtgängiger und präziser Schlitten mit Zweifachstahlhalter

Technische Daten	Hobby 300 DC
Spitzenweite	300 mm
Spitzenhöhe	75 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	150 mm
Spindelbohrung	11 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 1
Drehzahlbereich, stufenlos	160 - 1500 / 320 - 3000 U/min
Bereich Längsvorschübe	0,05 / 0,1 mm/U
Metrische Gewinde	(8) 0,5 - 1,5 mm
Pinolenweg	45 mm
Pinolenaufnahme	MK 1 gekürzt
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,45 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,63 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	660 x 330 x 300 mm
Gewicht ca.	25 kg
Art. Nr.	03-1034

^{*} ohne Untergestell

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-80 mm nach DIN 6350	21-0800	€
Planscheibe K72-80 mm nach DIN 6350	21-5000	€
Flansch diam. 80 mm	03-1557	€
Mitlaufende Lünette	03-1558	€
Spannzangenfutter ER 16 - D 22	22-1081	€
Spannzangenset ER 16, 1 - 10 mm, 10-tlg.	26-1020	€
Drehmeisselsatz 8 mm, 11-tlg.	44-1011	€
Drehmeisselsatz mit HM-Wendeplatten 8 mm, 6-tlg.	44-2050	€
Drehmeisselsatz mit HM-Wendeplatten 8 mm, 7-tlg.	44-3080	€
Untergestell	56-1000	€



Hobby 300 VD

Die Tischdrehmaschine Hobby 300 VD ist durch das optimale Preis-Leistungsverhältnis und das umfangreiche Sonderzubehör die optimale Maschine für den Hobbybastler. Im Lieferumfang ist eine Digitalanzeige für den Plan- und Oberschlitten enthalten.

- Serienmäßig mit Digitalanzeige für Plan- und Oberschlitten
- Stufenlose Drehzahlregelung der Hauptspindel
- Bedienungsfreundliche Anordnung der Schaltelemente
- Leitspindel mit automatischem Längsvorschub
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (besser als 0,015 mm) aufgrund Präzisionskugellager

Semanee.

- Führungen über Keilleisten nachstellbar
- Kompakte kleine Bauweise, optimales Preis-Leistungsverhältnis
- Prismenbett induktiv gehärtet und geschliffen
- Verschiebbarer Reitstock zum Kegeldrehen





Die Spindeldrehzahl ist stufenlos einstellbar, serienmäßig mit Rechts-Linkslauf ausgestattet.





Wechselräder zum Gewindeschneiden im Lieferumfang enthalten.

Lieferumfang:

- 3-Backenfutter 80 mm
- Futterschutz
- Schnellwechselstahlhalter mit 4 Einsätzen
- WechselräderSpänerückwand
- Bedienwerkzeug
 Digitalanzeige für Plan- und Oberschlitten
- Feste Körnerspitzen



stahlhalter



Serienmäßig mit Digitalanzeige!





Optional lieferbar: Spannzangenfutter, Spannbereich 4 - 16 mm



Planscheibe 100 mm (Option) zum Spannen von unregelmäßig geformten Werkstücken.

Technische Daten	Hobby 300 VD
Spitzenweite	300 mm
Spitzenhöhe	90 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	180 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	110 mm
Spindelbohrung	20 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK3
Drehzahlbereich, stufenlos	100 - 1100 / 100 - 2500 U/min
Bereich Längsvorschübe	0,1 / 0,2 mm/U
Metrische Gewinde	(10) 0,4 - 2,0 mm
Pinolenweg	50 mm
Pinolenaufnahme	MK 2
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,25 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,35 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	720 x 290 x 290 mm
Gewicht ca.	38 kg
Art. Nr.	03-1025B

*	ohne	Untergestell
	OHILL	Unitergesten

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl.MwSt.
Planscheibe 100 mm mit Flansch	03-1540	€
Aufspannscheibe diam. 160 mm	03-1541	€
Feststehende Lünette	03-1545	€
Mitlaufende Lünette	03-1550	€
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 2	22-1001	€
Mitlaufende Körnerspitze Type SMA,		
MK 2 inkl. 7 auswechselbaren Einsätzen	22-1040	€
Handräder in Metallausführung	03-1548	€
Wechselrädersatz, 9-tlg., in Metallausführung	03-1549	€
Mitlaufender Zentrierkegel MK 2 - 60 mm	22-1050	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 8 mm, 6-tlg.	44-2050	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 8 mm, 7-tlg.	44-3080	€
Drehmeißelsatz 8 mm, 11-tlg.	44-1011	€
Vertikalfrässupport	03-1552	€
Spannzangenfutterset 4 - 16 mm, 8-tlg.	03-1551	€
Untergestell D1	56-1050	€



Tischdrehmaschine Hobby 300 Super

Die Tischdrehmaschine Hobby 300 Super bietet durch den bürstenlosen Gleichstrommotor eine hohe Laufruhe sowie einen gleichmäßigen Antrieb der Spindel. Durch das überzeugende Preis-Leistungsverhältnis ist dieses Modell ideal für Modellbauer und Hobby-Heimwerker.

- Gleichstrommotor für optimales Drehmoment im unteren Drehzahlbereich
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (besser als 0,015 mm) aufgrund Präzisionskugellager
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Serienmäßig mit Leitspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Längsvorschub

Ethicane

- Präzise Spindellagerung mit 2 nachstellbaren Kegelrollenlagern
- Kräftiger Gleichstrommotor mit einer Antriebsleistung von 500 W
- Nur ein Drehzahlbereich, kein Stufenwechsel notwendig
- Vielseitig einsetzbar: Längsdrehen, Plandrehen, Ausdrehen, Gewindeschneiden, ...

Serienmäßig mit Wechselräder zum Schneiden metrischer Gewinde



Für ein einfaches Ablesen des Verfahrweges kann der Querschlitten bzw. Obersupport mit einer Digitalanzeige augestattet werden.



Zum exakten Einstellen der gewünschten Drehzahl kann die Maschine mit einer digitalen Drehzahlanzeige ausgestattet werden.



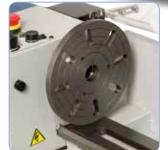
Die Spindeldrehzahl ist stufenlos einstellbar, serienmäßig mit Rechts-Linkslauf ausgestattet.



- 3-Backenfutter 80 mm
- Futterschutz
- Schnellwechselstahlhalter mit 4 Einsätzen
- Wechselräder
- Spänerückwand
- Feste KörnerspitzenBedienwerkzeug



Planscheibe 100 mm (Option) zum Spannen von unregelmäßig geformten Werkstücken.



BERNARDO

Bürstenloser Gleichstrommotor

Zum Aufspannen von speziell geformten Werkstücken kann die Maschine mit einer 160 mm Aufspannscheibe ausgerüstet werden.

Technische Daten **Hobby 300 Super** 300 mm Spitzenweite Spitzenhöhe 90 mm Umlaufdurchmesser über Bett 180 mm Umlaufdurchmesser über Planschlitten 110 mm Spindelbohrung 20 mm Aufnahme in der Spindelbohrung MK3 100 - 2500 U/min Drehzahlbereich, stufenlos 0,1 / 0,2 mm/U Bereich Längsvorschübe Metrische Gewinde (10) 0,4 - 2,0 mm Pinolenweg 55 mm Pinolenaufnahme MK 2 Motor-Abgabeleistung S₁ 100% 0,50 kW / 230 V Motor-Aufnahmeleistung S₆ 40% 0,70 kW / 230 V Maschinenabmessung (BxTxH)* 750 x 280 x 300 mm Gewicht ca. 42 kg Art. Nr. 03-1027B

11 () () () ()		
Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Planscheibe 100 mm mit Flansch	03-1540	€
Aufspannscheibe diam. 160 mm	03-1541	€
Feststehende Lünette	03-1545	€
Mitlaufende Lünette	03-1550	€
Digitale Drehzahlanzeige	03-1555	€
Spannzangenfutterset 4 - 16 mm, 8-tlg	03-1551	€
Vertikalfrässupport	03-1552	€
Digitalanzeige für Plan- und Oberschlitten (Selbstmontage)	03-1553B	€
Handräder in Metallausführung	03-1548	€
Wechselrädersatz, 9-tlg., in Metallausführung	03-1549	€
Mitlaufende Körnerspitze Type SMA,		
MK 2 inkl. 7 auswechselbaren Einsätzen	22-1040	€
Drehmeißelsatz 8 mm, 11-tlg.	44-1011	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 8 mm, 6-tlg.	44-2050	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 8 mm, 7-tlg.	44-3080	€
Untergestell D1	56-1050	€



^{*} ohne Untergestell

Hobby 350 VD

Die Tischdrehmaschine Hobby 350 VD bietet zusätzlich - im Gegensatz zur Hobby 300 VD - eine um 50 mm größere Spitzenweite, eine digitale Drehzahlanzeige zum einfachen Ablesen der Drehzahl sowie einen stärkeren Antriebsmotor. Durch das überzeugende Preis-Leistungsverhältnis ist dieses Modell ideal für Modellbauer und Hobby-Heimwerker.

- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,015 mm
- Serienmäßig mit Digitalanzeige für Plan- und Oberschlitten
- Vielseitig einsetzbar: Längsdrehen, Plandrehen, Ausdrehen, Gewindeschneiden, ...
- Optimales Ablesen der Drehzahl über Digitalanzeige
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Kräftiger Gleichstrommotor mit einer Antriebsleistung von 350 W
- Serienmäßig mit Wechselräder zum Schneiden metrischer Gewinde
- Führungen über Keilleisten nachstellbar
- Verschiebbarer Reitstock zum Kegeldrehen



Reitstock mit MK 2 Aufnahme kann zum Kegeldrehen verstellt werden





Elektronische, stufenlose Drehzahlregelung, leichtes Ablesen mittels Digitalanzeige.

- 3-Backenfutter 80 mm
- Futterschutz
- Schnellwechselstahlhalter mit 4 Einsätzen
- Wechselräder
- Spänerückwand
- Digitale Drehzahlanzeige • Feste Körnerspitzen
- Digitalanzeige für Plan- und Oberschlitten
- Bedienwerkzeug



Vertikalfrässupport für zusätzliche Bearbeitungsvorgänge nachrüstbar.



Serienmäßig mit Digitalanzeigen für exaktes Zustellen und Ablesen beim Drehen.



Die Lünetten erleichtern das Bearbeiten von längeren Werkstücken.

Technische Daten	Hobby 350 VD
Spitzenweite	350 mm
Spitzenhöhe	90 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	180 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	110 mm
Spindelbohrung	21 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK3
Drehzahlbereich, stufenlos	100 - 1200 / 100 - 3000 U/min
Bereich Längsvorschübe	0,1 / 0,2 mm/U
Metrische Gewinde	(10) 0,4 - 2,0 mm
Pinolenweg	60 mm
Pinolenaufnahme	MK 2
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,35 kW
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,50 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)*	770 x 300 x 310 mm
Gewicht ca.	44 kg
Art. Nr.	03-1026B

* (ohne	Untergestell
-----	------	--------------

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Planscheibe 100 mm mit Flansch	03-1540	€
Aufspannscheibe diam. 160 mm	03-1541	€
Feststehende Lünette	03-1545	€
Mitlaufende Lünette	03-1550	€
Spannzangenfutterset 4 - 16 mm, 8-tlg.	03-1551	€
Vertikalfrässupport	03-1552	€
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 2	22-1001	€
Mitlaufende Körnerspitze Type SMA,		
MK 2 inkl. 7 auswechselbaren Einsätzen	22-1040	€
Mitlaufender Zentrierkegel MK 2 - 60 mm	22-1050	€
Handräder in Metallausführung	03-1548	€
Wechselrädersatz, 9-tlg., in Metallausführung	03-1549	€
Drehmeißelsatz 8 mm, 11-tlg.	44-1011	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 8 mm, 6-tlg.	44-2050	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 8 mm, 7-tlg.	44-3080	€
Untergestell D1	56-1050	€



Tischdrehmaschine Hobby 350 VDM

Die Tischdrehmaschine Hobby 350 VDM bietet zusätzlich - im Gegensatz zur Hobby 350 VD - Metallhandräder für den Support bzw. Reitstock sowie einen 9-teiligen Wechselrädersatz in Metallausführung zum Gewindeschneiden. Ihren Einsatzbereich findet die Maschine beim anspruchsvollen Modellbauer.

- Serienmäßig mit Wechselräder in Metallausführung zum Schneiden metrischer Gewinde
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,015 mm
- Serienmäßig mit Digitalanzeige für Plan- und Oberschlitten
- Vielseitig einsetzbar: Längsdrehen, Plandrehen, Ausdrehen, Gewindeschneiden, ...
- Optimales Ablesen der Drehzahl über Digitalanzeige
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Kräftiger Gleichstrommotor mit einer Antriebsleistung von 350 W
- Führungen über Keilleisten nachstellbar
- Verschiebbarer Reitstock zum Kegeldrehen

Ausgestattet mit Metallhandräder und -wechselräder

- Ulikitike



Reitstock mit MK 2 Aufnahme kann zum Kegeldrehen verstellt werden





Serienmäßig ausgestattet mit Wechselräder in Metallausführung zum Gewindeschneiden.

Lieferumfang:

- 3-Backenfutter 80 mm
- Futterschutz
- Schnellwechselstahlhalter mit 4 Einsätzen
- Wechselräder aus Metall
- Spänerückwand
 Digitale Drebzahlan
- Digitale Drehzahlanzeige
- Feste Körnerspitzen
 Digitalanzeige für Plan- und Oberschlitten
- Bedienwerkzeug



Bullane

7600

Vertikalfrässupport für zusätzliche Bearbeitungsvorgänge nachrüstbar.



Zum rationellen Arbeiten ist die Maschine serienmäßig mit einem Schnellwechselstahlhalter ausgestattet.



Die Lünetten erleichtern das Bearbeiten von längeren Werkstücken.

Technische Daten	Hobby 350 VDM
Spitzenweite	350 mm
Spitzenhöhe	90 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	180 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	110 mm
Spindelbohrung	21 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK3
Drehzahlbereich, stufenlos	100 - 1200 / 100 - 3000 U/min
Bereich Längsvorschübe	0,1 / 0,2 mm/U
Metrische Gewinde	(10) 0,4 - 2,0 mm
Pinolenweg	60 mm
Pinolenaufnahme	MK 2
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,35 kW
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,50 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)*	770 x 300 x 310 mm
Gewicht ca.	44 kg
Art. Nr.	03-1029

ķ	ohne	Untergestell
---	------	--------------

Lieferbares Sonderzubehör:	Aut Nu	exkl. MwSt.
rielei nai ez Joliaei zonelloi.	Art. Nr.	exki. wwst.
Planscheibe 100 mm mit Flansch	03-1540	€
Aufspannscheibe diam. 160 mm	03-1541	€
Feststehende Lünette	03-1545	€
Mitlaufende Lünette	03-1550	€
Spannzangenfutterset 4 - 16 mm, 8-tlg.	03-1551	€
Vertikalfrässupport	03-1552	€
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 2	22-1001	€
Mitlaufende Körnerspitze Type SMA,		
MK 2 inkl. 7 auswechselbaren Einsätzen	22-1040	€
Mitlaufender Zentrierkegel MK 2 - 60 mm	22-1050	€
Schnellwechselstahlhalterset System Multifix, Größe A	23-1000	€
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€
Drehmeißelsatz 8 mm, 11-tlg.	44-1011	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 8 mm, 6-tlg.	44-2050	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 8 mm, 7-tlg.	44-3080	€
Untergestell D1	56-1050	€



Tischdrehmaschine Hobby 400 Super

Die Tischdrehmaschine Hobby 400 Super bietet durch den bürstenlosen Gleichstrommotor eine hohe Laufruhe sowie einen gleichmäßigen Antrieb der Spindel. Durch das überzeugende Preis-Leistungsverhältnis ist dieses Modell ideal für Modellbauer und Hobby-Heimwerker.

- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (besser als 0,015 mm) aufgrund Präzisionskugellager
- Serienmäßig mit Leitspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Längsvorschub
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Serienmäßig mit Wechselräder in Metallausführung zum Schneiden metrischer Gewinde
- Vielseitig einsetzbar: Längsdrehen, Plandrehen, Ausdrehen, Gewindeschneiden, ...
- Gleichstrommotor für optimales Drehmoment im unteren Drehzahlbereich
- Präzise Spindellagerung mit 2 nachstellbaren Kegelrollenlagern
- Kräftiger Gleichstrommotor mit einer Antriebsleistung von 500 W
- Nur 1 Drehzahlbereich, kein Stufenwechsel notwendig



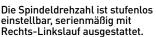


Zum Aufspannen von speziell geformten Werkstücken kann die Maschine mit einer 160 mm Aufspannscheibe ausgerüstet werden.



Zum exakten Einstellen der gewünschten Drehzahl kann die Maschine mit einer digitalen Drehzahlanzeige ausgestattet werden.







- 3-Backenfutter 100 mm
- Futterschutz
- Schnellwechselstahlhalter mit 4 Einsätzen
- Wechselräder
- Spänerückwand
- Feste Körnerspitzen
- Digitalanzeige für Planund Oberschlitten
- Bedienwerkzeug

Bürstenloser



3-Backenfutter 100 mm mit Drehund Bohrbacken im Lieferumfang enthalten



Serienmäßig ausgestattet mit Wechselräder in Metallausführung zum Gewindeschneiden.

Technische Daten	Hobby 400 Super
Spitzenweite	400 mm
Spitzenhöhe	90 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	180 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	110 mm
Spindelbohrung	20 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK3
Drehzahlbereich, stufenlos	100 - 2500 U/min
Bereich Längsvorschübe	0,1 / 0,2 mm/U
Metrische Gewinde	(10) 0,4 - 2,0 mm
Pinolenweg	55 mm
Pinolenaufnahme	MK 2
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,50 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,70 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	850 x 280 x 300 mm
Gewicht ca.	50 kg
Art. Nr.	03-1028B

^{*} ohne Untergestell

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Planscheibe 100 mm mit Flansch	03-1540	€
Aufspannscheibe diam. 160 mm	03-1541	€
Feststehende Lünette	03-1545	€
Mitlaufende Lünette	03-1550	€
Digitale Drehzahlanzeige	03-1555	€
Spannzangenfutterset 4 - 16 mm, 8-tlg	03-1551	€
Vertikalfrässupport	03-1552	€
Handräder in Metallausführung	03-1548	€
Mitlaufende Körnerspitze Type SMA,		
MK 2 inkl. 7 auswechselbaren Einsätzen	22-1040	€
Drehmeißelsatz 8 mm, 11-tlg.	44-1011	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 8 mm, 6-tlg.	44-2050	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 8 mm, 7-tlg.	44-3080	€
Untergestell	56-1065	€



Profi 300 V

Die präzise Tischdrehmaschine Profi 300 V ist unser Topmodell im Bereich Drehen bis 300 mm Spitzenweite. Durch die stufenlose Einstellung der Drehzahl findet diese Maschine ihren Einsatzbereich beim anspruchsvollen Feinmechaniker und Modellbauer.

- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (≤ 0,009 mm) aufgrund Präzisionskugellager
- Stufenlose Einstellung der Drehzahl
- Schalt- und Bedienelemente übersichtlich angeordnet
- Prismenbett induktiv gehärtet und geschliffen
- 3 frei wählbare Längsvorschübe
- Reitstock kann zum Kegeldrehen verschoben werden
- Führungen über Keilleisten nachstellbar
- Serienmäßig mit Wechselräder zum Gewindeschneiden

Leichtgängiger und präziser Schlitten mit Obersupport, lange Lebensdauer durch spielfrei nachstellbare Keilleisten.





Feststehende Lünette mit Bronzeführung zum Stabilisieren von langen Werkstücken.



Planscheibe 100 mm (Option) ideal zum Aufspannen von asymmetrischen Werkstücken



Alle Bedienelemente sowie sämtliche Tabellen übersichtlich am Spindelkopf angebracht.





Für universellen Einsatz ist optional eine mitlaufende <mark>Bernardo</mark>° Körnerspitze Type SMA mit 7 auswechselbaren Einsätzen lieferbar.

Lieferumfang:

- 2-Achs-Positionsanzeige DT 30 (Art. Nr. 03-1035B) 3-Backenfutter DK11-100 mm
- Vierfachstahlhalter
- 2 Zentrierspitzen
- Wechselräder
- Futterschutz Spänerückwand
- SpänewanneDigitale Drehzahlanzeige
- Bedienwerkzeug

0600 000 Profi 300 V

Technische Daten

Spitzenweite	300 mm
Spitzenhöhe	90 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	180 mm
Spindelbohrung	20 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK3
Drehzahlbereich, stufenlos	50 - 1250 / 100 - 2500 U/min
Bereich Längsvorschübe	(3) 0,083 - 0,159 mm/U
Metrische Gewinde	(14) 0,3 - 3 mm
Zollgewinde	(10) 10 - 44 Gg/1"
Pinolenweg	60 mm
Pinolenaufnahme	MK 2
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,45 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,60 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	740 x 390 x 370 mm
Gewicht ca.	60 kg
Art. Nr.	03-1035
	03-1035B (inkl. Positionsanzeige)

* ohne Untergestell

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-100 mm nach DIN 6350	21-0801	€
Planscheibe K72-100 mm nach DIN 6350	21-5001	€
Aufspannscheibe 170 mm	03-1565	€
Flansch 100 mm	03-1560	€
Feststehende Lünette	03-1570	€
Mitlaufende Lünette	03-1575	€
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 2	22-1001	€
Mitlaufender Zentrierkegel MK 2 - 60 mm	22-1050	€
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe A	23-1000	€
Schnellwechselstahlhalterset Modell BERNARDO Gr. 10	23-1055B	€
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 10 mm, 7-tlg.	44-3082	€
Drehmeißelsatz 10 mm, 38-tlg.	44-1015	€
Untergestell D1	56-1050	€



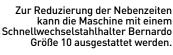
Profi 400 V

Die Tischdrehmaschine Profi 400 V ist serienmäßig mit einer stufenlosen Drehzahlregelung ausgestattet, das Ablesen der eingestellten Drehzahl erfolgt mittels Digitalanzeige. Durch das optimale Preis-Leistungsverhältnis ist dieses Modell ideal für Modellbauer und Hobby-Heimwerker.

- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Vielseitig einsetzbar: Längsdrehen, Plandrehen, Ausdrehen, Gewindeschneiden, ...
- Serienmäßig mit Leitspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Längsvorschub
- Serienmäßig mit Wechselräder zum Schneiden von metrischen Gewinden
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (besser als 0,009 mm) aufgrund Präzisionskugellager
- Bedienerfreundliche Anordnung der Schaltelemente
- Kompakte kleine Bauweise, optimales Preis-Leistungsverhältnis
- Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung, dadurch optimale Anpassung der Schnittgeschwindigkeit an das Werkstück möglich

Hauptspindellager in P5-Qualität







Serienmäßig ausgestattet mit Wechselräder zum Gewindeschneiden.



Zum Aufspannen von speziell geformten Werkstücken kann die Maschine mit einer 170 mm Aufspannscheibe ausgerüstet werden.

Vario-Antrieb



- 2-Achs-Positionsanzeige DT 30 (Art. Ňr. 03-1036B)
- 3-Backenfutter
- DK 11-100 mm Vierfachstahlhalter
- Zentrierspitzen
- Wechselräder
- **Futterschutz**
- Spänerückwand Spänewanne
- Digitale Drehzahlanzeige
- Bedienwerkzeug f: 400 \

	ı	nklusiv	e BE
		rdo	6
	3-	Backen	nar futt

Technische Daten	Proti 400 V
Spitzenweite	400 mm
Spitzenhöhe	100 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	200 mm
Spindelbohrung	20 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK3
Drehzahlbereich, stufenlos	50 - 1250 / 100 - 2500 U/min
Bereich Längsvorschübe	(3) 0,089 - 0,198 mm/U
Metrische Gewinde	(14) 0,3 - 3 mm
Zollgewinde	(10) 10 - 44 Gg/1"
Pinolenweg	50 mm
Pinolenaufnahme	MK 2
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,60 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,80 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	930 x 400 x 380 mm
Gewicht ca.	65 kg
Art. Nr.	03-1036
	03-1036B (inkl. Positionsanzeige)

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-100 mm nach DIN 6350	21-0801	€
Planscheibe K72-100 mm nach DIN 6350	21-5001	€
Aufspannscheibe 170 mm	03-1577	€
Flansch 100 mm	03-1576	€
Feststehende Lünette	03-1578	€
Mitlaufende Lünette	03-1579	€
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 2	22-1001	€
Mitlaufende Körnerspitze Type SMA,		
MK 2 inkl. 7 auswechselbaren Einsätzen	22-1040	€
Schnellwechselstahlhalterset Modell BERNARDO Gr. 10	23-1055B	€
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€
Drehmeißelsatz 10 mm, 38-tlg.	44-1015	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten. 10 mm. 5-tlg.	44-2020	€
Untergestell	56-1068	€



^{*} ohne Untergestell

Profi 400 G

Die Tischdrehmaschine Profi 400 G ist - im Vergleich zur Profi 400 V - mit einem Vorgelege ausgestattet, wodurch ein Wechseln der Drehzahlstufe mittels Keilriemen entfällt. Die eingestellte Drehzahl kann schnell und einfach über die digitale Drehzahlanzeige abgelesen werden.

- Serienmäßig mit 2 Getriebestufenen und elektronisch stufenloser Drehzahlregelung
- Stark verripptes Prismenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Vielseitig einsetzbar: Längsdrehen, Plandrehen, Ausdrehen, Gewindeschneiden, ...
- Serienmäßig mit Wechselräder zum Schneiden von metrischen Gewinden
- Hauptspindel mit nachstellbaren Kegelrollenlager in P5-Qualität
- Bedienerfreundliche Anordnung der Schaltelemente am Getriebekopf
- Reitstock mit Einhebelklemmung, zum Kegeldrehen verstellbar
- Führungen am Bettschlitten mittels Keilleisten nachstellbar





Der Reitstock mit Einhebelklemmung kann zum Kegeldrehen verstellt werden, auf Wunsch mit



BERNARDO®

Vario-Antrieb

Einfache Vorwahl der Getriebestufe mittels Vorgelege, Einstellen der gewünschten



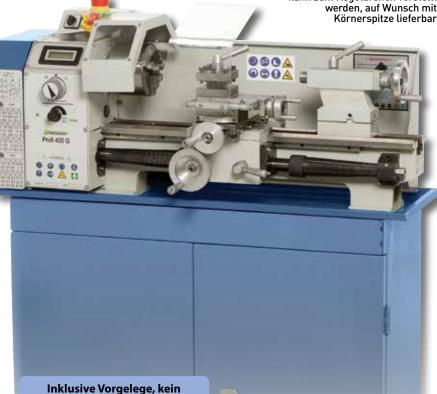
Drehzahl mittels Potentiometer.

Gehärtete Hauptspindel, hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindel-nase (≤ 0,009 mm) aufgrund Präzisionskegellager

Lieferumfang:

- 3-Backenfutter DK 11-100 mm
- Vierfachstahlhalter
- Zentrierspitzen
- Wechselräder
- Futterschutz
- Spänerückwand
- Spänewanne
- Digitale Drehzahlanzeige

Bedienwerkzeug



Technische Daten	Profi 400 G
Spitzenweite	400 mm
Spitzenhöhe	105 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	210 mm
Spindelbohrung	21 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK3
Drehzahlbereich, stufenlos	50 - 1250 / 100 - 2500 U/min
Bereich Längsvorschübe	(3) 0,089 - 0,198 mm/U
Metrische Gewinde	(15) 0,3 - 3 mm
Zollgewinde	(12) 10 - 44 Gg/1"
Pinolenweg	55 mm
Pinolenaufnahme	MK 2
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,60 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,80 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	930 x 400 x 380 mm
Gewicht ca.	60 kg
Art. Nr.	03-1037

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-100 mm nach DIN 6350	21-0801	€
Planscheibe K72-100 mm nach DIN 6350	21-5001	€
Aufspannscheibe 170 mm	03-1577	€
Flansch 100 mm	03-1576	€
Feststehende Lünette	03-1578	€
Mitlaufende Lünette	03-1579	€
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 2	22-1001	€
Mitlaufende Körnerspitze Type SMA,		
MK 2 inkl. 7 auswechselbaren Einsätzen	22-1040	€
Revolverkopf MK 2 mit 4 Stationen inklusive Einsätze	22-1069	€
Schnellwechselstahlhalterset Modell BERNARDO Gr. 10	23-1055B	€
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€
Drehmeißelsatz 10 mm, 38-tlg.	44-1015	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten. 10 mm. 5-tlg.	44-2020	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 10 mm, 7-tlg.	44-3082	€
Untergestell	56-1068	€



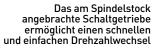
Keilriemenwechsel notwendig

^{*} ohne Untergestell

Hobby 500

Die präzise Tischdrehmaschine HOBBY 500 ist mit einem 6-Stufen-Schaltgetriebe zum schnellen Wechseln der Drehzahl ausgestattet. Durch ihre kompakte Bauweise bietet diese Maschine eine hohe Laufruhe und garantiert dadurch präzises Arbeiten.

- Einfacher und schneller Drehzahlwechsel durch Schaltgetriebe
- Prismenbett induktiv gehärtet und geschliffen
- Führungen über Keilleisten spielfrei nachstellbar
- Optimales Preis-Leistungsverhältnis
- Sehr handliche Maschine mit Leitspindel zum Gewindeschneiden
- Spindel mit 2 nachstellbaren Präzisionslager gelagert
- Reitstock kann zum Kegeldrehen verschoben werden
- Sicherheitsschalter mit Unterspannungsauslöser
- Kompakte kleine Bauweise







3-Backenfutter 100 mm mit Dreh- und Bohrbacken im Lieferumfang enthalten



Leichtgängiger und präziser Schlitten mit Obersupport, lange Lebensdauer durch spielfrei nachstellbare Keilleisten

- 3-Backenfutter 100 mm
- WechselräderFeste Körnerspitzen
- Vierfachstahlhalter
- Planschlitten mit Obersupport
- Futterschutz



Hobby 500
500 mm
120 mm
240 mm
20 mm
MK3
140 - 1710 U/min, 6 Stufen
(4) 0,05 - 0,2 mm/U
(11) 0,4 - 3 mm
(11) 8 - 28 Gg/1"
45 mm
MK 2
0,55 kW / 230 V bzw. 400 V
0,80 kW / 230 V bzw. 400 V
1150 x 480 x 420 mm
130 kg
03-1070 (230 V)
03-1075 (400 V)

k	ohne	Untergestell
---	------	--------------

			A
	Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
6 Stufen	Planscheibe 100 mm	03-1660	€
Ü	Mitlaufende Körnerspitze Type SMA,		
	MK 2 inkl. 7 auswechselbaren Einsätzen	22-1040	€
	Schnellwechselstahlhalterset Modell BERNARDO Gr. 10	23-1055E	S €
	Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€
	Feststehende Lünette	03-1665	€
zw. 400 V	Mitlaufende Lünette	03-1670	€
rw. 400 V	Universal-Kühlmitteleinrichtung 10 Liter (Selbstmontage)		€
nm	Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€
<u></u>	Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, 5-tlg.	44-2021	€
	Drehmeißelsatz 12 mm, 38-tlg.	44-1016	€
	Untergestell D3	56-1055	€



Die Tischdrehmaschinen Profi 450 V und Profi 510 V bestechen durch ihre moderne Bauweise sowie einige Innovationen (u.a. Gleichstrommotor, Bedienung über Folientastatur). Durch das überzeugende Preis-Leistungsverhältnis sind diese Modelle ideal für Modellbauer und Hobby-Heimwerker.

Profi 450 V Profi 510 V

- Serienmäßig mit stufenloser Drehzahlregelung und digitaler Geschwindigkeitsanzeige
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (< 0,015 mm) durch Präzisionsrollenlager
- Gleichstrommotor für optimales Drehmoment im unteren Drehzahlbereich
- Benutzerfreundliche Bedienung über Folientastatur
- Serienmäßig mit automatischem Längs- und Quervorschub
- Reitstock kann zum Kegeldrehen verschoben werden
- Solides Maschinenbett mit Bettführung
- Führungen über Keilleisten spielfrei nachstellbar
- Serienmäßig mit Rechts- und Linkslauf der Frässpindel
- Fräskopf schwenkbar von -30° bis +45°
- Frässpindel mit präziser Feinzustellung



Kompletter Satz Wechselräder zum Gewindeschneiden im Lieferumfang enthalten

Mit Vorschub längs und plan!

Lieferumfang:

- 3-Backenfutter 100 mm
- Vierfachstahlhalter
- Futterschutz
- Wechselräder2 Zentrierspitzen
- Digitale Drehzahlanzeige
- Spänerückwand



Ergonomisch angebrachter Schalthebel zur Einstellung des Längs- und Quervorschubes.

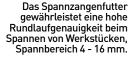


Die optionalen Digitalanzeigen für den Schlitten ermöglichen ein exaktes Bearbeiten.

Technische Daten Profi 450 V / Profi 510 V Spitzenweite 450 mm / 510 mm Spitzenhöhe 105 mm

Umlaufdurchmesser über Bett	210 mm
Spindelbohrung	20 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK3
Drehzahlbereich, stufenlos	100 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	0,045 / 0,126 mm/U
Metrische Gewinde	(17) 0,25 - 3 mm
Zollgewinde	(10) 8 - 24 Gg/1"
Pinolenweg	50 mm
Pinolenaufnahme	MK 2
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,0 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,35 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	1010 (1150) x 640 x 420 mm
Gewicht ca.	94 kg / 102 kg
Profi 450 V	03-1115
Profi 510 V	03-1116

^{*} ohne Untergestell



Mit Fräsaufsatz FA 10 lieferbar





		/
Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Planscheibe 100 mm	03-1732	€
Aufspannscheibe 180 mm	03-1731	€
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 2	22-1001	€
Mitl. Körnersp. mit 7 auswechselb. Einsätzen SMA - MK 2	22-1040	€
Schnellspannschraubstock 50 mm	03-1730	€
Mitlaufende Lünette	03-1734	€
Feststehende Lünette	03-1733	€
Fräsaufsatz FA 10	03-1740	€
Digitalanzeige für Plan- und Oberschlitten (Selbstmontage)	03-1735	€
Schnellwechselstahlhalter System Multifix Größe A	23-1000	€
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€
Spannzangenfutter mit Spannzangen, 4-16 mm, 7-tlg.	03-1736	€
Revolverkopf MK 2 mit 4 Stationen inklusive Einsätze	22-1069	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 10 mm, 5-tlg.	44-2020	€
TITAN-Fräserkassette 3 - 12 mm, 12-tlg.	42-1019	€
Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 25, MK 2, 4 - 16 mm, 8-tlg.	26-1002	€
Untergestell	56-1067	€



Bearbeitungszentren

Die Bearbeitungszentren Proficenter 450 V und 510 V sind serienmäßig mit einem schwenkbaren Fräskopf ausgestattet. Durch ihre kompakte Bauweise bieten diese Maschinen eine hohe Laufruhe und garantieren dadurch präzises Arbeiten.

Proficenter 450 V / 510 V





Zur Reduzierung der Nebenzeiten kann die Maschine mit einem Schnellwechselstahlhalter System Multifix ausgestattet werden

Preis exkl. MwSt. Proficenter 450 V



Erhöhter Einsatzbereich durch den serienmäßigen Fräsaufsatz, schwenkbar von -30° bis +45°.



Technische Daten

Benutzerfreundliche Bedienung über Folientastatur. Die Digitalanzeige ermöglicht ein optimales Einstellen der Drehzahl.

Komfortable Drehzahlregelung

Proficenter 450 V / 510 V

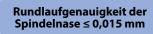
1010 (1150) x 640 x 850 mm

134 kg / 137 kg

03-1220

03-1221

reciniische Duren	I TOTICEILLET 430 4 / 310 4
Drehmaschine	
Spitzenweite	450 mm / 510 mm
Spitzenhöhe	105 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	210 mm
Spindelbohrung	20 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK3
Drehzahlbereich, stufenlos	100 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	0,045 / 0,126 mm/U
Metrische Gewinde	(17) 0,25 - 3 mm
Zollgewinde	(10) 8 - 24 Gg/1"
Pinolenweg	50 mm
Pinolenaufnahme	MK 2
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,0 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,35 kW / 230 V
Fräsaufsatz	
Bohrleistung in Stahl	10 mm
Stirnfräser max.	20 mm
Schaftfräser max.	10 mm
Ausladung	170 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos	100 - 2000 U/min
Spindelaufnahme	MK 2
Fräskopf schwenkbar	-30° bis +45°
Höhenverstellung Fräskopf	170 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,15 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,20 kW / 230 V



Lieferumfang:

- 3-Backenfutter 100 mm
- Vierfachstahlhalter
- Futterschutz
- Wechselräder
- 2 Zentrierspitzen • Digitale Drehzahlanzeige
- Spänerückwand



Gewicht ca.

Proficenter 450 V

Proficenter 510 V

Maschinenabmessung (B x T x H)*



<sup>Bohrfutterdorn MK 2 / B 12
Anzugsspindel M 10
Zahnkranzbohrfutter 1 - 12 mm, B 12</sup>

Leitspindel-drehmaschinen

Profi 550 WQV Profi 550 WQV

- Serienmäßig mit Leitspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Längsvorschub
- Solides Maschinenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (≤ 0,009 mm) aufgrund Präzisionskegelrollenlager
- Modell Profi 550 WQV serienmäßig mit elektronisch stufenloser Drehzahlregelung
- Thermoüberwachung inkl. Warnlampe schützt den Motor vor Überlastung
- Reitstock kann zum Kegeldrehen verstellt werden
- Bedienungsfreundliche Anordnung der Schaltelemente
- Führungen über Keilleisten nachstellbar
- Spindel mit 2 nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern (P5-Qualität)
- Serienmäßig mit Längs- und Planvorschub

Sicherheitsschalter mit Unterspannungsauslöser

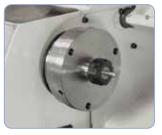




Für universellen Einsatz ist optional eine mitlaufende Körnerspitze Type SMA mit 7 auswechselbaren Einsätzen lieferbar.



Zum Aufspannen von speziell geformten Werkstücken kann die Maschine mit einer 240 mm Aufspannscheibe ausgerüstet werden.



Das Spannzangenfutter ER 25 gewährleistet eine hohe Rundlaufgenauigkeit beim Spannen von Werkstücken, Spannbereich 1 - 16 mm.



Technische Daten	Profi 550 WQ	Profi 550 WQV
Spitzenweite	550 mm	550 mm
Spitzenhöhe	125 mm	125 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	250 mm	250 mm
Bettbreite	135 mm	135 mm
Spindelbohrung	26 mm	26 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 4	MK 4
Drehzahlbereich	(6) 125 - 2000 U/min	Stufenlos, 50 - 1000 U/min
		100 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(6) 0,06 - 0,32 mm/U	(6) 0,06 - 0,32 mm/U
Bereich Planvorschübe	(4) 0,03 - 0,075 mm/U	(4) 0,03 - 0,075 mm/U
Metrische Gewinde	(18) 0,2 - 3,5 mm	(18) 0,2 - 3,5 mm
Zollgewinde	(21) 8 - 56 Gg/1"	(21) 8 - 56 Gg/1"
Pinolenweg	70 mm	70 mm
Pinolenaufnahme	MK 2	MK 2
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,75 kW / 230 V bzw. 400 V	0,75 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,0 kW / 230 V bzw. 400 V	1,0 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	1210 x 610 x 450 mm	1210 x 610 x 450 mm
Gewicht ca.	120 kg	120 kg
Art. Nr.	03-1130 (230 V)	03-1140 (230 V)
	03-1135 (400 V)	03-1141 (inkl. Digitalanzeige)

^{*} ohne Untergestell

- 2-Achs-Digitalanzeige SDS6 2V (Art. Nr. 03-1141)
- 3-Backenfutter DK11-125 mm
- Futterflansch 125 mm
- Planschlitten mit Obersupport
- Digitale Drehzahlanzeige (WQV)Feste Körnerspitzen
- Gewindeuhr
- Wechselräder
- Vierfachstahlhalter
- Futterschutz
- Spänerückwand
- Leitspindelabdeckung
- Bedienwerkzeug



Die präzisen Leitspindeldrehmaschinen Profi 550 WQ und Profi 550 WQV werden nach den strengen Vorgaben des DIN-Standards gefertigt. Die Besonderheit dieser Modelle ist der große Längsvorschubbereich mit 6 frei wählbaren Vorschüben sowie der serienmäßige Planvorschub. Zusätzlich verfügt das Modell Profi 550 WQV über eine elektronisch verstellbare Drehzahlregelung.

Profi 550 WQ Profi 550 WQV



Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung, leichtes Ablesen mittels Digitalanzeige.



Fräsaufsatz FA 16 optional lieferbar. (ausser Profi 550 WQV mit Digitalanzeige.







Die mitlaufende Lünette verhindert das Durchbiegen von dünnen Wellen.



Ergonomisch angebrachter Schalthebel zur Einstellung des Längs- und Quervorschubes.

Spannzangenfutter 5C für Profi(center) 550 Serie

Spannzangenset 5C / 3 - 26 mm, 24-tlg.





Lieferbares Sonderzubehör: Art. Nr. exkl. MwSt. 4-Backenfutter DK12-125 mm nach DIN 6350 21-0802 € Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-125 21-0852 € Planscheibe K72-125 mm nach DIN 6350 21-5002 € Aufspannscheibe 240 mm 03-1755 € Futterflansch 125 mm 03-1750 € Mitlaufende Lünette 03-1765 € Feststehende Lünette 03-1760 € Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 2 22-1001 € Mitl. Körnersp. mit 7 auswechselb. Einsätzen SMA - MK 2 22-1040 €

Lieferbares Sonderzubehör:

Fräsaufsatz FA 16 (Selbstmontage)	03-1738	€	
Revolverkopf MK 2 mit 4 Stationen, inklusive Einsätze	22-1069	€	
Spannzangenfutter ER 25 - D72	22-1082	€	
Spannzangenset ER 25, 2 - 16 mm, 15-tlg.	26-1022	€	
Uni-Kühlmitteleinrichtung 10 Liter - 230 V (Selbstmontage)	51-1003	€	
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€	
Schnellwechselstahlhalter Modell Bernardo, Größe 20	23-1056B	€	
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€	
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 12 mm, 9-tlg.	44-3084	€	
Untergestell D3	56-1055	€	
Untergestell D3 Deluxe	56-1056	€	



22-1091 €

22-1097

exkl. MwSt.

Leit- und Zugspindel- Profi 600 G drehmaschine

- Einfacher und schneller Drehzahlwechsel durch Schaltgetriebe
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (< 0,009 mm) aufgrund Präzisionskegelrollenlager
- Durchzugsstarker Antriebsmotor für hohes Drehmoment, Drehzahlbereich 45 2000 U/min
- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten: Feinmechaniker, Ausbildungs- und Lehrwerkstätten, ...
- Die Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Solides Maschinenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Serienmäßig mit Zugspindel für den automatischen Längs- und Quervorschub
- Schlitten inklusive Handräder mit Feinskalierung





Das am Spindelstock angebrachte Schaltgetriebe ermöglicht einen schnellen und einfachen Drehzahlwechsel



3-Backenfutter 125 mm mit Dreh- und Bohrbacken im Lieferumfang enthalten



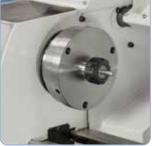
Zentrisch spannendes 4-Backenfutter 125 mm, optimal für Vierkantwerkstücke (Option).



Zum Aufspannen von speziell geformten Werkstücken kann die Maschine mit einer 240 mm Aufspannscheibe ausgerüstet



Optional lieferbar: Spannzangenfutter 5C, Spannbereich 3 – 26 mm



Das Spannzangenfutter ER 25 gewährleistet eine hohe Rundlaufgenauigkeit beim Spannen von Werkstücken, Spannbereich 1 - 16 mm.



Planscheibe (Option) zum Spannen von unregelmäßig geformten Werkstücken



Leichtgängiger Schlitten mit Obersupport und Vierfachstahlhalter, Handräder mit einstellbarer metrischer Feinskalierung





Zum rationellen Arbeiten kann die Maschine mit einem Schnellwechselstahlhalter ausgerüstet werden

Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,009 mm

(20) 6 - 96 Gg/1" 110 mm

• 3-Backenfutter 125 mm 1,0 kW / 230 V Futterflansch 125 mm

 Planschlitten mit Obersupport • Feste Körnerspitzen 220 kg

Lieferumfang:

Gewindeuhr

- Vierfachstahlhalter
- LED-Maschinenleuchte
- Futterschutz
- Spänerückwand
- Leitspindelabdeckung
- Bedienwerkzeug



^{*} ohne Untergestell

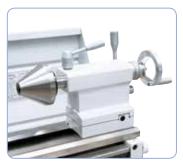


Die Drehmaschine Profi 600 G ist serienmäßig mit einer Leit- und Zugspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Längs- und Planvorschub ausgestattet. Durch das 12-Stufen-Schaltgetriebe wird ein schnelles Einstellen der Drehzahlen ermöglicht - kein Keilriemenwechsel notwendig. Durch ihre kompakte Bauweise und das hohe Eigengewicht bietet diese Maschine eine hohe Laufruhe und garantiert dadurch präzises Arbeiten.

Profi 600 G



Zum wirtschaftlichen Arbeiten kann die Maschine mit einem Revolverkopf ausgestattet werden



Der Reitstock mit Einhebelklemmung kann zum Kegeldrehen verstellt werden, auf Wunsch mit Zentrierkegel lieferbar



Serienmäßig ausgestattet mit Wechselräder zum Gewindeschneiden.

Optimale Ausleuchtung durch LED-Maschinenleuchte

Kein Keilriemenwechsel notwendig



NEU

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-125 mm nach DIN 6350	21-0802	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-125	21-0865	€
Planscheibe K72-125 mm nach DIN 6350	21-5002	€
Futterflansch 125 mm	03-1750	€
Aufspannscheibe 240 mm	03-1755	€
Feststehende Lünette	03-1744	€
Mitlaufende Lünette	03-1745	€
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 3	22-1002	€
Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 - 100 mm	22-1055	€
Spannzangenfutter 5C mit Flansch	22-1091	€

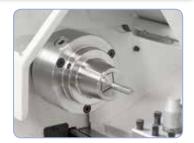
Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Spannzangenset 5C / 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	€
Spannzangenfutter ER 25 - D72	22-1082	€
Spannzangenset ER 25, 2 - 16 mm, 15-tlg.	26-1022	€
Schnellwechselstahlhalter Modell Bernardo, Größe 20	23-1056B	€
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, 5-tlg.	44-2021	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 12 mm, 9-tlg.	44-3084	€
Revolverkopf MK 3 mit 6 Stationen	22-1071	€
Einsätze für Revolverkopf MK 3	22-1076	€
Untergestell Deluxe	56-1078	€



Leit- und Zugspindel- Profi 550 LZ drehmaschinen Profi 750 LZ

- Sehr handliche, stabile Maschinen mit Leit- und Zugspindel
- Die Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten: Feinmechaniker, Ausbildungs- und Lehrwerkstätten, ...
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Schlitten inklusive Handräder mit Feinskalierung
- Spindelkopf als Werkzeugablage verwendbar
- Reitstock, Spindelstock und alle Führungen sind nachstellbar
- Durchzugsstarker Antriebsmotor, auch bei längerem Betrieb

 Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung, dadurch optimale Anpassung an das Werkstück möglich Mit Rutschkupplung und Mikrometerlängsanschlag





Zur Reduzierung der Nebenzeiten kann die Maschine mit einem Schnellwechselstahlhalter Bernardo Größe 20 ausgestattet werden.



Planscheibe 125 mm (Option), ideal zum Aufspannen

von asymmetrischen Werkstücken.



730 111111	
130 mm	
250 mm	(Permanena)
135 mm	BERNARDO WWW.bernardo.at
26 mm	HADDY
MK 4	I AUBBY

Lieferumfang:

• 3-Backenfutter DK11-125 mm

Mit Leit- und

Zugspindel

- Futterflansch 125 mm
- Feste Körnerspitzen
- Wechselräder
- Vierfachstahlhalter
- RutschkupplungMikrometerlängsanschlagPlanschlitten mit Obersupport
- Digitale Drehzahlanzeige
- Gewindeuhr Futterschutz
- Spänerückwand
- Leitspindelabdeckung
- Bedienwerkzeug

Technische Daten	Profi 550 LZ	Profi 750 LZ
Spitzenweite	550 mm	750 mm
Spitzenhöhe	130 mm	130 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	250 mm	250 mm
Bettbreite	135 mm	135 mm
Spindelbohrung	26 mm	26 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 4	MK 4
Drehzahlbereich, stufenlos	50 - 1000 / 100 - 2000 U/min	50 - 1000 / 100 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(6) 0,08 - 0,48 mm/U	(6) 0,08 - 0,48 mm/U
Bereich Planvorschübe	(6) 0,026 - 0,156 mm/U	(6) 0,026 - 0,156 mm/U
Metrische Gewinde	(18) 0,2 - 3,5 mm	(18) 0,2 - 3,5 mm
Zollgewinde	(21) 8 - 56 Gg/1"	(21) 8 - 56 Gg/1"
Pinolenweg	75 mm	75 mm
Pinolenaufnahme	MK 2	MK2
T-Nutengröße	10 mm	10 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,75 kW / 230 V	0,75 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,0 kW / 230 V	1,0 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	1150 x 600 x 460 mm	1350 x 600 x 460 mm
Osmiska sa	1001	4.45 1.2

03-1144



03-1145

Art. Nr.

^{*} ohne Untergestell

Die Drehmaschinen Profi 550 LZ und Profi 750 LZ sind serienmäßig mit einer Leit- und Zugspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Vorschub ausgestattet. Neu bei diesen Modellen ist die serienmäßige Rutschkupplung und der Mikrometerlängsanschlag. Weiters gibt es die Möglichkeit die Maschine nachträglich mit einem Fräsaufsatz FÅ 16 auszustatten.

Top

Preis

Profi 550 LZ Profi 750 LZ

000A @ @ O A



Für die Längs- und Querbewegung des Schlittens bzw. dem Obersupport stehen 6 frei wählbare Vorschübe zur Verfügung.

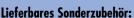
Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,009 mm

Hauptspindellager in P5-Qualität

Serienmäßig mit Anzeige der Motortemperatur



Gehärtete Hauptspindel, hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (≤ 0,009 mm) aufgrund Präzisionskegellager.



Art. Nr. exkl. MwSt. 4-Backenfutter DK12-125 mm nach DIN 6350 21-0802 € Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-125 21-0852 € Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-125 21-0865 € Planscheibe K72-125 mm nach DIN 6350 21-5002 € Aufspannscheibe 240 mm 03-1755 Flansch 125 mm 03-1750 Mitlaufende Lünette 03-1765 Feststehende Lünette 03-1760 € Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 2 22-1001 Fräsaufsatz FA 16 (Selbstmontage) 03-1738 Schnellwechselstahlhalter Bernardo Gr. 20 23-1056B € Werksmontage Schnellwechselhalter* 23-1092 € Revolverkopf MK 2 mit 4 Stationen, inklusive Einsätze 22-1069 Spannzangenfutter 5C für Profi(center) 550 Serie 22-1091 € Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg. 22-1097 € Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, 9-tlg. 44-3084 € Untergestell D3 Deluxe für Profi 550 LZ 56-1056 € Untergestell für Profi 750 LZ 56-1060



Inklusive BERNARDO 3-Backenfutter 125 mm

Fräsaufsatz FA 16 nachrüstbar. Technische Datensiehe Proficenter 550 WQV.



3-Backenfutter 125 mm mit Dreh- und Bohrbacken im Lieferumfang enthalten.



Leit- und Zugspindeldrehmaschinen mit Gleichstrommotor

- Variable Drehzahleinstellung für ein optimales Einstellen der Schnittgeschwindigkeit
- Serienmäßig mit kraftvollem Gleichstrommotor für hohes Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und annähernd konstante Drehzahl unter Last
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (≤ 0,009 mm) aufgrund Präzisionskegelrollenlager
- Die Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Reitstock, Spindelstock und alle Führungen sind nachstellbar
- Solides Maschinenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Reitstockpinole und Handrad mit einstellbarer Skalierung (0,02 mm)
- Reitstock kann zum Kegeldrehen verschoben werden



Mit bürstenlosem Gleichstrommotor für optimales Laufverhalten



Alle Bedienelemente sowie sämtliche Tabellen übersichtlich

Mit Vorschub längs und plan!

Digitale Drehzahlanzeige





Hauptspindellager in P5-Qualität

Mit Rutschkupplung und Mikrometerlängsanschlag

Zur Reduzierung der Nebenzeiten kann die Maschine mit einem Schnellwechselstahlhalter Bernardo Größe 20 ausgestattet werden.



Technische Daten	Profi 550 DC	Profi 750 DC
Spitzenweite	550 mm	750 mm
Spitzenhöhe	130 mm	130 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	250 mm	250 mm
Bettbreite	135 mm	135 mm
Spindelbohrung	26 mm	26 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 4	MK 4
Drehzahlbereich, stufenlos	50 - 1000 / 100 - 2000 U/min	50 - 1000 / 100 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(6) 0,08 - 0,48 mm/U	(6) 0,08 - 0,48 mm/U
Bereich Planvorschübe	(6) 0,026 - 0,156 mm/U	(6) 0,026 - 0,156 mm/U
Metrische Gewinde	(18) 0,2 - 3,5 mm	(18) 0,2 - 3,5 mm
Zollgewinde	(21) 8 - 56 Gg/1"	(21) 8 - 56 Gg/1"
Pinolenweg	75 mm	75 mm
Pinolenaufnahme	MK 2	MK 2
T-Nutengröße	10 mm	10 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,1 kW / 230 V	1,1 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,5 kW / 230 V	1,5 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	1150 x 600 x 460 mm	1350 x 600 x 460 mm
Gewicht ca.	130 kg	145 kg
Art. Nr.	03-1146	03-1147

^{*} ohne Untergestell



- 3-Backenfutter DK11-125 mm
- Futterflansch 125 mm
- Feste Körnerspitzen
- Wechselräder
- Vierfachstahlhalter

- RutschkupplungMikrometerlängsanschlagPlanschlitten mit Obersupport
- Digitale Drehzahlanzeige
- Gewindeuhr
- Futterschutz
- Spänerückwand
- Leitspindelabdeckung
- Bedienwerkzeug



Die Drehmaschinen Profi 550 DC und Profi 750 DC sind serienmäßig mit einem bürstenlosen Gleichstrommotor ausgestattet, wodurch eine hohe Laufruhe sowie ein gleichmäßiger Antrieb der Spindel gewährleistet wird. Zusätzlich ist diese Modellreihe mit einer Leit- und Zugspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Vorschub sowie einer stufenlosen Drehzahlregelung ausgestattet.

Durch das überzeugende Preis-Leistungsverhältnis sind diese Modelle ideal für den anspruchsvollen Anwender.

Profi 550 DC Profi 750 DC



Zentrisch spannendes 4-Backenfutter 125 mm, optimal für Vierkantwerkstücke (Option).



BERNARDO® www.demardo.at

Das Spannzangenfutter ER 25 gewährleistet eine hohe Rundlaufgenauigkeit beim Spannen von Werkstücken, Spannbereich 1 - 16 mm. Erweiterter Einsatzbereich durch den nachrüstbaren Fräsaufsatz (Option)





Zum Aufspannen von speziell geformten Werkstücken kann die Maschine mit einer 240 mm Aufspannscheibe ausgerüstet werden.



Serienmäßig mit Rutschkupplung und Mikrometerlängsanschlag ausgestattet



Serienmäßig mit Anzeige der Motortemperatur

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-125 mm nach DIN 6350	21-0802	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-125	21-0852	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-125	21-0865	€
Planscheibe K72-125 mm nach DIN 6350	21-5002	€
Aufspannscheibe 240 mm	03-1755	€
Flansch 125 mm	03-1750	€
Mitlaufende Lünette	03-1765	€
Feststehende Lünette	03-1760	€
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 2	22-1001	€
Fräsaufsatz FA 16 (Selbstmontage)	03-1738	€

Lieferbares Sonderzubehör:

Lieterdares Sonaerzudenor:	Art. Nr.	exki. IVIV
Schnellwechselstahlhalter Bernardo Gr. 20	23-1056B	€
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€
Revolverkopf MK 2 mit 4 Stationen, inklusive Einsätze	22-1069	€
Spannzangenfutter ER 25 - D72	22-1082	€
Spannzangenset ER 25, 2 - 16 mm, 15-tlg.	26-1022	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 12 mm, 6-tlg	44-2052	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, 9-tlg.	44-3084	€
Untergestell D3 für Profi 550 DC	56-1055	€
Untergestell für Profi 750 DC	56-1060	€



wSt.

Vario-**Drehmaschine**

Profi 700 BQV

- Serienmäßig mit elektronisch stufenloser Drehzahlregelung
- Serienmäßig mit Zugspindel für den automatischen Längs- und Quervorschub
- Thermoüberwachung inkl. Warnlampe schützt den Motor vor Überlastung
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (≤ 0,009 mm) aufgrund Präzisionslager

Hauptspindellager in P5-Qualität

- Solides Maschinenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung
- Durchzugsstarker Antriebsmotor, auch bei längerem Betrieb
- Serienmäßig mit Leitspindel zum Gewindeschneiden
- Reitstock kann zum Kegeldrehen verschoben werden
- Bedienungsfreundliche Anordnung der Schaltelemente
- Verschiebbarer Oberschlitten in x-Achsenrichtung
- Führungen über Keilleisten spielfrei nachstellbar
- Serienmäßig mit 38 mm Spindelbohrung

Komfortable Drehzahlregelung

Spindelbohrung



Zum wirtschaftlichen Arbeiten kann die Maschine mit einem Revolverkopf ausgestattet werden



Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung, leichtes Ablesen mittels Digitalanzeige.



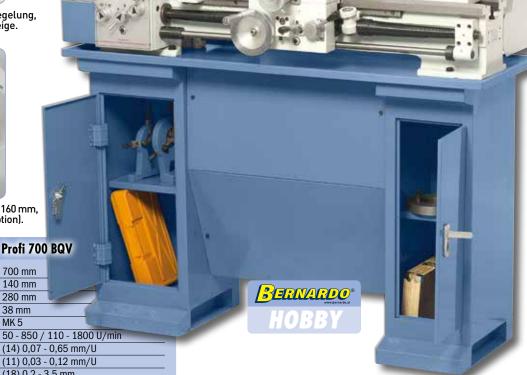
Zentrisch spannendes 4-Backenfutter 160 mm, optimal für Vierkant-Werkstücke (Option).

Technische Daten

Umlaufdurchmesser über Bett

Spitzenweite

Spitzenhöhe



Spindelbohrung 38 mm Aufnahme in der Spindelbohrung MK 5 50 - 850 / 110 - 1800 U/min Drehzahlbereich, stufenlos (14) 0,07 - 0,65 mm/U Bereich Längsvorschübe Bereich Planvorschübe (11) 0,03 - 0,12 mm/U (18) 0,2 - 3,5 mm (21) 8 - 56 Gg/1" Metrische Gewinde Zollgewinde Pinolenweg 85 mm

Motor-Abgabeleistung S₁ 100% Motor-Aufnahmeleistung S₆ 40% 1,5 kW / 230 V Maschinenabmessung (B x T x H)* 1380 x 640 x 500 mm 235 kg Gewicht ca.

03-1172 Art. Nr. 03-1173 (inkl. 2-Achs-Digitalanzeige)

MK 3

1,1 kW / 230 V

* ohne Untergestell

Pinolenaufnahme

- 2-Achs-Digitalanzeige SDS6 2V (Art. Nr. 03-1173)
- 3-Backenfutter DK11-160 mm
- Futterflansch 160 mm
- Feste Körnerspitzen
- Wechselräder Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- Planschlitten mit Obersupport
- Digitale Drehzahlanzeige
- Gewindeuhr
- Futterschutz Spänerückwand
- Spindelabdeckung
- Bedienwerkzeug



Die Vario-Drehmaschine Profi 700 BQV wird nach Werkzeug-machergenauigkeit gefertigt. Das Ablesen der elektronisch ein-stellbaren Drehzahl erfolgt komfortabel über eine Digitalanzeige am Getriebekopf. Die Besonderheit dieses Modells ist außerdem der große Längsvorschubbereich mit 14 frei wählbaren Vorschüben sowie der serienmäßige Planvorschub. Zur Reduzierung der Fertigungszeiten kann dieses Modell mit einer 2-Achs-Digitalanzeige geliefert werden.

Profi 700 BQV

Zum Bearbeiten von großen Wellendurchmessern serienmäßig mit einer 38 mm Spindelbohrung ausgestattet.



Serienmäßig ausgestattet mit Wechselräder zum Gewindeschneiden.



Ergonomisch angebrachte Schalthebel zur Einstellung des Längs- und Quervorschubes



Fräsaufsatz FA 25 optional lieferbar. **DAS ORIGINAL**

Technische Daten siehe Proficenter 700 BQV.



Mit Rutschkupplung und Mikrometerlängsanschlag





Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-160 mm nach DIN 6350	21-0803	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-160	21-0853	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-160	21-0866	€
Planscheibe K72-160 mm nach DIN 6350	21-5003	€
Aufspannscheibe 240 mm	03-1789	€
Futterflansch 160 mm für Planscheibe K72 - 160 mm	03-1797	€
Futterflansch 160 mm für Backenfutter DK 11 / DK 12 - 160	03-1799	€
Fräsaufsatz FA 25 (Selbstmontage)	03-1739	€
Mitlaufende Lünette	03-1805	€
Feststehende Lünette	03-1800	€

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 3	22-1002	€
Uni-Kühlmitteleinrichtung 10 Liter - 230 V (Selbstmontage)	51-1003	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 I Kanister	54-1206	€
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe A	23-1000	€
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, 9-tlg.	44-3084	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, 5-tlg.	44-2021	€
Revolverkopf MK 2 mit 3 Stationen, inklusive Einsätze	22-1068	€
Untergestell D6	56-1061	€
Untergestell D6 Deluxe	56-1062	€



Vario-Drehmaschine Profi 700 BDC mit bürstenlosem Gleichstrommotor

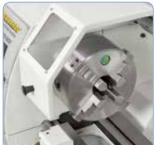
- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten: Feinmechaniker, Ausbildungs- und Lehrwerkstätten, ...
- Variable Drehzahleinstellung für ein optimales Einstellen der Schnittgeschwindigkeit
- Serienmäßig mit kraftvollem Gleichstrommotor für hohes Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und annähernd konstante Drehzahl unter Last
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Erhöhte Produktivität durch serienmäßige Positionsanzeige in 2 Achsen
- Prismenbett mit großer Auflagefläche, induktiv gehärtet und geschliffen
- Serienmäßig mit Zugspindel für den automatischen Längs- und Quervorschub
- Nach den strengen Vorgaben des Bernardo-Standards gefertigt
- Hauptspindellagerung mit nachstellbaren Kegelrollenlager in P5-Qualität
- Reitstockpinole und Handrad mit einstellbarer Skalierung (0,02 mm)



Hauptspindellager in P5-Qualität



Gehärtete Hauptspindel. hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (≤ 0,009 mm) aufgrund Präzisionskegellager.



Zentrisch spannendes 4-Backenfutter 160 mm, optimal für Vierkant-Werkstücke (Option).



Optional lieferbar: Spannzangenfutter 5C. Spannbereich 3 – 26 mm



Zum Aufspannen von speziell geformten Werkstücken kann die Maschine mit einer 240 mm Aufspannscheibe ausgerüstet werden.



Das Spannzangenfutter ER 25 gewährleistet eine hohe Rundlaufgenauigkeit beim Spannen von Werkstücken, Spannbereich 1 - 16 mm.



Zum rationellen Arbeiten kann die Maschine mit einem Schnellwechselhalter ausgerüstet werden.



Die mitlaufende Lünette verhindert das Durchbiegen von dünnen Wellen.



Schlitten inkl. Handräder mit Feinskalierung und automatischem Quervorschub.



Zum wirtschaftlichen Arbeiten kann die Maschine mit einem Revolverkopf ausgestattet werden

Lieferumfang:

- 2-Achs-Digitalanzeige i200 mit LCD-Display

 • 3-Backenfutter DK11-160 mm
- Futterflansch 160 mm
- Feste Körnerspitzen
- Wechselräder Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung

Mit bürstenlosem Gleichstrommotor für optimales Laufverhalten

<mark>B/ERNARDO</mark>

EXKLUSIV

- Planschlitten mit Obersupport
- Digitale Drehzahlanzeige
- Gewindeuhr
- Futterschutz
- Spänerückwand
- Spindelabdeckung
- Bedienwerkzeug







Die Drehmaschine Profi 700 BDC ist eine Weiterentwicklung der

Spindelbohrung

rofi 700 BDC

bewährten Profi 700 BDC ist eine Weiterentwicklung der bewährten Profi 700 BQV. Dieses Modell ist serienmäßig mit einem bürstenlosen Gleichstrommotor ausgestattet, wodurch eine hohe Laufruhe sowie ein gleichmäßiger Antrieb der Spindel gewährleistet wird. Aufgrund der umfangreichen Grundausstattung (z.B. Hauptspindellagerung in P5-Qualität, Mikrometerlängsanschlag für Serienarbeiten und Rutschkupplung, digitale Drehzahlanzeige, 2-Achs-Digitalanzeige i200 mit LCD-Display,...) ist dieses Modell ideal für den professionellen Anwender.

0000000

Digitale Drehzahlanzeige



Fräsaufsatz FA 25 optional lieferbar. Technische Daten siehe Proficenter 700 BDC.



3-Backenfutter 160 mm mit Drehund Bohrbacken im Lieferumfang



Planscheibe 160 mm (Option), ideal zum Aufspannen von asymmetrischen Werkstücken.



Die serienmäßige 2-Achs-Digitalanzeige Bernardo garantiert einfacheres Arbeiten und höhere Genauigkeit

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-160 mm nach DIN 6350	21-0803	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-160	21-0853	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-160	21-0866	€
Planscheibe K72-160 mm nach DIN 6350	21-5003	€
Aufspannscheibe 240 mm	03-1789	€
Futterflansch 160 mm für Planscheibe K72 - 160 mm	03-1797	€
Futterflansch 160 mm für Backenfutter DK 11 / DK 12 - 160	03-1799	€
Fräsaufsatz FA 25 (Selbstmontage)	03-1739	€
Mitlaufende Lünette	03-1805	€
Feststehende Lünette	03-1800	€
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 3	22-1002	€
Mitl. Körnersp. mit 7 auswechselb. Einsätzen SMA - MK 3	22-1041	€
Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 - 80 mm	22-1051	€

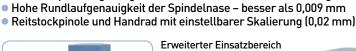
Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Uni-Kühlmitteleinrichtung 10 Liter - 230 V (Selbstmontage)	51-1003	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€
Spannzangenfutter 5C mit Aufnahme für Profi(center) 700 Ser	ie22-1092	€
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	€
Spannzangenfutter ER 25 - D-100	22-1084	€
Spannzangenset ER 25, 2 - 16 mm, 15-tlg.	26-1022	€
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe A	23-1000	€
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 12 mm, 6-tlg	44-2052	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, 9-tlg.	44-3084	€
Revolverkopf MK 2 mit 3 Stationen, inklusive Einsätze	22-1068	€
Untergestell D6	56-1061	€
Untergestell D6 Deluxe	56-1062	€



NEU

Vario-Drehmaschinen Profi 550 TOP mit Frequenzumrichter Profi 700 TOP

- Drehstrommotor mit Frequenzumrichter für höhere Leistungsausbeute und hohes Drehmoment
- Serienmäßig mit 38 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmessern (Profi 700 Top)
- Serienmäßig mit stufenloser Drehzahlregelung, die eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen
- Die Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Prismenbett mit großer Auflagefläche, induktiv gehärtet und geschliffen
- Präzise Spindellagerung mit zwei nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern





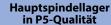
durch den nachrüstbaren Fräsaufsatz (Option)









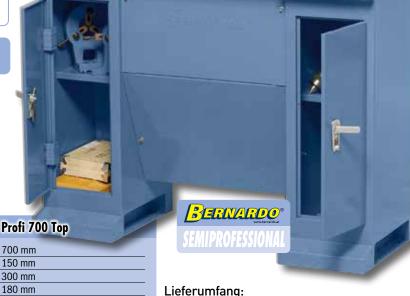


Mit Vorschub längs und plan!



Zum wirtschaftlichen Arbeiten kann die Maschine mit einem Revolverkopf ausgestattet

Technische Daten



550 mm 700 mm Spitzenweite Spitzenhöhe 125 mm 150 mm Umlaufdurchmesser über Bett 250 mm 300 mm Bettbreite 135 mm 180 mm Spindelbohrung 38 mm 26 mm Aufnahme in der Spindelbohrung MK 4 MK 5 70 - 380 / 380 -2000 U/min 70 - 380 / 380 -2000 U/min Drehzahlbereich, stufenlos (6) 0,06 - 0,32 mm/U (14) 0,07 - 0,65 mm/U Bereich Längsvorschübe Bereich Planvorschübe (4) 0,03 - 0,075 mm/U (11) 0,03 - 0,12 mm/U Metrische Gewinde (18) 0,2 - 3,5 mm (18) 0,2 - 3,5 mm Zollgewinde (21) 8 - 56 Gg/1" (21) 8 - 56 Gg/1" 85 mm Pinolenweg 70 mm Pinolenaufnahme MK₂ MK3 1,1 kW / 230 V 1,5 kW / 230 V 0,75 kW / 230 V Motor-Abgabeleistung S₁ 100% 1,0 kW / 230 V Motor-Aufnahmeleistung S₆ 40% Maschinenabmessung (B x T x H)* 1210 x 610 x 450 mm 1380 x 640 x 500 mm 235 kg Gewicht ca. 137 kg 03-1142 Art. Nr.

Profi 550 Top

- Feste Körnerspitzen
- 2-Achs-Digitalanzeige i200 mit LCD-Display (Art. Nr. 03-1175B) 3-Backenfutter DK11-125 mm (550 Top)
- 3-Backenfutter DK11-160 mm (700 Top) Futterflansch 125 mm (550 Top)
- Futterflansch 160 mm (700 Top)
- Wechselräder
- Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung (700 Top)
 Mikrometerlängsanschlag (700 Top)
 Planschlitten mit Obersupport
- Frequenzumrichter
- Digitale Drehzahlanzeige
- Gewindeuhr
- Futterschutz
- Spänerückwand
- Leitspindelabdeckung

Digitale Drehzahlanzeige

Optional lieferbar: Spannzangenfutter 5C,

Spannbereich 3 - 26 mm



03-1175B (mit 2-Achs-Digitalanzeige)

^{*} ohne Untergestell

Die Drehmaschinen Profi 550 Top und Profi 700 Top sind unsere neuen Modelle, die serienmäßig mit einem hochwertigen Delta-Frequenzumrichter ausgestattet sind. Wesentliche Vorteile, die sich daraus ergeben, sind das hohe Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und die annähernd konstante Drehzahl unter Last.

Profi 550 TOP Profi 700 TOP



Planscheibe 160 mm (Option) ideal zum Aufspannen von asymmetrischen Werkstücken



Zum Bearbeiten von großen Wellendurchmessern serienmäßig mit einer 38 mm Spindelbohrung ausgestattet (700 Top)



Modell 700 Top serienmäßig mit Rutschkupplung und Mikrometerlängsanschlag ausgestattet



Liefankanee Condemnikekiin fiin Dreft EEO Tene	A 4 NI	
Lieferbares Sonderzubehör für Profi 550 Top:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-125 mm nach DIN 6350	21-0802	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-125	21-0852	€
Planscheibe K72-125 mm nach DIN 6350	21-5002	€
Aufspannscheibe 240 mm	03-1755	€
Futterflansch 125 mm	03-1750	€
Mitlaufende Lünette	03-1765	€
Feststehende Lünette	03-1760	€
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 2	22-1001	€
Mitl. Körnersp. mit 7 auswechselb. Einsätzen SMA - MK 2	22-1040	€
Fräsaufsatz FA 16 (Selbstmontage)	03-1738	€
Revolverkopf MK 2 mit 3 Stationen, inklusive Einsätze	22-1068	€
Spannzangenfutter 5C für Profi(center) 550 Serie	22-1091	€
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	€
Uni-Kühlmitteleinrichtung 10 Liter - 230 V (Selbstmontage)	51-1003	€
Schnellwechselstahlhalterset Modell BERNARDO Gr. 20	23-1056B	€
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, 5-tlg.	44-2021	€
Untergestell D3	56-1055	€

Lieferbares Sonderzubehör für Profi 700 Top:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-160 mm nach DIN 6350	21-0803	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-160	21-0853	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-160	21-0866	€
Planscheibe K72-160 mm nach DIN 6350	21-5003	€
Aufspannscheibe 240 mm	03-1789	€
Futterflansch 160 mm für Planscheibe K72 - 160 mm	03-1797	€
Futterflansch 160 mm für Backenfutter DK 11 / DK 12 - 160	03-1799	€
Fräsaufsatz FA 25 (Selbstmontage)	03-1739	€
Mitlaufende Lünette	03-1807	€
Feststehende Lünette	03-1806	€
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 3	22-1002	€
Uni-Kühlmitteleinrichtung 10 Liter - 230 V (Selbstmontage)	51-1003	€
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe A	23-1000	€
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 12 mm, 9-tlg.	44-3084	€
Revolverkopf MK 2 mit 4 Stationen, inklusive Einsätze	22-1069	€
Untergestell D6 Deluxe	56-1062	€
Untergestell D8 Deluxe	56-1064	€



Leit- und Profi 550 PRO Zugspindeldrehmaschinen

- Präzisions-Dreibackenfutter in Stahlausführung für Drehzahlen bis 3000 U/min serienmäßig
- Serienmäßig mit Delta-Frequenzumrichter für hohes Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und annähernd konstante Drehzahl unter Last
- Hauptspindellagerung mit nachstellbaren Kegelrollenlager in P5-Qualität
- Reitstockpinole und Handrad mit einstellbarer Skalierung (0,02 mm)
- Erweiterter Einsatzbereich durch den nachrüstbaren Fräsaufsatz (Option)
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der gehärteten Spindelnase ≤ 0,009 mm
- Solides Maschinenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung
- Verschiebbarer Oberschlitten in x-Achsenrichtung

 Serienmäßig mit stufenloser Drehzahlregelung, die eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen



Zum rationellen Arbeiten kann die Maschine mit einem Schnellwechselstahlhalter ausgerüstet werden







Leichtgängiger Schlitten mit Obersupport und Vierfachstahlhalter, Handräder mit einstellbarer metrischer Feinskalierung





Das Spannzangenfutter ER 25 gewährleistet eine hohe Rundlaufgenauigkeit beim Spannen von Werkstücken, Spannbereich 1 - 16 mm.

	THE REAL PROPERTY.		
		F	
			_ 11

Technische Daten	Profi 550 PRO	Profi 700 PRO
Spitzenweite	550 mm	700 mm
Spitzenhöhe	125 mm	150 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	250 mm	300 mm
Bettbreite	135 mm	180 mm
Spindelbohrung	26 mm	38 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 4	MK 5
Drehzahlbereich, stufenlos	30 - 450 / 150 - 3000 U/min	30 - 450 / 150 - 3000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(6) 0,06 - 0,32 mm/U	(14) 0,07 - 0,65 mm/U
Bereich Planvorschübe	(4) 0,03 - 0,075 mm/U	(11) 0,03 - 0,12 mm/U
Metrische Gewinde	(18) 0,2 - 3,5 mm	(18) 0,2 - 3,5 mm
Zollgewinde	(21) 8 - 56 Gg/1"	(21) 8 - 56 Gg/1"
Pinolenweg	70 mm	85 mm
Pinolenaufnahme	MK 2	MK 3
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,5 kW / 230 V	1,5 kW / 230 V bzw. 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	2,2 kW / 230 V	2,2 kW / 230 V bzw. 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	1210 x 610 x 450 mm	1380 x 640 x 500 mm
Gewicht ca.	137 kg	235 kg
Art. Nr.	03-1179	03-1180 (230 V)
		03-1181B (230 V mit 2-Achs-Digitalanzeige)
		03-1183B (400 V mit 2-Achs-Digitalanzeige)

- 3-Backenfutter P03-125 mm Stahlausführung (550 PR0)

 • 3-Backenfutter P03-160 mm

- Stahlausführung (700 PRO)
 Futterflansch 125 mm (550 PRO)
 Futterflansch 160 mm (700 PRO)
- Feste Körnerspitzen
- Wechselräder
- Vierfachstahlhalter (550 PRO)
- Schnellwechselstahlhalter Größe 20-2
- mit 2 geraden Einsätzen (700 PRO)

 Rutschkupplung (700 PRO)

 Mikrometerlängsanschlag (700 PRO)

 Planschlitten mit Obersupport
- Frequenzumrichter
- Digitale Drehzahlanzeige
- Gewindeuhr
- Futterschutz
- SpänerückwandLeitspindelabdeckung



^{*} ohne Untergestell

Die Drehmaschinen der PRO-Serie sind aufgrund des hohen Drehzahlbereichs bis 3000 U/min sowie der umfangreichen Ausstattung (z.B.: Drehstrommotor mit Frequenzumrichter, Hauptspindellagerung in P5-Qualität, Mikrometerlängsanschlag für Serienarbeiten und Rutschkupplung (Profi 700 Pro),...) die idealen Modelle für den anspruchsvollen Anwender. Das Modell Profi 700 PRO ist zur Reduzierung der Fertigungszeiten auch mit einer 2-Achs-Digitalanzeige lieferbar.

Profi 700 PRO



3-Backenfutter in Stahlausführung mit Dreh- und Bohrbacken im Lieferumfang enthalten



Einfaches Einstellen der Drehzahlstufe mittels Keilriemen



Modell 700 PRO serienmäßig mit Rutschkupplung und Mikrometerlängsanschlag ausgestattet



Lieferbares Sonderzubehör für Profi 550 PRO:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter PO4-125 mm nach DIN 6350	21-2009F	€
Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-125	21-3202	€
Planscheibe K72-125 mm nach DIN 6350	21-5002	€
Aufspannscheibe 240 mm	03-1755	€
Futterflansch 125 mm	03-1750	€
Mitlaufende Lünette	03-1765	€
Feststehende Lünette	03-1760	€
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 2	22-1001	€
Mitl. Körnersp. mit 7 auswechselb. Einsätzen SMA - MK 2	22-1040	€
Fräsaufsatz FA 16 (Selbstmontage)	03-1738	€
Revolverkopf MK 2 mit 3 Stationen, inklusive Einsätze	22-1068	€
Spannzangenfutter 5C für Profi(center) 550 Serie	22-1091	€
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	€
Uni-Kühlmitteleinrichtung 10 Liter - 230 V (Selbstmontage)	51-1003	€
Schnellwechselstahlhalterset Modell BERNARDO Gr. 20	23-1056B	€
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, 5-tlg.	44-2021	€
Untergestell D3 Deluxe	56-1056	€

Lieferbares Sonderzubehör für Profi 700 PRO:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter PO4-160 mm nach DIN 6350	21-2010F	€
Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-160	21-3203	€
Weiche Monoblockbacken SJ-PS4-160	21-3221	€
Planscheibe K72-160 mm nach DIN 6350	21-5003	€
Aufspannscheibe 240 mm	03-1789	€
Futterflansch 160 mm für Planscheibe K72 - 160 mm	03-1797	€
Futterflansch 160 mm für Backenfutter DK 11 / DK 12 - 160	03-1799	€
Fräsaufsatz FA 25 (Selbstmontage)	03-1739	€
Mitlaufende Lünette	03-1807	€
Feststehende Lünette	03-1806	€
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 3	22-1002	€
Spannzangenfutter ER 25 - D-100	22-1084	€
Spannzangenset ER 25, 2 - 16 mm, 15-tlg.	26-1022	€
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe 20	23-1059B	€
Wechselhalter mit Prismeneinsatz für Größe 20	23-1062B	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 12 mm, 9-tlg.	44-3084	€
Untergestell D6 Deluxe	56-1062	€
Untergestell D8 Deluxe	56-1064	€



Bearbeitungszentrum

Proficenter 550 WQV

Top

Preis

Fräskopf von -90° bis +90° schwenkbar.



• Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung, dadurch optimale Anpassung an das Werkstück

• Serienmäßig mit Längs- und Planvorschub ausgestattet

Prismenbett mit großer Auflagefläche, induktiv gehärtet und geschliffen

Nach den strengen Vorgaben des Bernardo-Standards gefertigt

Präzise Spindellagerung mit 2 nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern

Bedienungsfreundliche Anordnung der Schaltelemente am Getriebekopf
 Sicherheitsschalter nach IP 54 mit Unterspannungsauslöser

• Erweiteter Einsatzbereich durch den schwenkbaren Fräskopf (-90° bis +90°)

• Fräsaufsatz mit Digitalanzeige für den Pinolenhub und die Drehzahl



Elektronisch stufenlose Drehzahlregelung, leichtes Ablesen mittels Digitalanzeige.



Planscheibe (Option) zum Spannen von unregelmäßig geformten Werkstücken

Hauptspindellager in P5-Qualität

Technische Daten	Proticenter 550 WQV	G
Drehmaschine		4
Spitzenweite	550 mm	100
Spitzenhöhe	125 mm	
Umlaufdurchmesser über Bett	250 mm	
Spindelbohrung	26 mm	
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 4	
Drehzahlbereich, stufenlos	50 - 2000 / 100 - 2000 U/min	
Bereich Längsvorschübe	(6) 0,07 - 0,40 mm/U	
Bereich Planvorschübe	(4) 0,03 - 0,075 mm/U	
Metrische Gewinde	(18) 0,2 - 3,5 mm	
Zollgewinde	(21) 8 - 56 Gg/1"	
Pinolenweg	70 mm	
Pinolenaufnahme	MK 2	
T-Nutengröße im Planschlitten	10 mm	
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,75 kW / 230 V	
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,0 kW / 230 V	
Fräsaufsatz		
Bohrleistung in Stahl	16 mm	
Stirnfräser max.	50 mm	
Schaftfräser max.	16 mm	
Ausladung	150 mm	
Spindeldrehzahl, stufenlos	50 - 2250 U/min	
Spindelaufnahme	MK 2	
Fräskopf schwenkbar	-90° bis +90°	
Höhenverstellung Fräskopf	195 mm	
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,50 kW / 230 V	
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,75 kW / 230 V	
Maschinenabmessung (B x T x H)*	1210 x 610 x 860 mm	
GesamtGewicht ca.	165 kg	
Art. Nr.	03-1240	

^{*} ohne Untergestell



Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-125 mm nach DIN 6350	21-0802	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-125	21-0852	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-125	21-0865	€
Planscheibe K72-125 mm nach DIN 6350	21-5002	€
Aufspannscheibe 240 mm	03-1755	€
Futterflansch 125 mm	03-1750	€
Mitlaufende Lünette	03-1765	€
Feststehende Lünette	03-1760	€
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 2	22-1001	€
Mitl. Körnersp. mit 7 auswechselb. Einsätzen SMA - MK 2	22-1040	€
Uni-Kühlmitteleinrichtung 10 Liter-230 V (Selbstmontage)	51-1003	€
Schnellwechselstahlhalter Modell Bernardo, Größe 20	23-1056B	€
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€
Revolverkopf MK 2 mit 4 Stationen, inklusive Einsätze	22-1069	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 12 mm, 9-tlg.	44-3084	€
Untergestell D3	56-1055	€
Untergestell D3 Deluxe	56-1056	€



Das Bearbeitungszentrum Proficenter 550 WQV lässt für Feinmechaniker, Ausbildungs- und Lehrwerkstätten, usw. keine Wünsche offen. Bohren, Fräsen und Drehen auf kleinstem Raum, serienmäßig mit digitaler Anzeige für Bohrtiefe und Drehzahl zum komfortablen Arbeiten, sowie eine große Spindelbohrung, alles kombiniert in einer Maschine.

Proficenter



Fräskopf serienmäßig mit digitaler Bohrtiefen- und Drehzahlanzeige. Bohren und Fräsen in jedem Winkel möglich.

> Serienmäßig mit Anzeige der Motortemperatur



Übersichtlich angebrachte Schalt- und Bedienelemente.



Feststehende Lünette mit Bronzeführung zum Stabilisieren von langen Werkstücken.

Stufenlose Drehzahleinstellung



Ergonomisch angebrachte Schalthebel zur Einstellung des Längs- und Quervorschubes.

Digitale Drehzahlanzeige

Lieferumfang:

- 3-Backenfutter DK11-125 mm
- Futterflansch 125 mm
- Zahnkranzbohrfutter 1 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 2 / B 16
- Feste Körnerspitzen
- Gewindeuhr
- WechselräderVierfachstahlhalter
- · Planschlitten mit Obersupport
- Digitale Pinolenhubanzeige
- Digitale Drehzahlanzeige
- Anzugspindel M 10 Futterschutz
- LeitspindelabdeckungBedienwerkzeug





Lieferbares Sonderzubehör: Schwenkbarer Rundtisch RT 4 S

Satz Schaftfräser 4 - 16 mm, 7-tlg. Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 25, MK 2, 4 - 16 mm, 8-tlg. Präzisions-Maschinenschraubstock PS 50

TITAN-Fräserkassette 3-12 mm, 12-tlg.

exkl. MwSt.

27-1034 € 42-1005 €

26-1002 € 28-2025 €

42-1019 €



Bearbeitungszentrum

Proficenter 700 BQV

Digitale

Drehzahlanzeige

- Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung, dadurch optimale Anpassung an das Werkstück
- Serienmäßig mit Zugspindel für den automatischen Längs- und Quervorschub
- Prismenbett mit großer Auflagefläche, induktiv gehärtet und geschliffen
- Nach den strengen Vorgaben des Bernardo-Standards gefertigt
 Erweiterter Einsatzbereich durch den schwenkbaren Fräskopf
- Fräsaufsatz mit Digitalanzeige für den Pinolenhub und Drehzahl
- Oberschlitten in x-Achsenrichtung verschiebbar
- Serienmäßig mit Rechts-Linkslauf der Frässpindel
- Präzise Pinolenzustellung beim Fräsen mittels Handrad
- Serienmäßig mit 38 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmesser



Optional lieferbar: Schnellwechselstahlhalter System Multifix und Spannzangenfutter ER 25

Hauptspindellager in P5-Qualität

BERNARDO



Mit Rutschkupplung und Mikrometerlängsanschlag

Technische Daten	Proficenter 700 BQV
Drehmaschine	
Spitzenweite	700 mm
Spitzenhöhe	150 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	280 mm
Spindelbohrung	38 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 5
Drehzahlbereich, stufenlos	50 - 1000 / 100 - 1800 U/min
Bereich Längsvorschübe	(14) 0,07 - 0,65 mm/U
Bereich Planvorschübe	(11) 0,03 - 0,12 mm/U
Metrische Gewinde	(18) 0,2 - 3,5 mm
Zollgewinde	(21) 8 - 56 Gg/1"
Pinolenweg	85 mm
Pinolenaufnahme	MK 3
T-Nutengröße im Planschlitten	12 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,1 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,5 kW / 230 V
Fräsaufsatz	
Bohrleistung max.	20 mm
Stirnfräser max.	63 mm
Schaftfräser max.	20 mm
Ausladung	170 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos	50 - 2250 U/min
Spindelaufnahme	MK 2
Fräskopf schwenkbar	-90° bis +90°
Höhenverstellung Fräskopf	260 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,60 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,90 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	1380 x 640 x 1020 mm
GesamtGewicht ca.	298 kg
Art. Nr.	03-1249
	03-1250B (inkl. 2-Achs-Digitalanzeige)

^{*} ohne Untergestell





Unser Topmodell Proficenter 700 BQV lässt für Feinmechaniker, Ausbildungs- und Lehrwerkstätten keine Wünsche offen. Bohren, Fräsen und Drehen auf kleinstem Raum, serienmäßig mit digitaler Anzeige für Bohrtiefe und Drehzahl zum komfortablen Arbeiten, sowie eine große Spindelbohrung, alles kombiniert in einer Maschine. Zur Reduzierung der Fertigungszeiten ist dieses Modell mit einer 2-Achs-Digitalanzeige lieferbar.

Proficenter



Planscheibe 160 mm (Option) ideal zum Aufspannen von asymmetrischen Werkstücken.



Zum wirtschaftlichen Arbeiten kann die Maschine mit einem Revolverkopf ausgestattet werden.



Schlitten inkl. Handräder mit Feinskalierung und automatischem Quervorschub.

Lieferumfang:

- 2-Achs-Digitalanzeige i200 - Z-ACRS-Digitalanzeige IZUU
 mit LCD-Display (Art. Nr. 03–1250B)
 - 3-Backenfutter DK11-160 mm
 Futterflansch 160 mm
 Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16

- Bohrfutterdorn MK 2 / B 16
- Feste Körnerspitzen
- Wechselräder
- Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- MikrometerlängsanschlagPlanschlitten mit Obersupport
- Anzugsspindel M 10
 Digitale Pinolenhubanzeige
- Digitale Drehzahlanzeige
- Futterschutz
- Leitspindelabdeckung Spänerückwand
- Bedienwerkzeug

Serienmäßig mit Anzeige der Motortemperatur





Kantentaster mit Leuchtanzeige MK 2

32-1062

Bearbeitungszentrum mit Proficenter Gleichstrommotor 700 BDC

- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten: Feinmechaniker, Ausbildungs- und Lehrwerkstätten, ...
- Variable Drehzahleinstellung für ein optimales Einstellen der Schnittgeschwindigkeit
- Serienmäßig mit kraftvollem Gleichstrommotor der Drehspindel für hohes Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und annähernd konstante Drehzahl unter Last
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Erhöhte Produktivität durch serienmäßige Positionsanzeige in 2 Achsen
- Prismenbett mit großer Auflagefläche, induktiv gehärtet und geschliffen
- Serienmäßig mit Zugspindel für den automatischen Längs- und Quervorschub
- Nach den strengen Vorgaben des Bernardo-Standards gefertigt
- Hauptspindellagerung mit nachstellbaren Kegelrollenlager in P5-Qualität
- Reitstockpinole und Handrad mit einstellbarer Skalierung (0,02 mm)
- Erweiterter Einsatzbereich durch den schwenkbaren Fräskopf
- Fräsaufsatz mit Digitalanzeige für den Pinolenhub und Drehzahl
- Serienmäßig mit Rechts-Linkslauf der Frässpindel



Feststehende Lünette mit Bronzeführung zum Stabilisieren von langen Werkstücken.



Zum Aufspannen von speziell geformten Werkstücken kann die Maschine mit einer 240 mm Aufspannscheibe ausgerüstet werden.



Optional lieferbar: Spannzangenfutter 5C, Spannbereich 3 – 26 mm



Zentrisch spannendes 4-Backenfutter 160 mm, optimal für Vierkant-Werkstücke (Option).



Das Spannzangenfutter ER 25 gewährleistet eine hohe Rundlaufgenauigkeit beim Spannen von Werkstücken, Spannbereich 1 - 16 mm.

Technische Daten Proficenter 700 BDC

Drehmaschine	
Spitzenweite	700 mm
Spitzenhöhe	150 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	280 mm
Spindelbohrung	38 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 5
Drehzahlbereich, stufenlos	30 - 930 / 90 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(14) 0,07 - 0,65 mm/U
Bereich Planvorschübe	(11) 0,03 - 0,12 mm/U
Metrische Gewinde	(18) 0,2 - 3,5 mm
Zollgewinde	(21) 8 - 56 Gg/1"
Pinolenweg	85 mm
Pinolenaufnahme	MK 3
T-Nutengröße im Planschlitten	12 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,5 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	2,2 kW / 230 V
Fräsaufsatz	
Bohrleistung max.	20 mm
Stirnfräser max.	63 mm
Schaftfräser max.	20 mm
Ausladung	170 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos	50 - 2250 U/min
Spindelaufnahme	MK 2
Fräskopf schwenkbar	-90° bis +90°
Höhenverstellung Fräskopf	260 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,60 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,90 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	1380 x 640 x 1020 mm
Gesamtgewicht ca.	298 kg
Art. Nr.	03-1253

* ohne Untergestell

Mit bürstenlosem Gleichstrommotor für optimales Laufverhalten

Spindelbohrung

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-160 mm nach DIN 6350	21-0803	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-160	21-0853	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-160	21-0866	€
Planscheibe K72-160 mm nach DIN 6350	21-5003	€
Aufspannscheibe 240 mm	03-1789	€
Futterflansch 160 mm für Planscheibe K 72 - 160 mm	03-1797	€
Futterflansch 160 mm für Backenfutter DK 11 / DK 12 - 160	03-1799	€
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 3	22-1002	€
Mitl. Kömersp. mit 7 auswechselb. Einsätzen SMA - MK 3	22-1041	€
Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 - 80 mm	22-1051	€
Mitlaufende Lünette	03-1805	€
Feststehende Lünette	03-1800	€
Spannzangenfutter 5C mit Aufnahme für Profi(center) 700 Serie	22-1092	€
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	€
Spannzangenfutter ER 25 - D-100	22-1084	€
Spannzangenset ER 25, 2 - 16 mm, 15-tlg.	26-1022	€
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe A	23-1000	€
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 12 mm, 6-tlg	44-2052	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 12 mm, 9-tlg.	44-3084	€
Revolverkopf MK 2 mit 4 Stationen, inklusive Einsätze	22-1069	€
Reduzierhülse MK 3 / 2	24-1022	€
Uni-Kühlmitteleinrichtung 10 Liter - 230 V (Selbstmontage)	51-1003	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€
Untergestell D6 Deluxe	56-1062	€
Untergestell D8 Deluxe	56-1064	€



Das Bearbeitungszentrum Proficenter 700 BDC ist eine Weiterentwicklung der bewährten Proficenter 700 BQV. Dieses Modell ist serienmäßig mit einem bürstenlosen Gleichstrommotor für die Drehspindel ausgestattet, wodurch eine hohe Laufruhe sowie ein gleichmäßiger Antrieb der Spindel gewährleistet wird. Aufgrund der umfangreichen Grundausstattung (z.B. Hauptspindellagerung in P5-Qualität, Mikrometerlängsanschlag für Serienarbeiten und Rutschkupplung, digitale Drehzahlanzeige, 2-Achs-Digitalanzeige i200 mit LCD-Display, Fräsaufsatz,...) ist dieses Modell ideal für den professionellen Anwender.

NEU

roficenter



Der Reitstock mit Einhebelklemmung kann zum Kegeldrehen verstellt werden, auf Wunsch mit Zentrierkegel lieferbar



Zum wirtschaftlichen Arbeiten kann die Maschine mit einem Revolverkopf ausgestattet werden



Zum rationellen Arbeiten kann die Maschine mit einem Schnellwechselhalter ausgerüstet

Lieferumfang:

- 2-Achs-Digitalanzeige i200

- Tachris-digitalizerge 1200 mit LCD-Display

 Tachris-digitalizerge 1200 mm

 Futterflansch 160 mm

 Zahnkranzbohrfutter 1 13 mm / B 16 • Bohrfutterdorn MK 2 / B 16
- Feste Körnerspitzen
- Wechselräder
- Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- MikrometerlängsanschlagPlanschlitten mit Obersupport

- Digitale Drehzahlanzeige
- Futterschutz
- Leitspindelabdeckung
- Spänerückwand Bedienwerkzeug

Anzugsspindel M 10
Digitale Pinolenhubanzeige <mark>Bernardo</mark> Fräskopf serienmäßig mit digitaler Bohrtiefen- und Drehzahlanzeige. Bohren und Fräsen in jedem Winkel möglich.

Hauptspindellager in P5-Qualität



Mit Rutschkupplung und Mikrometerlängsanschlag





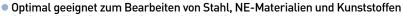
Bearbeitungszentrum

Proficenter 700 TOP

BERNARDO®

Hauptspindellager

in P5-Qualität



Serienmäßig mit elektronisch stufenloser Drehzahlregelung

Hohe Rundlaufgenauigkeit der gehärteten Spindelnase ≤ 0,009 mm

Hauptspindellagerung mit nachstellbaren Kegelrollenlager in P5-Qualität

Serienmäßig mit Zugspindel für den automatischen Längs- und Quervorschub
 Solides Maschinenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung

Fräsaufsatz mit Digitalanzeige für den Pinolenhub und die Drehzahl

Beidseitig schwenkbarer Fräskopf zum Winkelbohren, Fräsen von Fasen, usw.

Pinolenverstellung mittels Handgriff, Feinzustellung mittels Handrad

 Drehstrommotor mit Frequenzumrichter für höhere Leistungsausbeute und hohes Drehmoment





Zum rationellen Arbeiten kann die Maschine mit einem Schnellwechselhalter ausgerüstet werden.

Digitale Drehzahlanzeige

Technische Daten	Proficenter 700 TOP
Drehmaschine	
Spitzenweite	700 mm
Spitzenhöhe	150 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	300 mm
Spindelbohrung	38 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 5
Drehzahlbereich, stufenlos	70 - 380 / 380 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(14) 0,07 - 0,65 mm/U
Bereich Planvorschübe	(11) 0,03 - 0,12 mm/U
Metrische Gewinde	(18) 0,2 - 3,5 mm
Zollgewinde	(21) 8 - 56 Gg/1"
Pinolenweg	85 mm
Pinolenaufnahme	MK 3
T-Nutengröße im Planschlitten	12 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,1 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	1,5 kW / 230 V
Fräsaufsatz	·
Bohrleistung max.	20 mm
Stirnfräser max.	63 mm
Schaftfräser max.	20 mm
Ausladung	170 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos	50 - 2250 U/min
Spindelaufnahme	MK 2
Fräskopf schwenkbar	-90° bis +90°
Höhenverstellung Fräskopf	260 mm
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	0,60 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	0,90 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	1380 x 640 x 1020 mm
GesamtGewicht ca.	298 kg
Art. Nr.	03-1251
	03-1252B (inkl. 2-Achs-Digitalanzeige

^{*} ohne Untergestell





Das neue Modell Proficenter 700 Top ist serienmäßig mit einem Frequenzumrichter ausgestattet. Wesentliche Vorteile die sich daraus ergeben, sind das hohe Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und die annähernd konstante Drehzahl unter Last. Durch die umfangreiche Ausstattung (z.B.: Drehstommotor mit Frequenzumrichter, Hauptspindellagerung in P5-Qualität, Mikrometerlängsanschlag für Serienarbeiten, Rutschkupplung,....) ist dieses Modell ideal für den anspruchsvollen Anwender

roficenter



Optional lieferbar: Spannzangenfutter 5C, Spannbereich 3 - 26 mm



Zum Bearbeiten von großen Wellendurchmessern serienmäßig mit einer 38 mm Spindelbohrung ausgestattet



Der Reitstock mit Einhebelklemmung kann zum Kegeldrehen verstellt werden, auf Wunsch mit Zentrierkegel lieferbar

Lieferumfang:

- 2-Achs-Digitalanzeige i200 mit LCD-Display (Art. Nr. 03-1252B)
 3-Backenfutter DK11-160 mm
- Futterflansch 160 mm
- Zahnkranzbohrfutter 1 13 mm / B 16
 Bohrfutterdorn MK 2 / B 16
- Feste Körnerspitzen
- Wechselräder
- Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
 Planschlitten mit Obersupport
 Frequenzumrichter

- Anzugsspindel M 10
 Digitale Pinolenhubanzeige
- Digitale Drehzahlanzeige
- Futterschutz
- Leitspindelabdeckung
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug



Lieferbares Sonderzubehör:

Gewindeschneidapparat Super M5 - M12

Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B16

Präzisions-Machinenschraubstock PS 50

Kantentaster mit Leuchtanzeige MK 2

TITAN-Fräserkassette 20-tlg., TiN-beschichtet, 3 - 20 mm Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 40, MK 2, 3 - 25 mm, 16-tlg.

Mit Delta-Frequenzumrichter für optimales Laufverhalten



exkl. MwSt.

Art. Nr.

24-1096 €

24-1082 €

26-1005 €

28-2025 €

42-1020

32-1062

€

Leit- und Standard 150 Basic Zugspindeldrehmaschinen / 150 Plus

- Sehr handliche Maschine mit Leit- und Zugspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Vorschub
- Herausnehmbare Brücke für die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser
- Zur Minimierung von Schwingungseinflüssen ist das massive Prismenbett zusätzlich mit Rippen versehen
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Stark verripptes Prismenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung
- Reitstock kann zum Kegeldrehen ± 10 mm verschoben werden
- Reitstock mit Einhebelklemmung, Handrad mit einstellbarer Feinskalierung (0,04 mm)
- Reitstock, Spindelstock und alle Führungen sind nachstellbar
- Oberschlitten mit Skalierung (0,02 mm), ± 45° drehbar





Einfache Bedienung, alle Schalt- und Bedienelemente übersichtlich am Getriebekopf angebracht



Planscheibe 200 mm (Standard), ideal zum Spannen von asymmetrischen Werkstücken



Top Preis

Leichtgängiger und präziser Schlitten mit Obersupport und Vierfachstahlhalter, Handräder mit einstellbarer metrischer Feinskalierung



Vorschubgetriebe leicht und präzise schaltbar, im Ölbad laufend

Technische Daten



Optional lieferbar: Revolverkopf mit 6 Stationen

Standard 150 Plus



Lieferumfang komplett mit Wechselräder zum Gewindeschneiden

Spitzenweite 1000 mm 1000 mm Spitzenhöhe 165 mm 165 mm Umlaufdurchmesser über Bett 330 mm 330 mm

Standard 150 Basic

Umlaufdurchmesser über Kröpfung*	430 mm	430 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	180 mm	180 mm
Bettbreite	180 mm	180 mm
Spindelbohrung	40 mm	40 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-4	DIN 55029, D1-4
Drehzahlbereich	(9) 75 - 1400 U/min	(9) 75 - 1400 U/min
Bereich Längsvorschübe	(40) 0,053 - 1,29 mm/U	(40) 0,053 - 1,29 mm/U
Bereich Planvorschübe	(40) 0,013 - 0,31 mm/U	(40) 0,013 - 0,31 mm/U
Metrische Gewinde	(32) 0,4 - 7 mm	(32) 0,4 - 7 mm
Zollgewinde	(36) 4 - 60 Gg/1"	(36) 4 - 60 Gg/1"
Pinolenweg	110 mm	110 mm
Pinolenaufnahme	MK 3	MK 3

1,5 kW (400 V)

2,2 kW (400 V)

455 kg

03-1255

1600 x 700 x 1280 mm

7116 141.	
* Bettlänge herausnehmbar: 220 mm	

Motor-Abgabeleistung S₁ 100%

Motor-Aufnahmeleistung S₆ 40%

Maschinenabmessung (B x T x H)

Lieferumfang:

- 3-Backenfutter DK11-160 mm / D4
- Planscheibe 200 mm / D4, nach DIN 55029
- Feststehende Lünette Durchlass diam. max. 60 mm
- Mitlaufende Lünette Durchlass diam. max. 60 mm
- Aufspannscheibe 250 mm
- Vierfachstahlhalter
- Schutzeinrichtung bei Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Spänewanne (Basic)
- Ausziehbare Spänewanne (Plus)
- Spritzwand
- 2 Zentrierspitzen
- Gewindeuhr
- Reduzierhülse
- LED-Maschinenleuchte
- Wechselräder
- Kühlmitteleinrichtung (Plus)
- Motor mit Magnetbremse nach CE-Norm
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE (Plus)
- Untergestell
- Bedienwerkzeug



1,5 kW (400 V)

2,2 kW (400 V)

470 kg

03-1256

1600 x 700 x 1280 mm

Gewicht ca.

Die kompakten Leit- und Zugspindeldrehmaschinen Standard 150 Basic und Standard 150 Plus sind durch das optimale

Standard 150 Basic Injecten Hobbyhandwerker. The Fußbremse und eine / 150 Plus

Preis-Leistungsverhältnis mit umfangreichen Zubehör die idealen Maschinen für den ambitionierten Hobbyhandwerker. Das Modell 150 Plus verfügt zusätzlich über eine Fußbremse und eine Kühlmitteleinrichtung.



Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-160 mm / D4, nach DIN 55029	21-0832	€
4-Backenfutter DK12-200 mm / D4, nach DIN 55029	21-0833F	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-160	21-0853	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-160	21-0866	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-200	21-0867	€
Futterflansch FL 160 mm nach DIN 55029, D1-4	21-4053	€
Futterflansch FL 200 mm nach DIN 55029, D1-4	21-4055	€
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 3	22-1002	€
Mitl. Körnersp. mit 7 auswechselb. Einsätzen SMA - MK 3	22-1041	€
Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 - 100 mm	22-1055	€

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.		
Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16	24-1082	€		
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe E	23-1001	€		
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€		
Universal-Kühlmitteleinrichtung 10 Liter (Selbstmontage)	51-1003	€		
Spannzangenfutter 5C, D1-4	22-1095	€		
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	€		
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 12 mm, 9-tlg.	44-3084	€		
Revolverkopf MK 3 mit 6 Stationen	22-1071	€		
Einsätze für Revolverkopf MK 3	22-1076	€		
Digitale Positionsanzeige		auf Anfrage		



Leit- und Zugspindeldrehmaschine mit Vario-Antrieb

- Serienmäßig mit Frequenzumrichter für variable Drehzahleinstellung
- Stufenlose Drehzahlregelung, die eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen
- Serienmäßig mit 40 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmesser
- Herausnehmbare Brücke für die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser
- Platzsparende Aufstellmöglichkeit durch nach vorne ausziehbare Spänewanne
- Verschiebbarer Reitstock zum Kegeldrehen, Handrad mit einstellbarer Feinskalierung (0,04 mm)
- Stark verripptes Prismenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Reitstock, Spindelstock und alle Führungen sind nachstellbar
- Oberschlitten mit Skalierung (0,02 mm), ± 45° drehbar



Einfache Bedienung, alle Schalt- und Bedienelemente übersichtlich am Getriebekopf angebracht. Vorschubgetriebe leicht und präzise schaltbar, im Ölbad laufend





Vorteil des Bernardo-Backenfutters DK11-160 mm: Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar







Gehärtete Hauptspindel, hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (≤ 0,009 mm) aufgrund Präzisionskegellager.



Spannzangenfutter 5C, Spannbereich 3 - 26 mm



Vario-Antrieb

Spindelbohrung 40 mm





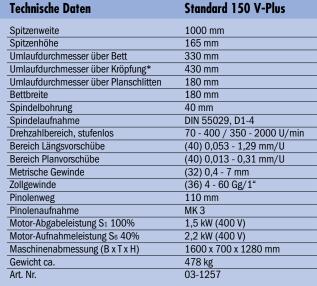
Werkstücken serienmäßig mit einer feststehenden bzw. mitlaufenden Lünette ausgestattet.

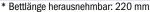
Lieferumfang:

- 3-Backenfutter DK11-160 mm / D4 Planscheibe 200 mm / D4, nach DIN 55029
- Feststehende Lünette Durchlass diam. max. 60 mm
 Mitlaufende Lünette Durchlass diam. max. 60 mm
- Aufspannscheibe 250 mm
- Vierfachstahlhalter
- Schutzeinrichtung bei
- Vierfachstahlhalter Wellenfixiereinrichtung
- RutschkupplungMikrometerlängsanschlag
- Ausziehbare Spänewanne
- Spritzwand
- 2 Zentrierspitzen
- Gewindeuhr
- Reduzierhülse
- LED-Maschinenleuchte Digitale Drehzahlanzeige
- Wechselräder
- Kühlmitteleinrichtung
- Frequenzumrichter
- Fußpedal mit Bremsfunktion
- Untergestell
- Bedienwerkzeug



Leichtgängiger und präziser Schlitten mit Obersupport und Vierfachstahlhalter, Handräder mit einstellbarer metrischer Feinskalierung







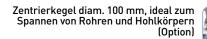
Die Leit- und Zugspindeldrehmaschine Standard 150 V-Plus überzeugt durch ihre stabile Konstruktion und einfache Handhabung. Für den anspruchsvollen Heimwerker bestens geeignet, wird diesem ein umfangreiches Standardzubehör und dadurch optimales Leistungspaket bei geringer Investition geboten. Zusätzlich ist dieses Modell serienmäßig mit einer variablen Drehzahlregelung für ein optimales Einstellen der Schnittgeschwindigkeit ausgestattet.

Standard 150 . Zusätzlich ist dieses imales Einstellen

der Schnittgeschwindigkeit ausgestattet.



Hauptspindellager in P5-Qualität





Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
A Packanfuttor DK12 160 mm / DA nach DIN 55020	21 0022	_

4-Backenfutter DK12-160 mm / D4, nach DIN 55029	21-0832 €	
4-Backenfutter DK12-200 mm / D4, nach DIN 55029	21-0833F €	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-160	21-0853 €	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-160	21-0866 €	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-200	21-0867 €	
Futterflansch FL 160 mm nach DIN 55029, D1-4	21-4053 €	
Futterflansch FL 200 mm nach DIN 55029, D1-4	21-4055 €	
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 3	22-1002 €	
Mitl. Körnersp. mit 7 auswechselb. Einsätzen SMA - MK 3	22-1041 €	
Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 - 100 mm	22-1055 €	

Lieterdares Sonaerzudenor:	Art. Nr.	exkl. MwSt
Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16	24-1082	€
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe E	23-1001	€
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€
Spannzangenfutter 5C, D1-4	22-1095	€
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 12 mm, 6-tlg	44-2052	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 12 mm, 9-tlg.	44-3084	€
Revolverkopf MK 3 mit 6 Stationen	22-1071	€
Einsätze für Revolverkopf MK 3	22-1076	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 I Kanister	54-1206	€



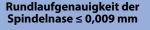
Leit- und Zugspindel-drehmaschine

Standard 165 Plus

- Vielseitige Einsatzmöglichkeiten: Ausbildungswerkstätten, Werkzeugbau, Reparaturbetriebe, ...
- Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Sehr handliche Maschine mit Leit- und Zugspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Vorschub
- Einhebelklemmung für Reitstock, verschiebbar zum Kegeldrehen
- Die herausnehmbare Brücke ermöglicht die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser
- Spindellagerung mit 2 nachstellbaren Präzisionslagern
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder und Wellen
- Platzsparende Aufstellmöglichkeit durch nach vorne ausziehbare Spänewanne
- Elektromechanische Fußbremse zur Reduzierung der Nebenzeiten



Leichtgängige Vorschub- und Drehzahlregelung am Getriebekopf, ruhiger Lauf durch gehärtete und geschliffene Zahnräder, im Ölbad laufend





Vorteil des Bernardo-Backenfutters DK11-160 mm: Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar

Leistungsstarker Antriebsmotor mit

Magnetbremse nach CE-Norm



Mikrometerlängsanschlag und Rutschkupplung im Lieferumfang enthalten





BERNARDO

Das Spannzangenfutter ER 25 gewährleistet eine hohe Rundlaufgenauigkeit beim Spannen von Werkstücken, Spannbereich 1 – 16 mm



Feststehende Lünette mit Bronzeführung zum Stabilisieren von langen Werkstücken

Unschlagbares Preis-Leistungsverhältnis



Umlaufdurchmesser über Planschlitten	190 mm
Bettbreite	180 mm
Spindelbohrung	40 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-4
Drehzahlbereich	(8) 70 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(40) 0,053 - 1,29 mm/U
Bereich Planvorschübe	(40) 0,013 - 0,31 mm/U
Metrische Gewinde	(32) 0,4 - 7 mm
Zollgewinde	(36) 4 - 60 Gg/1"
Pinolenweg	110 mm
Pinolenaufnahme	MK 3
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,5 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	2,2 kW (400 V)

1730 x 700 x 1340 mm

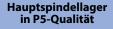
495 kg

03-1258

Maschinenabmessung (B x T x H)

Lieferumfang:

- 3-Backenfutter DK11-160 mm / D4
- Planscheibe 200 mm / D4, nach DIN 55029
- Feststehende Lünette -Durchlass diam. max. 60 mm
- Mitlaufende Lünette -
- Durchlass diam. max. 60 mm
- Aufspannscheibe 250 mm
- Vierfachstahlhalter
- Schutzeinrichtung bei
- Vierfachstahlhalter
- Wellenfixiereinrichtung
 Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Kühlmitteleinrichtung Ausziehbare Spänewanne
- Motor mit Magnetbremse nach CE-Norm
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Spritzwand
- Gewindeuhr
- LED-Maschinenleuchte
- Reduzierhülse
- Wechselräder
- 2 Zentrierspitzen
- Untergestell





Herausnehmbare Brücke zum Bearbeiten von Werkstücken bis diam. 450 mm.



Gewicht ca.

Art. Nr.

^{*} Bettlänge herausnehmbar: 220 mm

Die Drehmaschine Standard 165 Plus ist eine Weiterentwicklung der bewährten 150er-Serie. Das Vorschubgetriebe wurde bedienerfreundlich überarbeitet und das Design des Getriebekopfes bekam ein modernes Gesicht. Für den anspruchsvollen Heimwerker bestens geeignet, wird diesem ein umfangreiches Standardzubehör und dadurch optimales Leistungspaket bei geringer Investition geboten.

Standard 165 Plus



Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-160 mm / D4, nach DIN 55029	21-0832	€
4-Backenfutter DK12-200 mm / D4, nach DIN 55029	21-0833F	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-160	21-0853	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-160	21-0866	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-200	21-0867	€
Futterflansch FL 160 mm nach DIN 55029, D1-4	21-4053	€
Futterflansch FL 200 mm nach DIN 55029, D1-4	21-4055	€
Mitlaufende Körnerspitze Type PC – MK 3	22-1002	€
Mitl. Körnersp. mit 7 auswechselb. Einsätzen SMA – MK 3	22-1041	€
Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 – 100 mm	22-1055	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 12 mm, 5-tlg.	44-2021	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 12 mm, 9-tlg.	44-3084	€

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe E	23-1001	€
Werksmontage Schnellwechselhalter **	23-1092	€
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe E, 25 x 100 mm	23-1006E2	€
Spannzangenfutter 5 C, D1-4	22-1095	€
Spannzangenset 5C, 3 – 26 mm, 24-tlg.	22-1097	€
Spannzangenfutter ER 25 - D 100	22-1084	€
Spannzangenset ER 25- 2 - 16 mm, 15-tlg.	26-1022	€
Revolverkopf MK 3 mit 6 Stationen	22-1071	€
Einsätze für Revolverkopf MK 3	22-1076	€
Zentrierbohrer 12-tlg.	41-1070	€
Maschinenschuh MS 80	53-2000	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 I Kanister	54-1206	€



Leit- und Zugspindel- Standard 165 D drehmaschinen Standard 165 Top

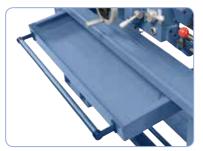
- Komplettausstattung: 3-Achs-Digitalanzeige, LED-Maschinenleuchte, Untergestell, uvm.
- Sehr handliche Maschine mit Leit- und Zugspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Vorschub
- Herausnehmbare Brücke für die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser
- Zur Minimierung von Schwingungseinflüssen ist das massive Prismenbett zusätzlich mit Rippen versehen
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Stark verripptes Prismenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung
- Hauptspindel gehärtet und geschliffen, im Ölbad laufend
- Verschiebbarer Reitstock zum Kegeldrehen, Handrad mit einstellbarer Feinskalierung (0,04 mm)
- Platzsparende Aufstellmöglichkeit durch nach vorne ausziehbare Spänewanne



Leichtgängiger und präziser Schlitten mit Obersupport und Vierfachstahlhalter, Handräder mit einstellbarer metrischer Feinskalierung



Zentrierkegel diam. 100 mm, ideal zum Spannen von Rohren und Hohlkörpern (Option)



Serienmäßig mit ausziehbarer Spänewanne



Antriebsmotor mit Magnetbremse nach CE-Norm



Optional lieferbar: Spannzangenfutter 5C, Spannbereich 3 – 26 mm



Vierbacken-Plannscheibe 200 mm mit Umkehrbacken im Standardzubehör enthalten



Schnellwechselstahlhalter System Multifix im Lieferumfang enthalten (Standard 165 Top)



Lieferumfang komplett mit Wechselräder zum Gewindeschneiden

Hauptspindellager in P5-Qualität

Technische Daten	Standard 165 D	Standard 165 Top
Spitzenweite	1000 mm	1000 mm
Spitzenhöhe	175 mm	175 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	350 mm	350 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung*	450 mm	450 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	190 mm	190 mm
Bettbreite	180 mm	180 mm
Spindelbohrung	40 mm	40 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-4	DIN 55029, D1-4
Drehzahlbereich	(8) 70 - 2000 U/min	(8) 70 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(40) 0,053 - 1,29 mm/U	(40) 0,053 - 1,29 mm/U
Bereich Planvorschübe	(40) 0,013 - 0,31 mm/U	(40) 0,013 - 0,31 mm/U
Metrische Gewinde	(32) 0,4 - 7 mm	(32) 0,4 - 7 mm
Zollgewinde	(36) 4 - 60 Gg/1"	(36) 4 - 60 Gg/1"
Pinolenweg	110 mm	110 mm
Pinolenaufnahme	MK3	MK 3
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,5 kW (400 V)	1,5 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	2,2 kW (400 V)	2,2 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)	1730 x 700 x 1340 mm	1730 x 700 x 1340 mm
Gewicht ca.	514 kg	515 kg
Art. Nr.	03-1259B	03-1260

^{*} Bettlänge herausnehmbar: 220 mm

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige i200 mit LCD-Display
 3-Backenfutter DK11-160 mm / D4
 Planscheibe 200 mm / D4, nach DIN 55029
 Feststehende Lünette Durchlass diam. max. 60 mm
 Mitlaufende Lünette Durchlass diam. max. 60 mm
- Aufspannscheibe 250 mm
- Vierfachstahlhalter (Standard 165 D)
- Schnellwechselstahlhalter mit 4 Einsätzen (165 Top)
- WellenfixiereinrichtungSchutzeinrichtung bei Stahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Kühlmitteleinrichtung
- Ausziehbare Spänewanne
- Motor mit Magnetbremse nach CE-Norm
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CESpritzwand
- Gewindeuhr
- LED-Maschinenleuchte
- Reduzierhülse
- Wechselräder
- 2 Zentrierspitzen
- Untergestell
- Bedienwerkzeug



Die Leit- und Zugspindeldrehmaschinen Standard 165 D und Standard 165 Top überzeugen durch ihre stabile Konstruktion und einfache Handhabung. Schon die Grundausstattung beinhaltet alle wichtigen Zubehöre (3-Achs-Digitalanzeige, Lünetten, LED-Maschinenleuchte, Sicherheitseinrichtungen nach CE-Norm, ...), wodurch diese Maschinen universell einsetzbar ist. Das Modell Top verfügt zusätzlich über einen Schnellwechselhalter mit 4 Einsätzen.

Standard 165 D Standard 165 Top



Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-160 mm / D4, nach DIN 55029	21-0832	€
4-Backenfutter DK12-200 mm / D4, nach DIN 55029	21-0833F	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-160	21-0853	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-160	21-0866	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-200	21-0867	€
Futterflansch FL 160 mm nach DIN 55029, D1-4	21-4053	€
Futterflansch FL 200 mm nach DIN 55029, D1-4	21-4055	€
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 3	22-1002	€
Mitl. Körnersp. mit 7 auswechselb. Einsätzen SMA - MK 3	22-1041	€
Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 - 100 mm	22-1055	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 12 mm, 5-tlg.	44-2021	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 12 mm, 9-tlg.	44-3084	€

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe E	23-1001	€
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe E, 25 x 100 mm	23-1006E2	!€
Spannzangenfutter 5C, D1-4	22-1095	€
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	€
Spannzangenfutter ER 25 - D 100	22-1084	€
Spannzangenset ER 25, 1 - 16 mm, 15-tlg.	26-1022	€
Revolverkopf MK 3 mit 6 Stationen	22-1071	€
Einsätze für Revolverkopf MK 3	22-1076	€
Zentrierbohrer 12-tlg.	41-1070	€
Maschinenschuh MS 80	53-2000	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€



Leit- und Zugspindeldrehmaschinen mit Vario-Antrieb

- Serienmäßig mit Delta-Frequenzumrichter für hohes Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und annähernd konstante Drehzahl unter Last
- Stufenlose Drehzahlregelung, die eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen
- Ideal für Fachschulen, Reparaturbetriebe und Ausbildungswerkstätten
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung
- Einhebelklemmung für Reitstock, verschiebbar zum Kegeldrehen
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder und Wellen im Getriebekopf
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Herausnehmbare Brücke für die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser
- Zur Minimierung von Schwingungseinflüssen ist das massive Prismenbett zusätzlich mit Rippen versehen
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar



Einfache Bedienung, alle Schalt- und Bedienelemente übersichtlich am Getriebekopf angebracht



Vorteil des Bernardo-Backenfutters DK11-160 mm: Monoblock-, Grund-Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar



Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung. leichtes Ablesen mittels Digitalanzeige.





Das Spannzangenfutter ER 25 gewährleistet eine hohe Rundlaufgenauigkeit beim Spannen von Werkstücken,

Spannbereich 1 – 16 mm



Tachnischa Data



Zum rationellen Arbeiten ist die Maschine serienmäßig mit einem Schnellwechselstahlhalter ausgerüstet (Standard 165 V-Top).



Feststehende Lünette mit Bronzeführung zum Stabilisieren von langen Werkstücken



Serienmäßig mit ausziehbarer

reconsische Daten	Standara 105 V-V	Standara 105 v-10p
Spitzenweite	1000 mm	1000 mm
Spitzenhöhe	175 mm	175 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	350 mm	350 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung*	450 mm	450 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	190 mm	190 mm
Bettbreite	180 mm	180 mm
Spindelbohrung	40 mm	40 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-4	DIN 55029, D1-4
Drehzahlbereich, stufenlos	70 - 400 / 350 - 2000 U/min	70 - 400 / 350 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(40) 0,053 - 1,29 mm/U	(40) 0,053 - 1,29 mm/U
Bereich Planvorschübe	(40) 0,013 - 0,31 mm/U	(40) 0,013 - 0,31 mm/U
Metrische Gewinde	(32) 0,4 - 7 mm	(32) 0,4 - 7 mm
Zollgewinde	(36) 4 - 60 Gg/1"	(36) 4 - 60 Gg/1"
Pinolenweg	110 mm	110 mm
Pinolenaufnahme	MK 3	MK3
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,5 kW (400 V)	1,5 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	2,2 kW (400 V)	2,2 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)	1730 x 700 x 1340 mm	1730 x 700 x 1340 mm
Gewicht ca.	529 kg	530 kg
Art. Nr.	03-1261	03-1262

Standard 165 V-D

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige i200 mit LCD-Display
 3-Backenfutter DK11-160 mm / D4
 Planscheibe 200 mm / D4, nach DIN 55029

- Feststehende Lünette Durchlass diam. max. 60 mm
 Mitlaufende Lünette Durchlass diam. max. 60 mm
- Aufspannscheibe 250 mm
- Vierfachstahlhalter (Standard 165 V-D)
- Schnellwechselstahlhalter mit 4 Einsätzen (165 V-Top)
- WellenfixiereinrichtungSchutzeinrichtung bei Stahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Kühlmitteleinrichtung
- Ausziehbare Spänewanne
- Frequenzumrichter
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Spritzwand
- Gewindeuhr
- LED-Maschinenleuchte
- Digitale Drehzahlanzeige
- Reduzierhülse
- Wechselräder 2 Zentrierspitzen
- Untergestell
- Bedienwerkzeug





Standard 165 V-To

^{*} Bettlänge herausnehmbar: 220 mm

Die Modelle Standard 165 V-D und 165 V-Top sind moderne, dem heutigen Stand der Technik entsprechende Maschinen. Durch die große Bedienungsfreundlichkeit eignen sich diese Modelle besonders für Lehrwerkstätten, dem Ausbildungsbereich und Schulen. Zusätzlich sind diese Modelle serienmäßig mit einer variablen Drehzahlregelung für ein optimales Einstellen der Schnittgeschwindigkeit ausgestattet.

Standard 165 V-D Standard 165 V-Top



Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-160 mm / D4, nach DIN 55029	21-0832	€
4-Backenfutter DK12-200 mm / D4, nach DIN 55029	21-0833F	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-160	21-0853	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-160	21-0866	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-200	21-0867	€
Futterflansch FL 160 mm nach DIN 55029, D1-4	21-4053	€
Futterflansch FL 200 mm nach DIN 55029, D1-4	21-4055	€
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 3	22-1002	€
Mitl. Körnersp. mit 7 auswechselb. Einsätzen SMA - MK 3	22-1041	€
Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 - 100 mm	22-1055	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 12 mm, 5-tlg.	44-2021	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 12 mm, 9-tlg.	44-3084	€

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe E	23-1001	€
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe E, 25 x 100 mm	23-1006E2	2€
Spannzangenfutter 5C, D1-4	22-1095	€
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	€
Spannzangenfutter ER 25 - D 100	22-1084	€
Spannzangenset ER 25, 1 - 16 mm, 15-tlg.	26-1022	€
Revolverkopf MK 3 mit 6 Stationen	22-1071	€
Einsätze für Revolverkopf MK 3	22-1076	€
Zentrierbohrer 12-tlg.	41-1070	€
Maschinenschuh MS 80	53-2000	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€



Universaldrehmaschine Master 180 mit digitaler Positionsanzeige

- Serienmäßig mit 51 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmesser
- Ideal für Fachschulen, Reparaturbetriebe und Ausbildungswerkstätten
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Herausnehmbare Brücke für die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser
- Platzsparende Aufstellmöglichkeit durch nach vorne ausziehbare Spänewanne
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängg und präzise schaltbar
- Elektromechanische Fußbremse zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung
- Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Einhebelklemmung für Reitstock, verschiebbar zum Kegeldrehen
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (≤ 0,009 mm)
- Hauptspindel gehärtet und geschliffen, im Ölbad laufend
- Reitstock, Spindelstock und alle Führungen nachstellbar



Vorteil des Bernardo-Backenfutters DK11-200 mm / D5: Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar.

Inklusive LCD



Leichtgängige Vorschub- und Drehzahlregelung am Getriebekopf, ruhiger Lauf durch gehärtete und geschliffene Zahnräder, im Ölbad laufend.



Mikrometerlängsanschlag und Rutschkupplung im Lieferumfang enthalten.



Leistungsstarker Antriebsmotor mit Magnetbremse nach CE-Norm.



NEU

Zentrierkegel diam. 125 mm, ideal zum Spannen von Rohren und Hohlkörpern (Option).



Zum Stabilisieren von langen Werkstücken serienmäßig mit einer feststehenden bzw. mitlaufenden Lünette ausgestattet.



Lieferumfang komplett mit Wechselräder zum Gewindeschneiden.

Spindelbohrung

Umfangreiches Standardzubehör

Technische Daten	Master 180
Spitzenweite	1000 mm
Spitzenhöhe	180 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	360 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung*	480 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	220 mm
Bettbreite	185 mm
Spindelbohrung	51 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-5
Drehzahlbereich	(8) 70 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(32) 0,052 - 1,392 mm/U
Bereich Planvorschübe	(32) 0,014 - 0,380 mm/U
Metrische Gewinde	(26) 0,4 - 7,0 mm
Zollgewinde	(34) 4 - 56 Gg/1"
Pinolendurchmesser	42 mm
Pinolenweg	110 mm
Pinolenaufnahme	MK 4
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,5 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	2,2 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)	1920 x 750 x 1600 mm
Gewicht ca.	540 kg
Art. Nr.	03-1263XL
	03-1264XL (inkl. 3-Achs-Digitalanzeige)

^{*} Bettlänge herausnehmbar: 225 mm

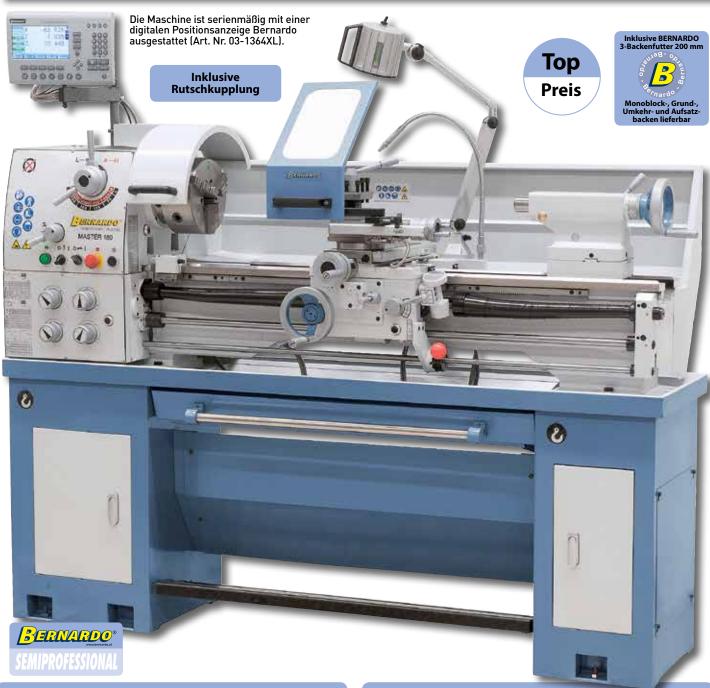
Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige i200 mit LCD-Display (Art. Nr. 03-1264XL)
 3-Backenfutter DK11-200 mm / D5
 Planscheibe 200 mm / D5, nach DIN 55029
- Feststehende Lünette -
- Durchlass diam. max. 70 mm
- Mitlaufende Lünette -
- Durchlass diam. max. 50 mm
- Kühlmitteleinrichtung
 Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
 Ausziehbare Spänewanne
- Aufspannscheibe 320 mm
- Vierfachstahlhalter
- Schutzeinrichtung bei Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- GewindeuhrLED-Maschinenleuchte
- Reduzierhülse
- Wechselräder
- 2 Zentrierspitzen
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE Motor mit Magnetbremse nach CE-Norm
- Untergestell



Die Leit- und Zugspindeldrehmaschine Master 180 überzeugt durch ihre stabile Konstruktion und einfache Handhabung. Schon die Grundausstattung beinhaltet alle wichtigen Zubehöre (3-Achs-Digitalanzeige, Lünetten, LED-Maschinenleuchte, Sicherheitseinrichtungen nach CE-Norm, ...), wodurch diese Maschine ideal für Fachschulen, Reparaturbetriebe und Ausbildungswerkstätten ist.

Master 180



Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.	
4-Backenfutter DK12-200 mm / D5, nach DIN 55029	21-0834	€	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-200	21-0854	€	
Weiche Aufsatzbacken DSTJ-DK11-200	21-0878	€	
Grundbacken DMJ-DK11-200	21-0900	€	
Umkehraufsatzbacken DTJ-DK11-200	21-0922	€	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-200	21-0867	€	
Futterflansch FL 200 mm nach DIN 55029, D1-5	21-4056	€	
Mitlaufende Körnerspitze Type PC, MK 4	22-1003	€	
Mitl. Körnersp. Type SMA, MK 4 inkl. 7 Einsätzen	22-1042	€	
Mitlaufender Zentrierkegel MK 4 - 125 mm	22-1060	€	
Revolverkonf MK 4 mit 6 Stationen	22-1072	€	

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr. exkl. MwSt.
Einsätze für Revolverkopf MK 4	22-1077 €
Spannzangenfutter 5C, D1-5	22-1093 €
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097 €
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe E	23-1001 €
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092 €
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe E, 25 x 100 mm	23-1006E2 €
Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16	24-1082 €
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 16 mm, 7-tlg.	44-3086 €
Kegeldreheinrichtung	03-1809 €
Maschinenschuh MS 80	53-2000 €
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 I Kanister	54-1206 €



Mechanikerdrehmaschine

Standard 360 V

- Sehr handliche, stabile Maschinen mit Leit- und Zugspindel
- Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Vielseitige Einsatzmöglichkeiten: Ausbildungswerkstätten, Werkzeugbau, Produktion, ...
- Serienmäßig mit Frequenzumrichter für variable Drehzahleinstellung
- Die herausnehmbare Brücke ermöglicht die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser
- Elektromechanische Fußbremse zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Einhebelklemmung für Reitstock, verschiebbar zum Kegeldrehen
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder und Wellen im Getriebekopf
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (≤ 0,009 mm)
- Hauptspindel gehärtet und geschliffen, im Ölbad laufend
- Serienmäßig mit 51 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmesser



Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung, leichtes Ablesen mittels Digitalanzeige.



Leichtgängige Vorschub- und Drehzahlregelung am Getriebekopf, ruhiger Lauf durch gehärtete und geschliffene Zahnräder, im Ölbad laufend.

Technische Daten



Der robuste Spindelstock und die dynamisch ausgewuchtete Hauptspindel ermöglichen auch bei hohen Drehzahlen höchste Genauigkeit und Laufruhe.



Für die Längs- und Querbewegung des Schlittens bzw. dem Obersupport stehen 16 frei wählbare Vorschübe zur Verfügung.



Vierbacken-Planscheibe 200 mm mit Umkehrbacken im Standardzubehör enthalten.

Inkl. 3-Backenfutter diam. 200 mm

Hauptspindellager in P5-Qualität

Standard 360 V

03-1269AXL





Herausnehmbare Brücke zum Bearbeiten von Werkstücken bis diam. 480 mm.

> Top **Preis**

Spitzenweite 1000 mm 180 mm Spitzenhöhe Umlaufdurchmesser über Rett

Offilaufulfilliesser uper bett	300 111111
Umlaufdurchmesser über Kröpfung*	480 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	200 mm
Bettbreite	185 mm
Spindelbohrung	51 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-5
Drehzahlbereich	70 - 2000 U/min, stufenlos
Bereich Längsvorschübe	(16) 0,078 - 1,044 mm/U
Bereich Planvorschübe	(16) 0,022 - 0,298 mm/U
Metrische Gewinde	(36) 0,45 - 10 mm
Zollgewinde	(20) 2 ¼ - 40 Gg/1"
Pinolenweg	120 mm
Pinolenaufnahme	MK 4
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,5 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	2,2 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)	1910 x 730 x 1500 mm

^{*} Bettlänge herausnehmbar: 205 mm

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige i200 mit LCD-Display 3-Backenfutter DK11-200 mm / D5
- Planscheibe 200 mm / D5, nach DIN 55029
- Feststehende Lünette Durchlass diam. max. 55 mm
- Mitlaufende Lünette Durchlass diam. max. 50 mm Aufspannscheibe 255 mm
- Vierfachstahlhalter
- Schutzeinrichtung bei Vierfachstahlhalter
 Rutschkupplung
 Mikrometerlängsanschlag
- Kühlmitteleinrichtung
- Frequenzumrichter
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Ausziehbare Spänewanne
- Gewindeuhr
- LED-Maschinenleuchte
- Reduzierhülse
- Wechselräder
- 2 Zentrierspitzen
- Spritzwand
- Untergestell
- Bedienwerkzeug





Gewicht ca.

Art. Nr.

Die Mechanikerdrehmaschine Standard 360 V ist eine moderne, dem heutigen Stand der Technik entsprechende Maschine. Durch die große Bedienungsfreundlichkeit eignet sie sich besonders für Lehrwerkstätten, dem Ausbildungsbereich und Schulen. Zusätzlich ist dieses Modell serienmäßig mit einer variablen Drehzahlregelung für ein optimales Einstellen der Schnittgeschwindigkeit ausgestattet.

Der Reitstock mit Einhebelklemmung kann zum Kegeldrehen verstellt Die Maschine ist serienmäßig mit werden, auf Wunsch mit einer digitalen Positionsanzeige Bernardo i200 ausgestattet Zentrierkegel lieferbar. Spindelbohrung 51 mm

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.	
4-Backenfutter DK12-200 mm / D5, nach DIN 55029	21-0834	€	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-200	21-0854	€	
Weiche Aufsatzbacken DSTJ-DK11-200	21-0878	€	
Grundbacken DMJ-DK11-200	21-0900	€	
Umkehraufsatzbacken DTJ-DK11-200	21-0922	€	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-200	21-0867	€	
Futterflansch FL 200 mm nach DIN 55029, D1-5	21-4056	€	
Mitlaufende Körnerspitze Type PC, MK 4	22-1003	€	
Mitl. Körnersp. mit 7 auswechselb. Einsätzen, SMA - MK 4	22-1042	€	
Revolverkopf MK 4 mit 6 Stationen	22-1072	€	

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Einsätze für Revolverkopf MK 4	22-1077	€
Spannzangenfutter 5C, D1-5	22-1093	€
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	€
Schnellwechselstahlhalterset System Multifix, Größe E	23-1001	€
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€
Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16	24-1082	€
Zentrierbohrer 12-tlg.	41-1070	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 16 mm, 7-tlg.	44-3086	€
Maschinenschuh MS 80	53-2000	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 I Kanister	54-1206	€



Universaldrehmaschine Master 360 mit digitaler Positionsanzeige

- Zur Minimierung von Schwingungseinflüssen ist das massive Prismenbett zusätzlich mit Rippen versehen
- Serienmäßig mit 52 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmesser
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Herausnehmbare Brücke für die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser
- Platzsparende Aufstellmöglichkeit durch nach vorne ausziehbare Spänewanne
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängg und präzise schaltbar
- Elektromechanische Fußbremse zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung
- Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (≤ 0,009 mm)
- Hauptspindel gehärtet und geschliffen, im Ölbad laufend
- Reitstock, Spindelstock und alle Führungen nachstellbar
- Reitstock kann zum Kegeldrehen ± 5 mm verschoben werden



Übersichtlich angebrachte Schaltelemente am Getriebekopf, gehärtete und geschliffene Zahnräder sorgen für einen ruhigen Lauf.

Technische Daten



Optional lieferbar: Spannzangenfutter 5C, Spannbereich 3 - 26 mm.



Zentrisch spannendes 4-Backenfutter 200 mm, optimal für Vierkant-Werkstücke (Option).



Zentrierkegel diam. 100 mm, ideal zum Spannen von Rohren und Hohlkörpern (Option).



Integrierte LED-Maschinenlampe im Stahlhalterschutz für optimale Beleuchtung beim Arbeiten.



Umfangreiches Standardzubehör

Spindelbremse nach CE-Norm

Master 360 Pro

recinitative Duren	musici 300 i io
Spitzenweite	1000 mm
Spitzenhöhe	180 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	360 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung*	502 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	220 mm
Bettbreite	185 mm
Spindelbohrung	52 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-5
Drehzahlbereich	(8) 70 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(32) 0,052 - 1,392 mm/U
Bereich Planvorschübe	(32) 0,014 - 0,380 mm/U
Metrische Gewinde	(26) 0,4 - 7,0 mm
Zollgewinde	(34) 4 - 56 Gg/1"
Pinolendurchmesser	42 mm
Pinolenweg	100 mm
Pinolenaufnahme	MK3
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,5 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	2,2 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)	1825 x 750 x 1600 mm
Gewicht ca.	575 kg
Art. Nr.	03-1272XL

^{*} Bettlänge herausnehmbar: 205 mm

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige i200 mit LCD-Display
- 3-Backenfutter DK11-200 mm / D5
 Planscheibe 200 mm / D5, nach DIN 55029
- Feststehende Lünette Durchlass diam. max. 70 mm
- Mitlaufende Lünette -
- Durchlass diam. max. 60 mm
- Kühlmitteleinrichtung
 Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Ausziehbare Spänewanne
- Aufspannscheibe 280 mm
- Vierfachstahlhalter
- · Schutzeinrichtung bei Vierfachstahlhalter Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- GewindeuhrLED-Maschinenleuchte
- Reduzierhülse
- Wechselräder
- 2 Zentrierspitzen
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Motor mit Magnetbremse nach CE-Norm
- Untergestell mit Schubladen
- Bedienwerkzeug



Zum rationellen Arbeiten kann die Maschine mit einem Schnellwechselstahlhalter ausgerüstet werden



Serienmäßig ausgestattet mit Wechselräder zum Gewindeschneiden.









Die Master 360 Pro ist eine kompakt gebaute Universaldrehmaschine mit großem Einsatzbereich und überzeugt vor allem durch den Drehdurchmesser von 360 mm, sowie der Spindelbohrung von 52 mm. Aufgrund ihrer Konstruktion (Bauart, Leistung, Vorschübe,....) kann sie sowohl in Ausbildungswerkstätten, aber auch für den Werkzeugbau und Reparaturbetriebe erfolgreich eingesetzt werden.

Master 360 Pro



Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-200 mm / D5, nach DIN 55029	21-0834	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-200	21-0854	€
Weiche Aufsatzbacken DSTJ-DK11-200	21-0878	€
Grundbacken DMJ-DK11-200	21-0900	€
Umkehraufsatzbacken DTJ-DK11-200	21-0922	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-200	21-0867	€
Futterflansch FL 200 mm nach DIN 55029, D1-5	21-4056	€
Mitlaufende Körnerspitze Type PC, MK 3	22-1002	€
Mitl. Körnersp. Type SMA, MK 3 inkl. 7 Einsätzen	22-1041	€
Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 - 100 mm	22-1055	€
Revolverkopf MK 3 mit 6 Stationen	22-1071	€

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr. exkl. MwSt.
Einsätze für Revolverkopf MK 3	22-1076 €
Spannzangenfutter 5C, D1-5	22-1093 €
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097 €
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe E	23-1001 €
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092 €
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe E, 25 x 100 mm	23-1006E2 €
Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16	24-1082 €
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 16 mm, 7-tlg.	44-3086 €
Kegeldreheinrichtung	03-1809 €
Maschinenschuh MS 80	53-2000 €
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206 €



Universaldrehmaschine Master 380 mit digitaler Positionsanzeige

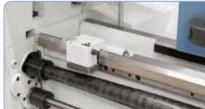
- Serienmäßig mit 51 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmesser
- Ideal für Fachschulen, Reparaturbetriebe und Ausbildungswerkstätten
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Herausnehmbare Brücke für die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser
- Platzsparende Aufstellmöglichkeit durch nach vorne ausziehbare Spänewanne
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängg und präzise schaltbar
- Elektromechanische Fußbremse zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung
- Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Einhebelklemmung für Reitstock, verschiebbar zum Kegeldrehen
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (≤ 0,009 mm)
- Hauptspindel gehärtet und geschliffen, im Ölbad laufend
- Reitstock, Spindelstock und alle Führungen nachstellbar



Zentrisch spannendes 4-Backenfutter 200 mm, optimal für Vierkant-Werkstücke (Option).



Leichtgängige Vorschub- und Drehzahlregelung am Getriebekopf, ruhiger Lauf durch gehärtete und geschliffene Zahnräder, im Ölbad laufend.



Mikrometerlängsanschlag und Rutschkupplung im Lieferumfang enthalten.



Leistungsstarker Antriebsmotor mit Magnetbremse nach CE-Norm.



Zentrierkegel diam. 125 mm, ideal zum Spannen von Rohren und Hohlkörpern (Option).



Zum Stabilisieren von langen Werkstücken serienmäßig mit einer feststehenden bzw. mitlaufenden Lünette ausgestattet.



Inklusive LCD

Lieferumfang komplett mit Wechselräder zum Gewindeschneiden.

Spindelbohrung

Technische Daten	Master 380
Spitzenweite	1000 mm
Spitzenhöhe	190 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	380 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung*	490 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	220 mm
Bettbreite	185 mm
Spindelbohrung	51 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-5
Drehzahlbereich	(8) 70 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(32) 0,052 - 1,392 mm/U
Bereich Planvorschübe	(32) 0,014 - 0,380 mm/U
Metrische Gewinde	(26) 0,4 - 7,0 mm
Zollgewinde	(34) 4 - 56 Gg/1"
Pinolendurchmesser	42 mm
Pinolenweg	120 mm
Pinolenaufnahme	MK 4
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	1,5 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	2,2 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)	1920 x 800 x 1660 mm
Gewicht ca.	575 kg
Art. Nr.	03-1286BXL

^{*} Bettlänge herausnehmbar: 225 mm

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige i200 mit LCD-Display
 3-Backenfutter DK11-200 mm / D5
 Planscheibe 200 mm / D5, nach DIN 55029

- Feststehende Lünette Durchlass diam. max. 70 mm
- Mitlaufende Lünette -
- Durchlass diam. max. 50 mm
- Kühlmitteleinrichtung
 Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Ausziehbare Spänewanne
- Aufspannscheibe 320 mm
- Vierfachstahlhalter · Schutzeinrichtung bei Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- GewindeuhrLED-Maschinenleuchte
- Reduzierhülse
- Wechselräder 2 Zentrierspitzen
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Motor mit Magnetbremse nach CE-Norm
- Untergestell mit Schubladen
- Bedienwerkzeug

Inklusive Rutschkupplung

Umfangreiches

Standardzubehör



Die Leit- und Zugspindeldrehmaschine Master 380 überzeugt durch ihre stabile Konstruktion und einfache Handhabung. Schon die Grundausstattung beinhaltet alle wichtigen Zubehöre (3-Achs-Digitalanzeige, Lünetten, LED-Maschinenleuchte, Sicherheitseinrichtungen nach CE-Norm, ...), wodurch diese Maschine ideal für Fachschulen, Reparaturbetriebe und Ausbildungswerkstätten ist.

Master 380



Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.	
4-Backenfutter DK12-200 mm / D5, nach DIN 55029	21-0834	€	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-200	21-0854	€	
Weiche Aufsatzbacken DSTJ-DK11-200	21-0878	€	
Grundbacken DMJ-DK11-200	21-0900	€	
Umkehraufsatzbacken DTJ-DK11-200	21-0922	€	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-200	21-0867	€	
Futterflansch FL 200 mm nach DIN 55029, D1-5	21-4056	€	
Mitlaufende Körnerspitze Type PC, MK 4	22-1003	€	
Mitl. Körnersp. Type SMA, MK 4 inkl. 7 Einsätzen	22-1042	€	
Mitlaufender Zentrierkegel MK 4 - 125 mm	22-1060	€	
Revolverkopf MK 4 mit 6 Stationen	22-1072	€	

Art. Nr. exkl. MwSt.
22-1077 €
22-1093 €
22-1097 €
23-1001 €
23-1092 €
n 23-1006E2 €
24-1082 €
44-3086 €
03-1809 €
53-2000 €
54-1206 €



Universaldrehmaschine Master 400 mit digitaler Positionsanzeige

- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Elektromechanische Fußbremse zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder auch im Vorschubgetriebe
- Sehr handliche, stabile Maschine mit Leit- und Zugspindel
- Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung
- Maschinenunterbau in schwerer Gußausführung
- Reitstock kann zum Kegeldrehen ± 5 mm verschoben werden
- Ideal für Fachschulen, Reparaturbetriebe und Ausbildungswerkstätten
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Platzsparende Aufstellmöglichkeit durch nach vorne ausziehbare Spänewanne
- Herausnehmbare Brücke für die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser
- Optimales Preis-Leistungsverhältnis, modernes Design
- Serienmäßig mit integrierter Rutschkupplung



Vorteil des Bernardo-Backenfutters DK11-200 mm / D5: Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar.

Inklusive BERNARDO -Backenfutter 200 mm



Übersichtlich angebrachte Schaltelemente am Getriebekopf, gehärtete und geschliffene Zahnräder sorgen für einen ruhigen Lauf.



Optional lieferbar: Revolverkopf mit 6 Stationen



Der Schnellwechselstahlhalter System Multifix ermöglicht eine Reduzierung der Nebenzeiten und gewährleistet eine hohe Wiederholgenauigkeit.



Optional lieferbar: Spannzangenfutter 5C, Spannbereich 3 - 26 mm.



Zum Stabilisieren von langen Werkstücken serienmäßig mit einer feststehenden bzw. mitlaufenden Lünette ausgestattet.



Die serienmäßige Aufspannscheibe diam. 320 mm ermöglicht das Aufspannen von verschieden geformten Werkstücken.

Inkl. 3-Backenfutter

diam. 200 mm

Rundlaufgenauigkeit der

Spindelnase ≤ 0,009 mm

Umfangreiches

Standardzubehör



Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige i200 mit LCD-Display 3-Backenfutter DK11-200 mm/D5
- Planscheibe 200 mm / D5, nach DIN 55029
- Feststehende Lünette
- Durchlass diam. max. 90 mm Mitlaufende Lünette -
- Mittaurende Lunette -Durchlass diam. max. 70 mm
 Kühlmitteleinrichtung
 Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
 Ausziehbare Spänewanne

- Aufspannscheibe 320 mm Vierfachstahlhalter
- Schutzeinrichtung bei Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Gewindeuhr
- LED-Maschinenleuchte
- Reduzierhülse
- Wechselräder
- 2 Zentrierspitzen
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
 Motor mit Magnetbremse nach CE-Norm





Die Master 400 ist eine kompakt gebaute Universaldrehmaschine mit großem Einsatzbereich und überzeugt vor allem durch den Drehdurchmesser von 400 mm, sowie der Spindelbohrung von 52 mm. Aufgrund ihrer Konstruktion (Bauart, Leistung, Vorschübe,....) kann sie sowohl in Ausbildungswerkstätten, aber auch für den Werkzeugbau und Reparaturbetriebe erfolgreich eingesetzt werden.

Master 400



Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.	
4-Backenfutter DK12-200 mm / D5, nach DIN 55029	21-0834	€	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-200	21-0854	€	
Weiche Aufsatzbacken DSTJ-DK11-200	21-0878	€	
Grundbacken DMJ-DK11-200	21-0900	€	
Umkehraufsatzbacken DTJ-DK11-200	21-0922	€	
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-200	21-0867	€	
Futterflansch FL 200 mm nach DIN 55029, D1-5	21-4056	€	
Mitlaufende Körnerspitze Type PC, MK 4	22-1003	€	
Mitl. Körnersp. Type SMA, MK 4 inkl. 7 Einsätzen	22-1042	€	
Mitlaufender Zentrierkegel MK 4 - 125 mm	22-1060	€	
Revolverkonf MK 4 mit 6 Stationen	22-1072	€	

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Einsätze für Revolverkopf MK 4	22-1077	€
Spannzangenfutter 5C, D1-5	22-1093	€
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	€
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe E	23-1001	€
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe E, 25 x 100 mm	23-1006E2	2€
Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16	24-1082	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 16 mm, 7-tlg.	44-3086	€
Kegeldreheinrichtung	03-1809	€
Maschinenschuh MS 80	53-2000	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€



Präzisionsdrehmaschine Compact 400 mit digitaler Positionsanzeige

- Zur Minimierung von Schwingungseinflüssen ist das massive Prismenbett zusätzlich mit Rippen versehen
- Vielseitige Einsatzmöglichkeiten im allgemeinen Maschinenbau, Produktion, Einzelteilanfertigung, ...
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder und Wellen, auch im Vorschubgetriebe
- Zentrale, handliche Schaltung für Vorschübe und Gewinde mit Leit- und Zugspindel
- Das Maschinenbett, in einem Stück gegossen, ist äußerst verwindungssteif und vibrationsarm, womit eine wesentliche Voraussetzung für genaues Drehen erfüllt wird
- Platzsparende Aufstellmöglichkeit durch nach vorne ausziehbare Spänewanne
- Serienmäßig mit 52 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmesser





Der robuste Spindelstock und die dynamisch ausgewuchtete Hauptspindel ermöglichen auch bei hohen Drehzahlen höchste Genauigkeit und Laufruhe.

INKLUSIV Schnellwechselstahlhalter System Multifix Gr. B

mit 4 Einsätzen



Vorteil des Bernardo-Backenfutters Planscheibe 250 mm (Option) PS3-200 mm / D5: Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatz-backen lieferbar.



ideal zum Aufspannen von asymmetrischen Werkstücken.



Der Schnellwechselstahlhalter ermöglicht eine Reduzierung der Nebenzeiten und gewährleistet eine hohe Wiederholgenauigkeit.



Zum Stabilisieren von langen Werkstücken serienmäßig mit einer feststehenden bzw. mitlaufenden Lünette ausgestattet.



Für die Längs- und Querbewegung des Schlittens bzw. dem Obersupport stehen 20 frei wählbare Vorschübe zur Verfügung.



Lieferumfang komplett mit Wechselräder zum Gewindeschneiden.

Technische Daten Compact 400 Spitzenweite 850 mm Spitzenhöhe 200 mm Umlaufdurchmesser über Bett 400 mm Umlaufdurchmesser über Planschlitten 245 mm Bettbreite 260 mm Spindelbohrung 52 mm Spindelaufnahme DIN 55029, D1-5 Drehzahlbereich (16) 45 - 1800 U/min Bereich Längsvorschübe (20) 0,025 - 2 mm/U Bereich Planvorschübe (20) 0,012 - 1 mm/U Metrische Gewinde (26) 0,2 - 14 mm (42) 1 - 80 Gg/1" Zollgewinde Pinolendurchmesser 50 mm

120 mm

1200 kg

03-1290XI

3,0 / 4,5 kW

1900 x 1000 x 1610 mm

MK3

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display
- 3-Backenfutter PS3-200 mm / D5

NEU

- Aufspannscheibe 320 mm
- Feststehende Lünette Durchlass diam. max. 130 mm
 Mitlaufende Lünette Durchlass diam. max. 100 mm

- KühlmitteleinrichtungSchnellwechselstahlhalter mit 4 Einsätzen
- Schutzeinrichtung bei Schnellwechselstahlhalter
- Mikrometerlängsanschlag
- Rutschkupplung
- Motor mit Magnetbremse nach CE-Norm
 Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
 Ausziehbare Spänewanne

- LED-Maschinenleuchte
- Wechselräder • Reduzierhülse
- 2 Zentrierspitzen
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug





Pinolenweg

Pinolenaufnahme

Maschinenabmessung (BxTxH)

Motorleistung

Gewicht ca.

Art. Nr.

Die Präzisionsdrehmaschine Compact 400 ist eine moderne, dem heutigen Stand der Technik entsprechende Maschine. Schon die Grundausstattung beinhaltet alle wichtigen Zubehöre (3-Achs-Digitalanzeige, Lünetten, LED-Maschinenleuchte, Sicherheitseinrichtungen nach CE-Norm, ...), wodurch diese Maschine universell einsetzbar ist. Durch die große Bedienungsfreundlichkeit eignet sie sich besonders für Lehrwerkstätten, dem Ausbildungsbereich und Schulen.

Compact 400

Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,009 mm Spindelbohrung 52 mm Spindelbremse nach CE-Norm





Serienmäßig mit 3-Achs-Digitalanzeige Bernardo ES-12 V mit LCD-Display.



Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
3-Backenfutter PS3-250 / D5, nach DIN 55029	21-1055F1	l€
4-Backenfutter DK12-200 mm / D5, nach DIN 55029	21-0834	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-200	21-0867	€
Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-200	21-3204	€
Weiche Aufsatzbacken STJ-PS3-200	21-3242	€
Grundbacken MJ-PS3-200	21-3282	€
Umkehr-Aufsatzbacken TJ-PS3-200	21-3322	€
Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-250	21-3205	€
Planscheibe 250 mm / D5, nach DIN 55029	21-5062B	€
Futterflansch FL 200 mm nach DIN 55029, D1-5	21-4056	€
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 3	22-1002	€
Mitlaufende Hochleistungs-Körnerspitze NCK-A MK 3	22-1025	€

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Mitl. Körnersp. mit 7 auswechselb. Einsätzen SMA - MK 3	22-1041	€
Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 - 100 mm	22-1055	€
Spannzangenfutter 5C, D1-5	22-1093	€
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	€
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe B, 25 x 120 mm	23-1007B1	€
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe B, 32 x 140 mm	23-1007B4	.€
Wechselhalter mit Prismeneinsatz für Größe B, diam. 32 x 130 mm	23-1012	€
HM-Drehmeißelsatz, 20 mm, 6-tlg. inkl. Bohrstange	44-2054	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 20 mm, 7-tlg.	44-3088	€
Bohrstangen-Set 4-tlg., Schaft 10, 12, 16, 20 mm	46-1009	€
Maschinenschuh NE 120	53-2011	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 I Kanister	54-1206	€

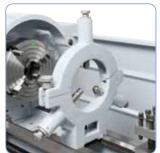


Universaldrehmaschine Smart 410 mit digitaler Positionsanzeige

- Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Elektromechanische Fußbremse zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Zentrale, handliche Schaltung für Vorschübe und Gewinde mit Leit- und Zugspindel
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellagern in Präzisionsausführung
- Die Zahnräder sind großdimensioniert, gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder und Wellen, auch im Vorschubgetriebe
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Verschiebbarer Reitstock zum Kegeldrehen, Handrad mit einstellbarer Feinskalierung (0,02 mm)
- Die herausnehmbare Brücke ermöglicht die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser



Der robuste Spindelstock und die dynamisch ausgewuchtete Hauptspindel ermöglichen auch bei hohen Drehzahlen höchste Genauigkeit und Laufruhe.



Feststehende Lünette zum Abstützen von langen und dünnen Werkstücken.



Planscheibe 250 mm (Option) ideal zum Aufspannen von asymmetrischen Werkstücken.



Serienmäßig ausgestattet mit Wechselräder zum Gewindeschneiden.



Vorschubgetriebe leicht und präzise schaltbar, geschliffene Zahnräder sorgen für einen ruhigen Lauf.



Optional lieferbar: Zentrierkegel diam. 125 mm zum Spannen von



4 einstellbare Anschläge und Mikrometerlängsanschlag, ideal für Serienarbeiten

Technische Daten	Smart 410 x 1000	Smart 410 x 1500
Spitzenweite	1000 mm	1500 mm
Spitzenhöhe	205 mm	205 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	410 mm	410 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung	580 mm	580 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	255 mm	255 mm
Bettbreite	250 mm	250 mm
Spindelbohrung	52 mm	52 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1 - 6	DIN 55029, D1 - 6
Drehzahlbereich	(16) 45 - 1800 U/min	(16) 45 - 1800 U/min
Bereich Längsvorschübe	(17) 0,05 - 1,7 mm/U	(17) 0,05 - 1,7 mm/U
Bereich Planvorschübe	(17) 0,025 - 0,85 mm/U	(17) 0,025 - 0,85 mm/U
Metrische Gewinde	(42) 0,2 - 14 mm	(42) 0,2 - 14 mm
Zollgewinde	(45) 2 - 72 Gg/1"	(45) 2 - 72 Gg/1"
Pinolendurchmesser	50 mm	50 mm
Pinolenweg	120 mm	120 mm
Pinolenaufnahme	MK 4	MK 4
Motorleistung	3,0 / 4,5 kW	3,0 / 4,5 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	2030 x 1000 x 1450 mm	2530 x 1000 x 1450 mm
Gewicht ca.	1550 kg	1810 kg
Art. Nr.	03-1297XL	03-1299XL

Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,009 mm

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display
- 3-Backenfutter DK11-200 mm / D6
- Aufspannscheibe 350 mm
- Feststehende Lünette Durchlass diam. max. 135 mm
 Mitlaufende Lünette Durchlass diam. max. 65 mm
- KühlmitteleinrichtungVierfachstahlhalter
- Schutzeinrichtung bei Vierfachstahlhalter
- Mikrometerlängsanschlag
- Rutschkupplung
- Revolveranschlag mit Feineinstellung
- Gewindeuhr
- Motor mit Magnetbremse nach CE-Norm
 Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- LED-Maschinenleuchte
- Wechselräder
- Reduzierhülse
- 2 Zentrierspitzen
- Spänerückwand Bedienwerkzeua



Die Universaldrehmaschine Smart 410 eignet sich zur Ausführung von leichten und mittelschweren Dreharbeiten. Schon die Grundausstattung beinhaltet alle wichtigen Zubehöre (3-Backenfutter, Lünetten, Wechselräder, ...) wodurch diese Maschine universell einsetzbar ist. Zur Reduzierung der Fertigungszeiten ist dieses Modell serienmäßig mit einer 3-Achs-Digitalanzeige ausgestattet.

Smart 410



Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
3-Backenfutter PS3-250 / D6, nach DIN 55029	21-1056F	€
4-Backenfutter DK12-200 mm / D6, nach DIN 55029	21-0835	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-200	21-0854	€
Weiche Aufsatzbacken DSTJ-DK11-200	21-0878	€
Grundbacken DMJ-DK11-200	21-0900	€
Umkehraufsatzbacken DTJ-DK11-200	21-0922	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-200	21-0867	€
Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-250	21-3205	€
Planscheibe 250 mm / D6, nach DIN 55029	21-5063B	€
Futterflansch FL 200 mm nach DIN 55029, D1-6	21-4057	€
Mitlaufende Körnersnitze Tyne PC, MK 4	22-1003	€

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Mitl. Körnersp. Type SMA, MK 4 inkl. 7 Einsätzen	22-1042	€
Kegeldreheinrichtung	03-1810	€
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe B	23-1002	€
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€
Revolverkopf MK 4 mit 6 Stationen	22-1072	€
Einsätze für Revolverkopf MK 4	22-1077	€
Spannzangenfutter 5C, D1-6	22-1096	€
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 20 mm, 7-tlg.	44-3088	€
Maschinenschuh NE 160	53-2012	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€



Universaldrehmaschine Solid 460 mit digitaler Positionsanzeige

- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder und Wellen, auch im Vorschubgetriebe
- Zentrale, handliche Schaltung für Vorschübe und Gewinde mit Leit- und Zugspindel
- Die Zahnräder sind großdimensioniert, gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Inklusive 4 einstellbare Nocken zur automatischen Abschaltung des Bettschlittens
- Das Maschinenbett, in einem Stück gegossen, ist äußerst verwindungssteif und vibrationsarm, womit eine wesentliche Voraussetzung für genaues Drehen erfüllt wird



Vorteil des Bernardo-Backenfutters PS3-250 mm / D8: Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar.



Für die Längs- und Querbewegung des Schlittens bzw. dem Obersupport stehen 42 frei wählbare Vorschübe zur Verfügung.



Die mitlaufende Lünette verhindert das Durchbiegen von dünnen Wellen.



Der robuste Reitstock mit Pinolenaufnahme MK 4 kann zum Kegeldrehen verstellt werden.

Technische Daten

Spitzenweite

Spitzenhöhe



Der Schnellwechselstahlhalter ermöglicht eine Reduzierung der Nebenzeiten und gewährleistet eine hohe Wiederholgenauigkeit.



Kegeldreheinrichtung optional erhältlich, Drehlänge 455 mm, Einstellwinkel +/- 8°

2000 mm

60 mm



230 mm 230 mm 230 mm Umlaufdurchmesser über Bett 460 mm 460 mm 460 mm

Solid 460

1500 mm

Umlaufdurchmesser über Kröpfung 690 mm 690 mm 690 mm Umlaufdurchmesser über Planschlitten 274 mm 274 mm 274 mm Bettbreite 300 mm 300 mm 300 mm Spindelbohrung 80 mm 80 mm 80 mm DIN 55029, D1-8 Spindelaufnahme (12) 25 - 1700 U/min Drehzahlbereich

1000 mm

Bereich Längsvorschübe (42) 0,031 - 1,7 mm/U Bereich Planvorschübe (42) 0,014 - 0,784 mm/U

Metrische Gewinde (41) 0,1 - 14 mm Zollgewinde (60) 2 - 112 Gg/1" Pinolendurchmesser 60 mm 60 mm

130 mm 130 mm Pinolenweg 130 mm MK 4 Pinolenaufnahme MK 4 MK 4 5,5 kW (7,5 PS) 5,5 kW (7,5 PS) 5,5 kW (7,5 PS) Motorleistung

2200 mm 2750 mm 3250 mm Maschinenabmessung Breite x Höhe 1080 x 1370 mm 1080 x 1370 mm 1080 x 1370 mm 2310 kg

Gewicht ca. 1750 kg 2020 kg Art. Nr. 03-1311XI 03-1316XL 03-1317XL Spindelnase ≤ 0,009 mm

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display
- 3-Backenfutter PS3-250 mm / D8
- Aufspannscheibe 350 mm
- Kühlmitteleinrichtung
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Feststehende Lünette -Durchlass diam. max. 150 mm
- Mitlaufende Lünette -
- Durchlass diam. max. 110 mm
- Schnellwechselstahlhalter mit 4 Einsätzen
- Schutzeinrichtung bei Schnellwechselstahlhalter
- Motor mit Magnetbremse nach CE-Norm Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- RutschkupplungWechselräder
- 2 Zentrierspitzen
- Reduzierhülse
- Gewindeuhr
- LED-Maschinenleuchte
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug



Die Universaldrehmaschine Solid 460 wurde speziell zum wirtschaftlichen Herstellen von Einzelwerkstücken und kleinen Serien mit hoher Präzision konzipiert. Schon die Grundausstattung beinhaltet alle wichtigen Zubehöre, wodurch diese Maschine universell einsetzbar ist.

Solid 460



Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-250 mm / D8, nach DIN 55029	21-0837	€
4-Backenfutter PS4-250, nach DIN 6350	21-2003F	€
Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-250	21-3205	€
Grundbacken MJ-PS3-250	21-3283	€
Umkehr-Aufsatzbacken TJ-PS3-250	21-3323	€
Weiche Aufsatzbacken STJ-PS3-250	21-3243	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-250	21-0868	€
Weiche Monoblockbacken SJ-PS4-250	21-3223	€
Planscheibe 320 mm / D8, nach DIN 55029	21-5066B	€
Futterflansch FLD 250 mm nach DIN 55029, D1-8	21-4109	€
Mitlaufende Körnerspitze Type PC, MK 4	22-1003	€

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Mitl. Körnersp. Type SMA, MK 4 inkl. 7 Einsätzen	22-1042	€
Kegeldreheinrichtung	03-1811	€
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe B, 25 x 120 mm	23-1007B1	l€
Revolverkopf MK 4 mit 6 Stationen	22-1072	€
Einsätze für Revolverkopf MK 4	22-1077	€
Spannzangenfutter 5C, D1-8	22-1094	€
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	€
Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16	24-1082	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 20 mm, 7-tlg.	44-3088	€
Maschinenschuh NE 160	53-2012	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€



Produktionsdrehmaschine Titan 560 mit digitaler Positionsanzeige

- Vielseitige Einsatzmöglichkeiten im allgemeinen Maschinenbau, Produktion, Einzelteilanfertigung, ...
- Eine herausnehmbare Brücke ermöglicht die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Inklusive 4 einstellbare Nocken zur automatischen Abschaltung des Bettschlittens
- Zentrale, handliche Schaltung für Vorschübe und Gewinde mit Leit- und Zugspindel
- Das Maschinenbett, aus einem Stück gegossen, ist äußerst verwindungssteif und vibrationsarm, womit eine wesentliche Voraussetzung für genaues Drehen erfüllt wird
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung
- Reitstock mit Feinskalierung kann zum Kegeldrehen verstellt werden
- Zentralschmierung für den Bettschlitten



Einfache Bedienung, alle Schalt- und Bedienelemente übersichtlich am Getriebekopf angebracht.



Optional lieferbar: Zentrierkegel diam. 150 mm zum Spannen von Rohren.



Vorschubgetriebe leicht und präzise schaltbar, geschliffene Zahnräder sorgen für einen ruhigen Lauf.



Zum rationellen Arbeiten ist die Maschine serienmäßig mit einem Schnellwechselstahlhalter ausgerüstet.



Spindelbohrung 105 mm

Technische Daten Titan 560 1500 mm Spitzenweite 2000 mm 3000 mm Spitzenhöhe 280 mm 280 mm 280 mm Umlaufdurchmesser über Bett 560 mm 560 mm 560 mm Umlaufdurchmesser über Kröpfung 785 mm 785 mm 785 mm Umlaufdurchmesser über Planschlitten 350 mm 350 mm 350 mm Bettbreite 350 mm 350 mm 350 mm Spindelbohrung 105 mm 105 mm 105 mm DIN 55029, D1 - 8 Spindelaufnahme (12) 25 - 1500 U/min Drehzahlbereich (35) 0,059 - 1,646 mm/U Bereich Längsvorschübe Bereich Planvorschübe (35) 0,020 - 0,573 mm/U Metrische Gewinde (47) 0,2 - 14 mm Zollgewinde (60) 2 - 112 Gg/1" Pinolendurchmesser 75 mm 75 mm 75 mm 180 mm 180 mm Pinolenweg 180 mm Pinolenaufnahme MK 5 MK 5 MK 5 7,5 kW (10,0 PS) 7,5 kW (10,0 PS) 7,5 kW (10,0 PS) Motorleistung 3340 mm 2840 mm 4340 mm Maschinenabmessung Breite x Höhe 1150 x 1460 mm 1150 x 1460 mm 1150 x 1460 mm Gewicht ca. 2370 kg 2720 kg 3000 kg 03-1341XL 03-1344XL Art. Nr. 03-1345XI

INKLUSIVE

Schnellwechselstahlhalter System Multifix Gr. C mit 4 Einsätzen

Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,009 mm



Titan 560



Lieferbares Sonderzubehör: Art. Nr. exkl. MwSt. 3-Backenfutter DK11-250 mm / D8, nach DIN 55029 21-0787 € 4-Backen-Stahlfutter PO4-315 mm / D8, nach DIN 55029 21-2042F € Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-250 21-0855 € Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-315 21-3206 € Weiche Monoblockbacken SJ-PS4-315 21-3224 € Planscheibe 400 mm / D8, nach DIN 55029 21-5070B € Mitlaufende Körnerspitze Type SMA, MK 5 inkl. 7 Einsätzen 22-1043 € Mitlaufende Hochleistungs-Körnerspitze NCK-A MK5 22-1027 Mitlaufender Zentrierkegel MK 5 - 150 mm 22-1065 € Kegeldreheinrichtung 03-1812 Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe C, 40 x 150 mm 23-1008C3 € Wechselhalter mit Prismeneinsatz für Größe C, diam. 40 x 160 mm 23-1013 € Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 20 mm, 7-tlg. 44-3088 € Maschinenschuh NE 160 53-2012 € Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister 54-1206

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display
- 3-Backenfutter PS3-315 mm / D8
- Aufspannscheibe 450 mm
- Feststehende Lünette Durchlass diam. max. 180 mm
 Mitlaufende Lünette Durchlass diam. max. 120 mm
- 2 Zentrierspitzen
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Motor mit Magnetbremse nach CE-Norm • Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Kühlmitteleinrichtung
- Schnellwechselstahlhalter mit 4 Einsätzen
- Schutzeinrichtung bei Schnellwechselstahlhalter
- Rutschkupplung
- LED-Maschinenleuchte
- Wechselräder
- Reduzierhülse Gewindeuhr
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug





Produktionsdrehmaschine Titan 660 mit digitaler Positionsanzeige

- Vielseitige Einsatzmöglichkeiten im allgemeinen Maschinenbau, Produktion, Einzelteilanfertigung, ...
- Zentrale, handliche Schaltung für Vorschübe und Gewinde mit Leit- und Zugspindel
- Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägrollenlager in Präzisionsausführung
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder und Wellen, auch im Vorschubgetriebe
- Serienmäßig mit Eilgang längs und plan zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Große Spindelbohrung (105 mm) für Werkstücke mit großem Durchmesser
- Sanftanlauf durch die mechanische Lamellenkupplung
- Elektromechanische Fußbremse zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Beste Zerspannungsleistung auch beim Plandrehen
- Zur Versteifung der Bettführung und zur Minimierung von Schwingungseinflüssen wurde das Bett mit kräftigen Rippen versehen



Serienmäßig mit feststehender Lünette zum Einspannen von langen Werkstücken.



Optional lieferbar: Mitlaufende Körnerspitze MK 5



Serienmäßig mit Eilgang zur Reduzierung der Nebenzeiten ausgestattet.



Planscheibe 400 mm (Option) ideal zum Aufspannen von asymmetrischen Werkstücken.

105 mm

Spindelbohrung





Technische Daten	Titan 660 x 1500	Titan 660 x 2000	Titan 660 x 3000
Spitzenweite	1500 mm	2000 mm	3000 mm
Spitzenhöhe	330 mm	330 mm	330 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	660 mm	660 mm	660 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung	900 mm	900 mm	900 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	460 mm	460 mm	460 mm
Bettbreite	400 mm	400 mm	400 mm
Spindelbohrung	105 mm	105 mm	105 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-8	DIN 55029, D1-8	DIN 55029, D1-8
Drehzahlbereich	(16) 25 - 1600 U/min	(16) 25 - 1600 U/min	(16) 25 - 1600 U/min
Bereich Längsvorschübe	(25) 0,044 - 1,48 mm/U	(25) 0,044 - 1,48 mm/U	(25) 0,044 - 1,48 mm/U
Bereich Planvorschübe	(25) 0,022 - 0,740 mm/U	(25) 0,022 - 0,740 mm/U	(25) 0,022 - 0,740 mm/U
Metrische Gewinde	(54) 0,45 - 120 mm	(54) 0,45 - 120 mm	(54) 0,45 - 120 mm
Zollgewinde	(54) 7/16 - 80 Gg/1"	(54) 7/16 - 80 Gg/1"	(54) 7/16 - 80 Gg/1"
Pinolendurchmesser	90 mm	90 mm	90 mm
Pinolenweg	235 mm	235 mm	235 mm
Pinolenaufnahme	MK 5	MK 5	MK 5
Motorleistung	7,5 kW (10,0 PS)	7,5 kW (10,0 PS)	7,5 kW (10,0 PS)
Maschinenabmessung (B x T x H)	3130 x 1200 x 1520 mm	3630 x 1200 x 1520 mm	4630 x 1200 x 1520 mm
Gewicht ca.	2700 kg	2900 kg	3300 kg
Art. Nr.	03-1350XL	03-1351XL	03-1352XL





Geprüfte Qualität

Die Produktionsdrehmaschine Titan 660 ist eine moderne, dem heutigen Stand der Technik entsprechende Maschine. Durch die große Bedienerfreundlichkeit (Eilgang, Schnellwechselstahlhalter, digitale Positionsanzeige, mechanische Lamellenkupplung, und hoher Leistungsbereich) eignet sich dieses Modell besonders für den Maschinenbau, Anlagenbau, Produktion und Einzelanfertigung.

Titan 660



Schnellwechselstahlhalter System Multifix Gr. C mit 4 Einsätzen

Serienmäßig mit Stahlfutter diam.





Lieferbares Sonderzubehör: Art. Nr.

exkl. MwSt. 4-Backen-Stahlfutter PO4-315 mm / D8, nach DIN 55029 21-2042F € 3-Backen-Stahlfutter PO3-400 mm / D8, nach DIN 55029 21-1049F € Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-315 21-3206 € Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-400 21-3207 € Weiche Monoblockbacken SJ-PS4-315 21-3224 €. Planscheibe 400 mm / D8, nach DIN 55029 21-5070B € Futterflansch FL 315 mm nach DIN 55029, D1-8 21-4061 € Futterflansch FL 400 mm nach DIN 55029, D1-8 21-4063 Mitlaufende Hochleistungs-Körnerspitze NCK-A MK 5 22-1027 Mitlaufende Körnerspitze SMA, MK 5 inkl. 7 Einsätzen 22-1043 Mitlaufender Zentrierkegel MK 5 - 150 mm 22-1065 € Kegeldreheinrichtung 03-1813 Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe C, 40 x 150 mm 23-1008C3 € Wechselhalter mit Prismeneinsatz für Größe C, diam. 40 x 160 mm 23-1013 € Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 20 mm, 7-tlg. 44-3088 €

Maschinenschuh NE 160

Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister

Lieferumfang:

- Rutschkupplung
- Eilgang längs und plan LEĎ-Maschinenleuchte
- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display
 3-Backen-Stahlfutter P03-315 mm / D8
 Aufspannscheibe 450 mm

- Feststehende Lünette Durchlass diam. max. 180 mm
 Mitlaufende Lünette Durchlass diam. max. 120 mm • 2 Zentrierspitzen
- Motor mit Magnetbremse nach CE-Norm
 Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Kühlmitteleinrichtung
 Schnellwechselstahlhalter mit 4 Einsätzen
- Schutzeinrichtung bei Schnellwechselstahlhalter
- Wechselräder
- Reduzierhülse
- Spänerückwand
- Kabelführung über Energiekette
- Bedienwerkzeug

Mechanische Lamellenkupplung

Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,009 mm



53-2012 €

54-1206

Produktionsdrehmaschine Titan 800 mit digitaler Positionsanzeige

- Zur Versteifung der Bettführung und zur Minimierung der Schwingungseinflüsse ist das Bett mit kräftigen Rippen versehen
- Vielseitige Einsatzmöglichkeiten im allgemeinen Maschinenbau, Produktion, Einzelteilanfertigung, ...
- Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägrollenlager in Präzisionsausführung
- Serienmäßig mit Eilgang längs und plan zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Eine herausnehmbare Brücke ermöglicht die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser
- Elektromechanische Fußbremse zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Zentrale, handliche Schaltung für Vorschübe und Gewinde mit Leit- und Zugspindel
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder und Wellen, auch im Vorschubgetriebe
- Beste Zerspanungsleistung auch beim Plandrehen
- Große Spindelbohrung (105 mm) für Werkstücke mit großem Durchmesser
- Sanftanlauf durch die mechanische Lamellenkupplung



Der Schnellwechselstahlhalter ermöglicht eine Reduzierung der Nebenzeiten und gewährleistet eine hohe Wiederholgenauigkeit.



Vorteil des Bernardo-Stahlfutters: P03-315 mm / D8: Monoblock,- Grund,-Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar.



Vorschubgetriebe leicht und präzise schaltbar, geschliffene Zahnräder sorgen für einen ruhigen Lauf.





BERNARDO®

Technische Daten	Titan 800 x 2000	Titan 800 x 3000
Spitzenweite	2000 mm	3000 mm
Spitzenhöhe	400 mm	400 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	800 mm	800 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung	1000 mm	1000 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	540 mm	540 mm
Bettbreite	400 mm	400 mm
Spindelbohrung	105 mm	105 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-8	DIN 55029, D1-8
Drehzahlbereich	(16) 25 - 1600 U/min	(16) 25 - 1600 U/min
Bereich Längsvorschübe	(25) 0,044 - 1,48 mm/U	(25) 0,044 - 1,48 mm/U
Bereich Planvorschübe	(25) 0,022 - 0,74 mm/U	(25) 0,022 - 0,74 mm/U
Metrische Gewinde	(54) 0,45 - 120 mm	(54) 0,45 - 120 mm
Zollgewinde	(54) 7/16 - 80 Gg/1"	(54) 7/16 - 80 Gg/1"
Pinolendurchmesser	90 mm	90 mm
Pinolenweg	235 mm	235 mm
Pinolenaufnahme	MK 5	MK 5
Motorleistung	7,5 kW (10,0 PS)	7,5 kW (10,0 PS)
Maschinenabmessung (B x T x H)	3800 x 1320 x 1580 mm	4800 x 1320 x 1580 mm
Gewicht ca.	3455 kg	3820 kg
Art. Nr.	03-1356XL	03-1357XL

Spindelbohrung 105 mm



Inklusive Eilgang für die Längs- und Planbewegung des Schlittens.



Die Produktionsdrehmaschine Titan 800 zeichnet sich durch hohe Genauigkeit und Leistung aus und ist besonders für mittlere bis schwere Zerspanungsarbeiten geeignet. Ihren Einsatzbereich findet dieses Modell beim wirtschaftlichen Herstellen von Einzelwerkstücken und Serien im Maschinenbau, Anlagenbau, Produktion, usw.

Titan 800



Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-315 21-3206 € Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-400 21-3207 € Weiche Monoblockbacken SJ-PS4-315 21-3224 € Planscheibe 400 mm / D8, nach DIN 55029 21-5070B € Futterflansch FL 315 mm nach DIN 55029, D1-8 21-4061 € Futterflansch FL 400 mm nach DIN 55029, D1-8 21-4063 Mitlaufende Hochleistungs-Körnerspitze NCK-A MK 5 22-1027 €. Mitlaufende Körnerspitze SMA, MK 5 inkl. 7 Einsätzen 22-1043 € Mitlaufender Zentrierkegel MK 5 - 150 mm 22-1065 Kegeldreheinrichtung 03-1813 Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe D, 50 x 180 mm 23-1009D2€

Wechselhalter mit Prismeneinsatz für Größe D, diam. 50 x 180 mm 23-1014 € Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 20 mm, 7-tlg. 44-3088 € Maschinenschuh NF 160 53-2012 €

Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 I Kanister 54-1206

· Aufspannscheibe 500 mm

Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 180 mm
 Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 100 mm

2 Zentrierspitzen

Motor mit Magnetbremse nach CE-Norm

• Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE

• Erstbefüllung mit Shell Tellus 46

Eilgang längs und plan

Rutschkupplung
Kühlmitteleinrichtung
Schnellwechselstahlhalter mit 4 Einsätzen

Schutzeinrichtung bei Schnellwechselstahlhalter

• LED-Maschinenleuchte

Wechselräder

 Reduzierhülse Spänerückwand

Bedienwerkzeug

Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,009 mm

Inklusive Eilgang

längs und plan



€

Präzisionsdrehmaschine mit stufenloser Drehzahlregelung

- Serienmäßig mit Delta-Frequenzumrichter für hohes Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und annähernd konstanter Drehzahl unter Last
- Stufenlose Drehzahlregelung, die eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen
- Zur Minimierung von Schwingungseinflüssen ist das massive Prismenbett zusätzlich mit Rippen versehen
- Vielseitige Einsatzmöglichkeiten im allgemeinen Maschinenbau, Produktion, Einzelteilanfertigung, ...
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung
- Das Maschinenbett, in einem Stück gegossen, ist äußerst verwindungssteif und vibrationsarm, womit eine wesentliche Voraussetzung für genaues Drehen erfüllt wird
- Platzsparende Aufstellmöglichkeit durch nach vorne ausziehbare Spänewanne
- Serienmäßig mit 52 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmesser





Leichtgängige Vorschub- und Drehzählregelung am Getriebekopf, ruhiger Lauf durch gehärtete und geschliffene Zahnräder, im Ölbad laufend. Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung, leichtes Ablesen



Vorteil des Bernardo-Backenfutters Planscheibe 250 mm (Option) PO3-200 mm / D5: Monoblock-, ideal zum Aufspannen von Grund-, Umkehr- und Aufsatz-backen lieferbar.



asymmetrischen Werkstücken.



Optional lieferbar: Spannzangenfutter 5C, Spannbereich 3 - 26 mm.



Der Schnellwechselstahlhalter ermöglicht eine Reduzierung der Nebenzeiten und gewährleistet eine hohe Wiederholgenauigkeit.



Zum Stabilisieren von langen Werkstücken serienmäßig mit einer feststehenden bzw. mitlaufenden Lünette ausgestattet.



Lieferumfang komplett mit Wechselräder zum Gewindeschneiden.

INKLUSIVE

mittels Digitalanzeige.

Schnellwechselstahlhalter System Multifix Gr. B mit 4 Einsätzen

Serienmäßig mit Stahlfutter diam. 200 mm

Technische Daten Compact 400 V Spitzenweite 850 mm Spitzenhöhe 200 mm Umlaufdurchmesser über Bett 400 mm Umlaufdurchmesser über Planschlitten 245 mm Bettbreite 260 mm Spindelbohrung 52 mm Spindelaufnahme DIN 55029, D1-5 50 - 450 / 450 - 2500 U/min Drehzahlbereich, 2 Stufen Bereich Längsvorschübe (20) 0,025 - 2 mm/U Bereich Planvorschübe (20) 0,012 - 1 mm/U Metrische Gewinde (26) 0,2 - 14 mm (42) 1 - 80 Gg/1" Zollgewinde Pinolendurchmesser 50 mm Pinolenweg 120 mm Pinolenaufnahme MK 3 Motorleistung 5,5 kW (7,5 PS) Maschinenabmessung (B x T x H) 1900 x 1000 x 1610 mm Gewicht ca. 1185 kg 03-1291XL Art. Nr.

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display 3-Backenfutter P03-200 mm / D5
- Aufspannscheibe 320 mm
- Feststehende Lünette Durchlass diam. max. 130 mm
 Mitlaufende Lünette Durchlass diam. max. 100 mm

- Kühlmitteleinrichtung
 Schnellwechselstahlhalter mit 4 Einsätzen
- · Schutzeinrichtung bei Schnellwechselstahlhalter Mikrometerlängsanschlag
- Rutschkupplung
- Motor mit Magnetbremse nach CE-Norm
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- FrequenzumrichterDigitale Drehzahlanzeige
- Ausziehbare Spänewanne
- LED-Maschinenleuchte
- Wechselräder
- Reduzierhülse 2 Zentrierspitzen
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug





Die Präzisionsdrehmachine Compact 400 V wurde speziell zum wirtschaftlichen Herstellen von Einzelwerkstücken und kleinen Serien mit hoher Präzision konzipiert. Durch die große Bedienerfreundlichkeit einnet sich dieses Modell

Compact 400 V

große Bedienerfreundlichkeit eignet sich dieses Modell besonders für den Maschinenbau, Anlagenbau, Produktion und Einzelanfertigung. Zusätzlich ist dieses Modell serienmäßig mit einer variablen Drehzahlregelung für ein optimales Einstellen der Schnittgeschwindigkeit ausgestattet.

Variable Drehzahleinstellung

Spindelbohrung 52 mm Spindelbremse nach CE-Norm







Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.	
4-Backen-Stahlfutter PO4-200 mm / D5, nach DIN 55029	21-2037F	€	
Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-200	21-3204	€	
Weiche Aufsatzbacken STJ-PS3-200	21-3242	€	
Grundbacken MJ-PS3-200	21-3282	€	
Umkehr-Aufsatzbacken TJ-PS3-200	21-3322	€	
Weiche Monoblockbacken SJ-PS4-200	21-3222	€	
Grundbacken MJ-PS4-200	21-3302	€	
Umkehr-Aufsatzbacken TJ-PS4-200	21-3342	€	
Weiche Aufsatzbacken STJ-PS4-200	21-3262	€	
Planscheibe 250 mm / D5, nach DIN 55029	21-5062B	€	
Futterflansch FL 200 mm nach DIN 55029, D1-5	21-4056	€	
Mitlaufende Hochleistungs-Körnersnitze NCK-A MK 3	22-1025	€	

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Mitl. Körnersp. mit 7 auswechselb. Einsätzen SMA - MK 3	22-1041	€
Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 - 100 mm	22-1055	€
Spannzangenfutter 5C, D1-5	22-1093	€
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	€
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe B, 25 x 120 mm	23-1007B1	€
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe B, 32 x 140 mm	23-1007B4	€
Wechselhalter mit Prismeneinsatz für Größe B, diam. 32 x 130 mm	23-1012	€
HM-Drehmeißelsatz, 20 mm, 6-tlg. inkl. Bohrstange	44-2054	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 20 mm, 7-tlg.	44-3088	€
Bohrstangen-Set 4-tlg., Schaft 10, 12, 16, 20 mm	46-1009	€
Maschinenschuh NE 120	53-2011	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€



Universaldrehmaschine Smart 410 mit digitaler Positionsanzeige Vario

- Serienmäßig mit Delta-Frequenzumrichter für hohes Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und annähernd konstante Drehzahl unter Last
- Stufenlose Drehzahlregelung, die eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen
- Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Zentrale, handliche Schaltung für Vorschübe und Gewinde mit Leit- und Zugspindel
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellagern in Präzisionsausführung
- Serienmäßig mit Frequenzumrichter und 3-Achs-Digitalanzeige
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder und Wellen, auch im Vorschubgetriebe
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Verschiebbarer Reitstock zum Kegeldrehen, Handrad mit einstellbarer Feinskalierung (0,02 mm)
- Die herausnehmbare Brücke ermöglicht die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser



Variable Drehzahleinstellung



Der robuste Spindelstock und die dynamisch ausgewuchtete Hauptspindel ermöglichen auch bei hohen Drehzahlen höchste Genauigkeit und Laufruhe.



Vorteil des Bernardo-Stahlfutters: Hohe Rundlaufgenauigkeit und längere Lebensdauer.



Mikrometerlängs- und Revolveranschlag im Lieferumfang enthalten.



Serienmäßig ausgestattet mit Wechselräder zum Gewindeschneiden.



Vorschubgetriebe leicht und präzise schaltbar, geschliffene Zahnräder sorgen für einen ruhigen Lauf.



Kegeldreheinrichtung optional erhältlich, Drehlänge 300 mm, Einstellwinkel +/- 10°.



Feststehende Lünette zum Abstützen von langen und dünnen Werkstücken.



Der Schnellwechselstahlhalter ermöglicht eine Reduzierung der Nebenzeiten und gewährleistet eine hohe Wiederholgenauigkeit.

Technische Daten Smart 410 x 1000 V Smart 410 x 1500 V

Tournisting Buren	Jimaii III X IOOC I	Jimani III X III X
Spitzenweite	1000 mm	1500 mm
Spitzenhöhe	205 mm	205 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	410 mm	410 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung	580 mm	580 mm
Umlaufdurchmesser über dem Planschlitten	255 mm	255 mm
Bettbreite	250 mm	250 mm
Spindelbohrung	52 mm	52 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1 - 6	DIN 55029, D1 - 6
Drehzahlbereich, 2 Stufen	30 - 550 / 550 - 3000 U/min	30 - 550 / 550 - 3000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(17) 0,05 - 1,7 mm/U	(17) 0,05 - 1,7 mm/U
Bereich Planvorschübe	(17) 0,025 - 0,85 mm/U	(17) 0,025 - 0,85 mm/U
Metrische Gewinde	(42) 0,2 - 14 mm	(42) 0,2 - 14 mm
Zollgewinde	(45) 2 - 72 Gg/1"	(45) 2 - 72 Gg/1"
Pinolendurchmesser	50 mm	50 mm
Pinolenweg	120 mm	120 mm
Pinolenaufnahme	MK 4	MK 4
Motorleistung	5,5 kW (7,5 PS)	5,5 kW (7,5 PS)
Maschinenabmessung (B x T x H)	2030 x 1000 x 1450 mm	2530 x 1000 x 1450 mm
Gewicht ca.	1550 kg	1810 kg
Art. Nr.	03-1301XL	03-1302XL

Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Anzeige
- 3-Backen-Stahlfutter PO3-200 mm / D6
- Aufspannscheibe 350 mm
- Feststehende Lünette Durchlass diam. max. 135 mm
- Mitlaufende Lünette Durchlass diam. max. 65 mm
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
 Vierfachstahlhalter
- · Schutzeinrichtung bei Vierfachstahlhalter
- Mikrometer-Längsanschlag
- · Revolveranschlag mit Feineinstellung
- Frequenzumrichter
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- KühlmitteleinrichtungRutschkupplung
- Gewindeuhr
- LED-Maschinenleuchte
- Wechselräder
- Reduzierhülse
- 2 Zentrierspitzen
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug





Die Universaldrehmaschine Smart 410 Vario eignet sich zur Ausführung von leichten und mittelschweren Dreharbeiten. Schon die Grundausstattung beinhaltet alle wichtigen Zubehöre (3-Backenfutter, Lünetten, Wechselräder, 3-Achs-Digitalanzeige,....) wodurch diese Maschine universell einsetzbar ist. Weiters ist dieses Modell mit einer stufenlos regelbaren Spindeldrehzahl bis 3000 U/min ausgestattet, dadurch kann die Drehzahl optimal an das Werkstück und die Vorschubgeschwindigkeit angepasst werden.

Smart 410 Vario

Inklusive Rutschkupplung Serienmäßig mit Stahlfutter diam. 200 mm



Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
3-Backen-Stahlfutter PO3-250 mm / D6, nach DIN 55029	21-1044F	€
4-Backen-Stahlfutter PO4-200 mm / D6, nach DIN 55029	21-2038F	€
Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-200	21-3204	€
Weiche Aufsatzbacken STJ-PS3-200	21-3242	€
Grundbacken MJ-PS3-200	21-3282	€
Umkehr-Aufsatzbacken TJ-PS3-200	21-3322	€
Weiche Monoblockbacken SJ-PS4-200	21-3222	€
Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-250	21-3205	€
Planscheibe 250 mm / D6, nach DIN 55029	21-5063B	€
Mitlaufende Körnerspitze Type PC, MK 4	22-1003	€
Mitlaufende Körnerspitze SMA, MK 4 inkl. 7 Einsätzen	22-1042	€

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Mitlaufende Hochleistungs-Körnerspitze NCK-A MK 4	22-1026	€
Kegeldreheinrichtung	03-1810	€
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe B	23-1002	€
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe B, 25 x 120 mm	23-1007B1	l€
Revolverkopf MK 4 mit 6 Stationen	22-1072	€
Einsätze für Revolverkopf MK 4	22-1077	€
HM-Drehmeißelsatz, 20 mm, 6-tlg. inkl. Bohrstange	44-2054	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 20 mm, 7-tlg.	44-3088	€
Maschinenschuh NE 160	53-2012	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€



Universaldrehmaschine Solid 460 mit digitaler Positionsanzeige Vario

- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung
- Serienmäßig mit Delta-Frequenzumrichter für hohes Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und annähernd konstante Drehzahl unter Last
- Stufenlose Drehzahlregelung, die eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder und Wellen, auch im Vorschubgetriebe
- Inklusive 4 einstellbare Nocken zur automatischen Abschaltung des Bettschlittens
- Zentrale, handliche Schaltung für Vorschübe und Gewinde, mit Leit- und Zugspindel
- Die Zahnräder sind großdimensioniert, gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Das Maschinenbett in einem Stück gegossen, ist äußerst verwindungssteif und vibrationsarm, womit eine wesentliche Voraussetzung für genaues Drehen erfüllt wird

Solid 460 x 2000 Vario inkl. 3-Achs-Digitalanzeige



Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung, leichtes Ablesen mittels Digitalanzeige.



Die mitlaufende Lünette verhindert das Durchbiegen von dünnen Wellen.



Für die Längs- und Querbewegung des Schlittens bzw. dem Obersupport stehen 42 frei wählbare Vorschübe zur Verfügung.



Gehärtete Hauptspindel mit Präzisionskegellager für hohe Rundlaufgenauigkeit, optimale Kraftübertragung durch verzahnte Optibelt-Keilriemen



Der robuste Reitstock mit Pinolenaufnahme MK 4 kann zum Kegeldrehen verstellt werden

Technische Daten

Maschinenabmessung

Gewicht ca.

Art. Nr.

Breite x Höhe



Zum rationellen Arbeiten ist die Maschine mit einem Schnellwechselstahlhalter ausgerüstet.

Solid 460 Vario

1500 mm

2750 mm

1080 x 1370 mm

2020 kg

03-1321XL



Planscheibe 320 mm (Option) ideal zum Aufspannen von asymmetrischen Werkstücken.

Variable Drehzahleinstellung

Spitzenweite 2000 mm Spitzenhöhe 230 mm 230 mm 230 mm Umlaufdurchmesser über Bett 460 mm 460 mm 460 mm Umlaufdurchmesser über Kröpfung 690 mm 690 mm 690 mm Umlaufdurchmesser über Planschlitten 274 mm 274 mm 274 mm Bettbreite 300 mm 300 mm 300 mm Spindelbohrung 80 mm 80 mm 80 mm DIN 55029, D1-8 Spindelaufnahme 25 - 250 / 250 - 1700 U/min Drehzahlbereich Bereich Längsvorschübe (42) 0,031 - 1,7 mm/U Bereich Planvorschübe (42) 0,014 - 0,784 mm/U Metrische Gewinde (41) 0,1 - 14 mm Zollgewinde (60) 2 - 112 Gg/1" Pinolendurchmesser 60 mm 60 mm 60 mm 130 mm 130 mm Pinolenweg 130 mm MK 4 Pinolenaufnahme MK 4 MK 4 5,5 kW (7,5 PS) 5,5 kW (7,5 PS) 5,5 kW (7,5 PS) Motorleistung

2200 mm

1080 x 1370 mm

1750 kg

03-1320XL

1000 mm



Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display
- 3-Backenfutter PS3-250 mm / D8
- Feststehende Lünette
- Durchlass diam. max. 150 mm
- Mitlaufende Lünette -
- Durchlass diam. max. 110 mm Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Aufspannscheibe 350 mm
- Schnellwechselstahlhalter mit 4 Einsätzen
- Schutzeinrichtung bei Schnellwechselstahlhalter
- Fußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Kühlmitteleinrichtung
- Frequenzumrichter Rutschkupplung
- Wechselräder
- Reduzierhülse
- 2 Zentrierspitzen
- Gewindeuhr LED-Maschinenleuchte
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug





3250 mm

1080 x 1370 mm

2310 kg

Die Universaldrehmaschine Solid 460 Vario wurde speziell zum wirtschaftlichen Herstellen von Einzelwerkstücken und kleinen Serien mit hoher Präzision konzipiert. Durch die große Bedienerfreundlichkeit eignet sich dieses Modell besonders für den Maschinenbau, Anlagenbau, Produktion und Einzelanfertigung.

Solid 460 Vario

INKLUSIVE

Schnellwechselstahlhalter System Multifix Gr. B mit 4 Einsätzen Spindelbohrung 80 mm



Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-250 mm / D8, nach DIN 55029	21-0837	€
4-Backenfutter PS4-250 mm, nach DIN 6350	21-2003F	€
Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-250	21-3205	€
Weiche Aufsatzbacken STJ-PS3-250	21-3243	€
Grundbacken MJ-PS3-250	21-3283	€
Umkehr-Aufsatzbacken TJ-PS3-250	21-3323	€
Weiche Monoblockbacken SJ-PS4-250	21-3223	€
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-250	21-0868	€
Planscheibe 320 mm / D8, nach DIN 55029	21-5066B	€
Futterflansch FLD 250 mm nach DIN 55029, D1-8	21-4109	€
Futterflansch FL 250 mm nach DIN 55029, D1-8	21-4059	€
Mitlaufende Körnerspitze Type PC, MK 4	22-1003	€

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Mitl. Körnersp. Type SMA, MK 4 inkl. 7 Einsätzen	22-1042	€
Kegeldreheinrichtung	03-1811	€
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe B, 25 x 120 mm	23-1007B1	.€
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe B, 32 x 140 mm	23-1007B4	€
Revolverkopf MK 4 mit 6 Stationen	22-1072	€
Einsätze für Revolverkopf MK 4	22-1077	€
Spannzangenfutter 5C, D1-8	22-1094	€
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 20 mm, 7-tlg.	44-3088	€
HM-Drehmeißelsatz 20 mm, 6-tlg. inkl. Bohrstange	44-2054	€
Maschinenschuh NE 160	53-2012	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€



Produktionsdrehmaschine Titan 560 mit digitaler Positionsanzeige

- Serienmäßig mit Delta-Frequenzumrichter für hohes Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und annähernd konstante Drehzahl unter Last
- Stufenlose Drehzahlregelung, die eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen
- Vielseitige Einsatzmöglichkeiten im allgemeinen Maschinenbau, Produktion, Einzelteilanfertigung, ...
- Eine herausnehmbare Brücke ermöglicht die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser
- Zentrale, handliche Schaltung für Vorschübe und Gewinde, mit Leit- und Zugsspindel
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung
- Das Maschinenbett, aus einem Stück gegossen, ist äußerst verwindungssteif und vibrationsarm, womit eine wesentliche Voraussetzung für genaues Drehen erfüllt wird
- Reitstock kann zum Kegeldrehen verstellt werden
- Zentralschmierung für den Bettschlitten



Einfache Bedienung, alle Schaltund Bedienelemente übersichtlich am Getriebekopf angebracht.



Optional lieferbar: Zentrierkegel diam. 150 mm zum Spannen von Rohren.



Vorschubgetriebe leicht und präzise schaltbar, geschliffene Zahnräder sorgen für einen ruhigen Lauf.



Vorteil des Bernardo-Backenfutters PS3-315 mm / D8: erhöhte Rundlaufgenauigkeit und längere Lebensdauer.

Technische Daten			Titan 560 Vario			
Spitzenweite		1500 mm	2000 mm	3000 mm		
Spitzenhöhe		280 mm	280 mm	280 mm		
Umlaufdurchmesser übe	r Bett	560 mm	560 mm	560 mm		
Umlaufdurchmesser übe		785 mm	785 mm	785 mm		
Umlaufdurchmesser übe	r Planschlitten	350 mm	350 mm	350 mm		
Bettbreite		350 mm	350 mm	350 mm		
Spindelbohrung		105 mm	105 mm	105 mm		
Spindelaufnahme			DIN 55029, D1 - 8			
Drehzahlbereich			5 - 200 / 200 - 1500 U/			
Bereich Längsvorschübe		(3	(35) 0,059 - 1,646 mm/U			
Bereich Planvorschübe		(3	35) 0,020 - 0,573 mm/	/U		
Metrische Gewinde			(47) 0,2 - 14 mm			
Zollgewinde			(60) 2 - 112 Gg/1"			
Pinolendurchmesser		75 mm	75 mm	75 mm		
Pinolenweg		180 mm	180 mm	180 mm		
Pinolenaufnahme		MK 5	MK 5	MK 5		
Motorleistung		7,5 kW (10,0 PS)	7,5 kW (10,0 PS)	7,5 kW (10,0 PS)		
Macchinanchma	Länge	2840 mm	3340 mm	4340 mm		
Maschinenabmessung	Breite x Höhe	1150 x 1460 mm	1150 x 1460 mm	1150 x 1460 mm		
Gewicht ca.		2370 kg	2720 kg	3000 kg		
Art. Nr.		03-1348XL	03-1349XL	03-1347XL		





Lieferumfang:

- 3-Achs-Digitalanzeige ES-12 V mit LCD-Display
 3-Backenfutter PS3-315 mm / D8
- Feststehende Lünette
- Mitlaufende LünetteFußpedal mit Bremsfunktion nach CE
- Schutzeinrichtung bei Schnellwechselstahlhalter
- LED-Maschinenleuchte
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Aufspannscheibe 450 mm
- 2 Zentrierspitzen

- FrequenzumrichterRutschkupplungKühlmitteleinrichtung
- Schnellwechselstahlhalter mit 4 Einsätzen
- Wechselräder
- Reduzierhülse
- Gewindeuhr
- Spänerückwand Bedienwerkzeug



Die Produktionsdrehmaschine Titan 560 Vario ist eine moderne, dem heutigen Stand der Technik entsprechende Maschine. Schon die Grundausstattung beinhaltet alle wichtigen Zubehöre (3-Backenfutter, Lünetten, Wechselräder, 3-Achs-Digitalanzeige, Schnellwechselstahlhalter,....) wodurch diese Maschine universell einsetzbar ist. Weiters ist dieses Modell mit einer stufenlos regelbaren Spindeldrehzahl bis 1500 U/min ausgestattet, dadurch kann die Drehzahl optimal an das Werkstück und die Vorschubgeschwindigkeit angepasst werden.

Titan 560 Vario



Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backen-Stahlfutter PO4-315 mm / D8, nach DIN 55029	21-2042F	€
Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-315	21-3206	€
Weiche Aufsatzbacken STJ-PS3-315	21-3244	€
Grundbacken MJ-PS3-315	21-3284	€
Umkehraufsatzbacken TJ-PS3-315	21-3324	€
Weiche Monoblockbacken SJ-PS4-315	21-3224	€
Planscheibe 400 mm / D8, nach DIN 55029	21-5070B	€
Futterflansch FL 315 mm nach DIN 55029 D1-8	21-//061	€

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Mitlaufende Körnerspitze Type SMA, MK 5 inkl. 7 Einsätzen	22-1043	€
Mitlaufende Hochleistungs-Körnerspitze NCK-A MK5	22-1027	€
Kegeldreheinrichtung	03-1812	€
Wechselhalter mit geradem Einsatz f. Größe C, 40x150 mm	23-1008C3	€
Wechselhalter mit Prismeneinsatz f. Größe C, diam. 40x160 mm	23-1013	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 20 mm, 7-tlg	44-3088	€
Maschinenschuh NE 160	53-2012	€
Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 l Kanister	54-1206	€
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 20 mm, 7-tlg Maschinenschuh NE 160	44-3088 53-2012	€ €



Produktionsdrehmaschine Titan 660 mit digitaler Positionsanzeige Vario

- Zur Versteifung der Bettführung und zur Minimierung von Schwingungseinflüssen ist das Bett mit kräftigen Rippen versehen
- Komplettausstattung: 3-Achs-Digitalanzeige, Schnellwechselstahlhalter, 3-Backen-Stahlfutter uvm.
- Stufenlose Drehzahlregelung am Getriebekopf, dadurch kann die Schnittgeschwindigkeit optimal an das Werkstück und die Vorschubgeschwindigkeit angepasst werden
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägrollenlager in Präzisionsausführung
- Serienmäßig mit Eilgang längs und plan zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Große Spindelbohrung (105 mm) für Werkstücke mit großem Durchmesser
- Reitstock mit Feinskalierung kann zum Kegeldrehen verstellt werden
- Elektromechanische Fußbremse zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Sanftanlauf durch die mechanische Lamellenkupplung



Planscheibe 400 mm (Option) ideal zum Aufspannen von asymmetrischen Werkstücken.



Feststehende Lünette zum Stabilisieren von langen Werkstücken



Serienmäßig mit Eilgang zur Reduzierung der Nebenzeiten



Der Schnellwechselstahlhalter ermöglicht eine Reduzierung der Nebenzeiten und gewährleistet eine hohe Wiederholgenauigkeit



Technische Daten		Titan 660 Vario		Titan 80	00 Vario
Spitzenweite	1500 mm	2000 mm	3000 mm	2000 mm	3000 mm
Spitzenhöhe	330 mm	330 mm	330 mm	400 mm	400 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	660 mm	660 mm	660 mm	800 mm	800 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung	900 mm	900 mm	900 mm	1000 mm	1000 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	460 mm	460 mm	460 mm	540 mm	540 mm
Bettbreite	400 mm	400 mm	400 mm	400 mm	400 mm
Spindelbohrung	105 mm	105 mm	105 mm	105 mm	105 mm
Spindelaufnahme		DIN 55029, D1-8		DIN 550	29, D1-8
Drehzahlbereich	16 - 70 / 50 -	- 215 / 100 - 475 / 350	- 1500 U/min	16 - 70/50 - 215/100 -	475/350 - 1500 U/min
Bereich Längsvorschübe		(25) 0,044 - 1,48 mm/U		(25) 0,044 -	1,48 mm/U
Bereich Planvorschübe	(25) 0,022 - 0,740 mm/l	J	(25) 0,022 -	0,74 mm/U
Metrische Gewinde		(54) 0,45 - 120 mm		(54) 0,45	- 120 mm
Zollgewinde		(54) 7/16 - 80 Gg/1"		(54) 7/16	- 80 Gg/1"
Pinolendurchmesser	90 mm	90 mm	90 mm	90 mm	90 mm
Pinolenweg	235 mm	235 mm	235 mm	235 mm	235 mm
Pinolenaufnahme	MK 5	MK 5	MK 5	MK 5	MK 5
Motorleistung	7,5 kW (10,0 PS)	7,5 kW (10,0 PS)	7,5 kW (10,0 PS)	7,5 kW (10,0 PS)	7,5 kW (10,0 PS)
Masshinanahmassung	3130 mm	3630 mm	4630 mm	3800 mm	4800 mm
Maschinenabmessung Breite x Höhe	1200 x 1520 mm	1200 x 1520 mm	1200 x 1520 mm	1320 x 1580 mm	1320 x 1580 mm
Gewicht ca.	2700 kg	2900 kg	3300 kg	3455 kg	3820 kg
Art. Nr.	03-1353XL	03-1354XL	03-1355XL	03-1358XL	03-1359XL
Preis exkl. MwSt.					

Serienmäßig mit Stahlfutter diam.

315 mm



Die Produktionsdrehmaschinen Titan 660 Vario und Titan 800 Vario zeichnen sich durch hohe Genauigkeit und Leistung aus und sind besonders für mittlere bis schwere Zerspanungsarbeiten geeignet. Ihren Einsatzbereich finden diese Modelle beim wirtschaftlichen Herstellen von Einzelwerkstücken und Serien im Maschinenbau, Anlagenbau, Produktion, usw. Durch den serienmäßigen Frequenzumrichter ergeben sich wesentliche Vorteile, wie z.B. das hohe Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und die annähernd konstante Schnittgeschwindigkeit unter Last.

Titan 800





Reduzierhülse

Spänerückwand

Bedienwerkzeug

Kabelführung über Energiekette

44-3088

54-1206

53-2012 €

Maschinenschuh NE 160

Universal-Kühlmittelkonzentrat RK 12, im 5 I Kanister

€

Schnellwechselstahlhalter

System Multifix

mit 4 Einsätzen

Zyklen-Drehmaschinen

FEL-Serie

BERNARDO®

- Serienmäßig mit 2 elektronischen Handrädern zum manuellen Verfahren in x- und z-Achse
- Beide Achsen mit AC-Servomotoren und Kugelrollspindel ausgestattet
- Breiter Querschlitten zur Aufnahme verschiedener Stahlhaltersysteme
- Stabiler Reitstock mit vergrößerter Ausladung, ideal beim Einsatz des autom. 8-fach Werkzeugrevolvers
- Stufenloser Drehzahlbereich über 2 pneumatisch geschaltete Getriebestufen
- Hohe Eilganggeschwindigkeit zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Hauptantrieb und Vorschubantriebe über bürstenlose AC-Motoren angetrieben
- Hauptspindel mit vorgespannten Präzisions-Schrägkugellagern garantiert hohe Genauigkeit
- Bedienerfreundliche und leicht erlernbare Zyklensteuerung Fagor 8055 TC
- Stabiler Spindelkopf mit präzisionsgelagerter Hauptspindel (Spindelbohrung 65 mm)



Auf Wunsch kann die Maschine mit einer hydraulisch verstellbaren Reitstockpinole ausgestattet werden.



Automatischer 8-fach Werkzeugrevolver optional lieferbar.



Hydraulisches 3-Backenfutter díam. 200 mm optional erhältlich.



Zyklensteuerung Fagor 8055 TC serienmäßig mit vielen vorprogrammierten Funktionen.

65 mm

Technische Daten	FEL 1840 ENC - 460 x 900	FEL 1860 ENC - 460 x 1400
Spitzenweite	900 mm	1400 m
Spitzenhöhe	230 mm	230 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	460 mm	460 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	260 mm	260 mm
Bettbreite	305 mm	305 mm
Spindelbohrung	65 mm	65 mm
Spindelaufnahme	A2-6	A2-6
Drehzahlbereich, stufenlos	270 - 830 / 831 - 2500 U/min	270 - 830 / 831 - 2500 U/min
Verfahrweg x-Achse	230 mm	230 mm
Verfahrweg z-Achse	850 mm	1350 mm
Eilgang x- / z-Achse	7,5 / 10 m/min	7,5 / 10 m/min
Pinolendurchmesser	68 mm	68 mm
Pinolenweg	152 mm	152 mm
Pinolenaufnahme	MK 4	MK 4
Motor-Abgabeleistung S ₁ 100%	7,5 kW	7,5 kW
Motor-Aufnahmeleistung S ₆ 40%	11,0 kW	11,0 kW
Gewicht ca.	2350 kg	2600 kg
Art. Nr.	03-1419XL	03-1423XL



Lieferumfang:

- Zyklensteuerung Fagor 8055 TC
 Kühlmitteleinrichtung
- Vierfachstahlhalter
- Maschinenleuchte
- Mitlaufende Körnerspitze MK 4
- Schwenkbares BedienpultAutomatische Schmierung des Spindelkopfes
- Automatische Schmierung
- des Längs- und Planschlittens
 2 Elektronische Handräder
- Schnittstelle RS 232
- MaschinenvollverkleidungBedienwerkzeug



Die zyklengesteuerte Drehmaschine FEL wurde speziell zum wirtschaftlichen Herstellen von Einzelwerkstücken bzw. kleinen Serien mit hoher Präzision konzipiert und kann problemlos für mittlere bis schwere Zerspanungsarbeiten eingesetzt werden.

FEL-Serie

Großdimensionerter Kühlmitteltank mit Späneauffangbehälter an der Rückseite der Maschine.





Lieferbares Sonderzubehör:

3-Backenfutter diam. 250 mm A2-6*

Hydraulisches 3-Backenfutter diam. 200 mm mit Hydraulikeinheit*

Automatik 4-fach Werkzeugwechsler H4*
Automatischer 8-fach Werkzeugrevolver*

Hydraulische Verstellung der Reitstockpinole*

Späneförderer f. FEL 1840*

Späneförderer f. FEL 1860* Feststehende Lünette*

Mitlaufende Lünette*

Art. Nr. exkl. MwSt.

auf Anfrage

Pneumatische Getriebeschaltung

Zyklensteuerung

Fagor 8055 TC



Machine accessories

3-Backenfutter Bernardo aus Guss

3-jaw chuck Bernardo - cast iron



Typ DK11, nach DIN 6350 Durchmesser 80 - 630 mm Typ DK11, according to DIN 6350 Diameter 80 - 630 mm

4-Backenfutter Bernardo aus Guss 4-jaw chuck Bernardo - cast iron



Typ DK12-C, nach DIN 55027 Durchmesser 125/3 - 400/11 Typ DK12-C, according to DIN 55027 Diameter 125/3 - 400/11

3-Backenfutter Bernardo aus Guss

3-jaw chuck Bernardo - cast iron



Typ PS3, nach DIN 6350 Durchmesser 80 - 630 mm Typ PS3, according to DIN 6350 Diameter 80 - 630 mm

3-Backenfutter Bernardo aus Guss 3-jaw chuck Bernardo - cast iron



Typ PS3-D, nach DIN 55029 Durchmesser 125/4 - 500/11 Typ PS3-D, according to DIN 55029 Diameter 125/4 - 500/11 3-Backenfutter Bernardo aus Guss

3-jaw chuck Bernardo - cast iron



Typ DK11-C, nach DIN 55027 Durchmesser 125/3 - 400/11 Typ DK11-C, according to DIN 55027 Diameter 125/3 - 400/11

4-Backenfutter Bernardo aus Guss 4-jaw chuck Bernardo - cast iron



Typ DK12-D, nach DIN 55029 Durchmesser 125/3 - 400/11 Typ DK12-D, according to DIN 55029 Diameter 125/3 - 400/11

3-Backenfutter Bernardo aus Stahl

3-jaw chuck Bernardo - steel



Typ PO3, nach DIN 6350 Durchmesser 80 - 630 mm Typ PO3, according to DIN 6350 Diameter 80 - 630 mm

4-Backenfutter Bernardo aus Guss 4-jaw chuck Bernardo - cast iron



Typ PS4, nach DIN 6350 Durchmesser 100 - 630 mm Typ PS4, according to DIN 6350 Diameter 100 - 630 mm 3-Backenfutter Bernardo aus Guss

3-jaw chuck Bernardo - cast iron



Typ DK11-D, nach DIN 55029 Durchmesser 125/3 - 400/11 Typ DK11-D, according to DIN 55029 Diameter 125/3 - 400/11

Diverse Backen BERNARDO-Drehfutter

Various jaws for BERNARDO chucks



Diverse Bohr-, Dreh- und Grundbacken für BERNARDO-Drehfutter Various solid jaws and hard base jaws for BERNARDO chucks

3-Backenfutter Bernardo aus Stahl

3-jaw chuck Bernardo - steel



Typ PO3-C, nach DIN 55027 Durchmesser 125/3 - 400/11 Typ PO3-C, according to DIN 55027 Diameter 125/3 - 400/11

4-Backenfutter Bernardo aus Stahl

4-jaw chuck Bernardo - steel



Typ PO4, nach DIN 6350 Durchmesser 125 - 630 mm Typ PO4, according to DIN 6350 Diameter 125 - 630 mm 4-Backenfutter Bernardo aus Guss

4-jaw chuck Bernardo - cast iron



Typ DK12, nach DIN 6350 Durchmesser 80 - 630 mm Typ DK12, according to DIN 6350 Diameter 80 - 630 mm

Diverse Backen BERNARDO-Drehfutter

Various jaws for BERNARDO chucks



Diverse Monoblock-, Umkehr und Aufsatzbacken für BERNARDO-Drehfutter Various soft solid jaws, soft top jaws hard top jaws for BERNARDO chucks

3-Backenfutter Bernardo aus Stahl

3-jaw chuck Bernardo - steel



Typ P03-D, nach DIN 55029 Durchmesser 125/3 - 500/11 Typ P03-D, according to DIN 55029 Diameter 125/3 - 500/11

4-Backenfutter Bernardo aus Stahl

4-jaw chuck Bernardo - steel



Typ P04-C, nach DIN 55027 Durchmesser 160/4 - 400/11 Typ P04-C, according to DIN 55027 Diameter 160/4 - 400/11



Machine accessories

4-Backenfutter Bernardo aus Stahl

4-jaw chuck Bernardo - steel



Typ PO4-D, nach DIN 55029 Durchmesser 160/4 - 400/11 Typ PO4-D, according to DIN 55029 Diameter 160/4 - 400/11

Keilstangenfutter BISON (RHU)

Key bar lathe chuck BISON (RHU)



Typ 3434, nach DIN 55027 Durchmesser 125/3 - 315/11 Typ 3434, according to DIN 55027 Diameter 125/3 - 315/11

Planscheibe BERNARDO K72

Independent chuck BERNARDO K72



Typ K72-C, nach DIN 55027 Durchmesser 160/3 - 1600/15 Typ K72-C, according to DIN 55027 Diameter 160/3 - 1600/15

Hochleistungskörnerspitze NCK-B

High performance live center NCK-B



Mit verlängerter Spitze MK 3 / MK 4 / MK 5 With long nose MT 3 / MT 4 / MT 5 Kurzkegelflansch FL aus Guss

Cast iron adapter FL



DIN 55029, futterseitig plan Durchmesser 125/3 - 630/15 DIN 55029, semi machined Diameter 125/3 - 630/15

Keilstangenfutter BISON (RHU)

Key bar lathe chuck BISON (RHU)



Typ 3444, nach DIN 55029 Durchmesser 125/3 - 315/11 mm Typ 3444, according to DIN 55029 Diameter 125/3 - 315/11 mm

Planscheibe BERNARDO K72

Independent chuck BERNARDO K72



Typ K72-D, nach DIN 55029 Durchmesser 160/3 - 1600/15 Typ K72-D, according to DIN 55029 Diameter 160/3 - 1600/15

Mitlaufende Körnerspitze SMA

Medium duty live center SMA



Mit 7 auswechselbaren Einsätzen MK 2 / MK 3 / MK 4 / MK 5 With 7 interchangeable tips MT 2 / MT 3 / MT 4 / MT 5 Kurzkegelflansch FLD aus Guss

Cast iron adapter FLD



DIN 55029, futterseitig vorgedreht u. gebohrt Durchmesser 125/3 - 630/15 DIN 55029, fully machined Diameter 125/3 - 630/15

Backen für Keilstangenfutter

Jaws for key bar lathe chuck



Div. Umkehr-, Grund-, Weiche und harte Aufsatzbacken Various reversible jaws, base-jaws, soft and hardened top-jaws

Mitlaufende Körnerspitze Typ PC

Economy live center Typ PC



 $\mathsf{MK}\ \mathsf{1}\ \mathsf{/}\ \mathsf{MK}\ \mathsf{2}\ \mathsf{/}\ \mathsf{MK}\ \mathsf{3}\ \mathsf{/}\ \mathsf{MK}\ \mathsf{4}\ \mathsf{/}\ \mathsf{MK}\ \mathsf{5}$

MT 1 / MT 2 / MT 3 / MT 4 / MT 5

Mitlaufender Zentrierkegel

Ball nose live center



MK 2 - 60 mm / MK 3 - 80 mm MK 3 - 100 mm / MK 4 - 125 mm MK 4 - 150 mm / MK 5 - 150 mm Kurzkegelflansch BISON aus Guss

Adapter plates for BISON chucks



Typ 8230, DIN 55027 Durchmesser 160/4 - 630/15 Typ 8230, DIN 55027 Diameter 160/4 - 630/15

Planscheibe BERNARDO K72

Independent chuck BERNARDO K72



Typ K72, nach DIN 6350 Durchmesser 80 - 1250 mm Typ K72, according to DIN 6350 Diameter 80 - 1250 mm

Hochleistungskörnerspitze NCK-A

High performance live center NCK-A



MK3/MK4/MK5/MK6

MT 3 / MT 4 / MT 5 / MT 6

Revolverkopf mit 6 Stationen

6 station revolving tailstock turret



MK 2 / MK 3 / MK 4 ohne Einsätze MT 2 / MT 3 / MT 4 without inserts



Machine accessories

3 station revolving tailstock turret

Revolverkopf mit 3 Stationen

MK 2 inklusive Einsätze MT 2 including inserts

Schnellspannbohrfutter Keyless drill chuck



Mit Direktaufnahme MK 5, 1 - 25 mm with direct mount MT 5, 1 - 15 mm

Spannzangenfutter ER - D

ER - D collet fixture



Spannbereich / Clamping range: 1 - 10 mm ER 32 - D 72 / ER 32 - D 95 Spannbereich / Clamping range: 3 - 20 mm

Spannzangenfutter 5C, DIN 55029 5C collet fixture, DIN 55029



Mit Aufnahme D1-4 / D1-5 / D1-6 / D1 - 8 Für Spannzangen von 3 - 26 mm With mounting D1-4 / D1-5 / D1-6 / D1 - 8 For collets from 3 - 26 mm

Revolverkopf mit 4 Stationen

4 station revolving tailstock turret



inklusive Einsätze MT 2 including inserts

Dreibackendrehfutter

3-jaw chuck



Durchmesser: 80 mm Mit 5C Spannzangenaufnahme Diameter: 80 mm with 5C collet taper

Spannzangenfutter ER - D

ER - D collet fixture



ER 25 - D 72 / ER 25 - D 52 / ER 25 - D 100 Spannbereich / Clamping range: 2 - 16 mm

Spannzangenset 5C

5C round hole collets set



3 - 26 mm, 24 tlg. für Spanzangenfutter 5C 3 - 26 mm, 24 pcs. for 5C collet fixture

Schnellspannbohrfutter

Keyless drill chuck



Mit Direktaufnahme MK 2 1 - 13 mm / 1 - 16 mm with direct mount MT 2 1 - 13 mm / 1 - 16 mm

Spannzangenfutter ER 25

ER 25 collet fixture



Für Spannzangen von 1 - 16 mm For collets from 1 - 16 mm

Spannzangenset ER

ER round hole collets set



ER 16, 1 - 10 mm, 10-tlg. ER 25, 2 - 16 mm, 15-tlg. ER 32, 3 - 20 mm, 18-tlg. ER 40, 4 - 26 mm, 23-tlg.

Schnellwechselstahlhalterset

Quick change set



Modell BERNARDO Größe 5-4 für Spitzenhöhen bis 90 mm Model BERNARDO size 5-4 for center height up to 90 mm Schnellspannbohrfutter

Keyless drill chuck



Mit Direktaufnahme MK 3, 1 - 16 mm / MK 4, 1 - 16 mm with direct mount MT 3, 1 - 16 mm / MT 4, 1 - 16 mm

Spannzangenset ER 25

ER 25 round hole collets set



1 - 16 mm, 15-tlg. Für Spannzangenfutter ER 25 1 - 16 mm, 15 pcs. For ER 25 collet fixture

Spannzangenfutter 5C

5C collet fixture



Für Spannzangen von 3 - 26 mm

For collets from 3 - 26 mm

Schnellwechselstahlhalterset

Quick change set



Modell BERNARDO Größe 10 für Spitzenhöhen bis 120 mm Model BERNARDO size 10 for center height up to 120 mm



Machine accessories

Schnellwechselstahlhalterset

Quick change set



Modell BERNARDO Größe 20 für Spitzenhöhen bis 150 mm Model BERNARDO size 20 for center height up to 150 mm

Schnellwechselstahlhalterset

40 pos. tool post & holder set



System Multifix, Typ E, inkl. 4 Einsätze Für Drehdurchmesser 200 - 400 mm System Multifix, type E, incl. 4 inserts For working diameter 200 - 400 mm

Taschenmessschieber mit Rundskala

Dial caliper



Messbereich 150 x 0,02 mm, 300 x 0,02 mm Range: 150 x 0,02 mm, 300 x 0,02 mm

Tiefenmessschieber

Depth vernier gauge



Messbereich: 200 x 0,02 mm, mit abgesetzter Schiene Range: 200 x 0,02 mm, with hook Schnellwechselstahlhalterset

Quick change set



Modell BERNARDO Größe 30 für Spitzenhöhen bis 203 mm Model BERNARDO size 30 for center height up to 203 mm

Schnellwechselstahlhalterset

40 pos. tool post & holder set



System Multifix, Typ B, inkl. 4 Einsätze Für Drehdurchmesser 300 - 500 mm System Multifix, type B, incl. 4 inserts For working diameter 300 - 500 mm

Digital-Taschenmessschieber

Digital caliper



Messbereich: 150 x 0,01 mm, 300 x 0,01 mm Range: 150 x 0,01 mm, 300 x 0,01 mm

Höhenmess- und Anreißgerät

Double beam dial height gauge



Mit Messuhr, Messbereich: $300 \times 0.01 \text{ mm} / 500 \times 0.01 \text{ mm}$ With dial gauge, Range: $300 \times 0.01 \text{ mm} / 500 \times 0.01 \text{ mm}$

Schnellwechselstahlhalterset

40 pos. tool post & holder set



System Multifix, Typ Aa, inkl. 4 Einsätze Für Drehdurchmesser 120 - 220 mm System Multifix, type Aa, incl. 4 inserts For working diameter 120 - 220 mm

Schnellwechselstahlhalterset

40 pos. tool post & holder set



System Multifix, Typ C, inkl. 4 Einsätze Für Drehdurchmesser 400 - 700 mm System Multifix, type C, incl. 4 inserts For working diameter 400 - 700 mm

Werkstattmessschieber

Mono block vernier caliper



Messbereich: 500 bzw. 1000 x 0,02 mm, mit Messerspitzen 150 mm Range: 500 or 1000 x 0,02 mm, with upper jaws 150 mm

Digital-Höhenmess- und Anreißgerät

Double column digital height gauge



Messbereich: $300 \times 0.01 \text{ mm} / 500 \times 0.01 \text{ mm}$ Range: $300 \times 0.01 \text{ mm} / 500 \times 0.01 \text{ mm}$

Schnellwechselstahlhalterset

40 pos. tool post & holder set



System Multifix, Typ A, inkl. 4 Einsätze Für Drehdurchmesser 150 - 300 mm System Multifix, type A, incl. 4 inserts For working diameter 150 - 300 mm

Schnellwechselstahlhalterset

40 pos. tool post & holder set



System Multifix, Typ D, inkl. 4 Einsätze Für Drehdurchmesser 600 - 1000 mm System Multifix, type D, incl. 4 inserts For working diameter 600 - 1000 mm

Digital-Werkstattmessschieber

Big size digital caliper



Messbereich: 500 x 0,01 mm, mit Messerspitzen 200 mm Range: 500 x 0,01 mm, with upper jaws 200 mm

Kombinations-Winkelmesser

Combination square set protractor



Länge: 300 x 0,5 mm

Length: 300 x 0,5 mm



Machine accessories

Universal-Winkelmesser

Univeral bevel protractor



Schienenlänge: 300 mm Messbereich: 0 - 360°, mit Lupe Length: 300 mm Range: 0 - 360°, with magnifier

Bügelmessschrauben 6-tlg.

Outside micrometer set



Messbereich: 0 - 150 x 0,01 mm

Range: 0 - 150 x 0,01 mm

Messzeugsatz 3-tlg.

Professional measuring tool set



Schiebelehre, Mikrometer und Innenmessschraube in Holzkassette Vernier caliper, micrometer and inside micrometer in wooden box

Bügelmessschrauben 6-tlg.

Outside micrometer set



Messbereich: 150 - 300 x 0,01 mm

Range: 150 - 300 x 0,01 mm

Innenmessschrauben 4-tlg.

Inside micrometer set

Messzeugsatz 4-tlg.

General purpose measuring tool set



Schiebelehre, Mikrometer, Massstab u. Haarwinkel in Kunststoffkassette Vernier caliper, micrometer, edge square and steel ruler in plastic box

Digital-Bügelmessschrauben 4-tlg.

Electronic digital micrometer set



Messbereich: 0 - 100 x 0,001 mm

Range: 0 - 100 x 0,001 mm

Messzeugsatz 5-tlg.

Precision measuring tool set



Messwerkzeuge aus Edelstahl, rostfrei mattverchromt, in Holzkassette Different stainless steel measuring tools, packed in wooden box

Tiefenmessschraube

Depth micrometer



Messbereich: 0 - 100 x 0,01 mm

Range: 0 - 100 x 0,01 mm

Digitale Tiefenmessschraube

Electronic digital depth micrometer



Messbereich: 0 - 100 x 0,001 mm

Range: 0 - 100 x 0,001 mm

1344

Messbereich: 5 - 100 x 0,01 mm

Range: 5 - 100 x 0,01 mm

Digitale Innenmessschrauben 4-tlg.
4 pcs. digital inside micrometer set



Messbereich: 5 - 100 x 0,001 mm

Range: 5 - 100 x 0,001 mm

Präzisions-Messuhr

Dial indicator general style



Messbereich: 10 x 0,01 mm

Range: 10 x 0,01 mm

Präzisions-Messuhr, staubgeschützt

Dial indicator



Messbereich: 10 x 0,01 mm Staubgeschützt Range: 10 x 0,01 mm With dust resistant function Messuhr mit großer Messspanne

Large size dial indicator



Messbereich: 100 x 0,01 mm

Range: 100 x 0,01 mm

Digitale Messuhr

Digital indicator



Messbereich: 10 x 0,01 mm

Range: 10 x 0,01 mm

Präzisionsfühlhebelmessgerät

Dial test indicator



Messbereich: 0 - 0,8 x 0,01 mm

Range: 0 - 0,8 x 0,01 mm



Machine accessories

Digitales Fühlhebelmessgerät

Digital dial test indicator



Messbereich: 0 - 0,5 x 0,01 mm

Range: 0 - 0,5 x 0,01 mm



Messbereich: 0 - 25 x 0,01 mm

Parallel-Endmaßsatz 47-tlg.

Metric gage block set 47 pcs.

Genauigkeit nach DIN 861/1

Inhalt von 1,005 - 100 mm

Sizes from 1,005 - 100 mm

Präzisions-Wasserwaage

Master precision level

Länge: 200 mm

Length: 200 mm

Accuracy: 0,02 mm

Genauigkeit: 0,02 mm

Mess- und Profilprojektor

Accuracy according DIN 861/1

Digitales Dickenmessgerät

Digital thickness gauge

Range: 0 - 25 x 0,01 mm



Messbereich: 0,05 - 1,0 mm

Blattlänge: 100 mm Range: 0,05 - 1,0 mm Length: 100 mm

Fühlerlehren 20-tlg.

20 pcs. feeler gauge

Parallel-Endmaßsatz 87-tlg.



Genauigkeit nach DIN 861/1 Inhalt von 1,001 - 100 mm Accuracy according DIN 861/1

Sizes from 1,001 - 100 mm

Präzisions-Rahmenwasserwaage

Precision frame bubble



Abmessung: 200 x 200 mm Genauigkeit: 0,02 mm Measurement: 200 x 200 mm Accuracy: 0,02 mm

Digitaler Winkelmesser Level Box

Digital angle finder Level Box



Kostengünstiger Winkelmesser mit Libelle Cheap angle finder with water level

Universal-Magnetmessstativ

Mechanical universal magnetic base



Haftkraft: 50 kg

Adhesive force: 50 kg

Mess- und Prüfstiftsatz 41-tlg.

Precision steel plug gauge set



DIN 2269, von 1,0 - 5,0 mm Stufung: 0,1 mm DIN 2269, from 1,0 - 5,0 mm Graduation: 0,1 mm

Rundlaufprüfgerät

Precision heavy duty bench center



Spitzenweite: 500 mm Spitzenhöhe: 170 mm

Distance between centers: 500 mm

Center height: 170 mm

Elektronische Wasserwage

Digital level



Mit Neigungssensor und Punktlaser, Anzeige in Grad oder Prozent, L=60 cm With incline sensor and laser point, Indication in degree or percent, L=60 cm

Universal-Magnetmessstativ

Hydraulic universal magnetic base



Mit hydraulischer Klemmung Haftkraft: 50 kg With hydraulic clamping Adhesive force: 50 kg

Mess- und Prüfstiftsatz 91-tlg.

Precision steel plug gauge set



DIN 2269, von 1,0 - 10,0 mm Stufung: 0,1 mm DIN 2269, from 1,0 - 10,0 mm

Härteprüfgerät RW 150

Graduation: 0,1 mm

Rockwell hardness tester RW 150



Messbereich: HRC 20 - 70

Rockwell range: HRC 20 - 70



Zum Berührungslosen 2D-Messen von kleinen Teilen For non-contact 2D measuring of small parts



Machine accessories

Multifunktions-Winkelmesser

Multifunction angle finder



Messbereich: 360° Genauigkeit: 0,2° Range: 360° Accuracy: 0,2°

3-Achsen Anzeigegerät ES-12 H

Three axis digital readout system



Mit LCD-Anzeige, universell einsetzbar with LCD display, universal useable

Längenmesssystem KA 200 Linear measuring system KA 200



Messlängen von 70 - 370 mm Querschnitt 16 x 16 mm Measuring lengths from 70 - 370 mm Cross section 16 x 16 mm

Zentrierbohrer 12-tlg.

12 pcs. set metric size center drills



je 1 Stk. 1 x 3,15 / 1,6 x 4 / 5 x 12,5 mm je 2 Stk. 2 x 5 / 2,5 x 6 / 3,4 x 10 mm je 3 Stk. 3,15 x 8 mm

Digitale Drehzahlanzeige

Digital spindle speed readout



Passend für KF 20 / Hobby 300 Super / Hobby 400 Super Suitable for KF 20 / Hobby 300 Super / Hobby 400 Super

3-Achsen Anzeigegerät ES-12 V

Three axis digital readout system



with LCD display, universal useable

Längenmesssystem KA 500

Linear measuring system KA 500



Messlängen von 70 - 470 mm Querschnitt 25 x 34 mm Measuring lengths from 70 - 470 mm Cross section 25 x 34 mm

Drehmeißelsatz 8 mm, 11-tlg.

Carbide tipped tool set 8 mm



Mit Hartmetall-Platten Schaft 8 mm, With carbide tips Shank 8 mm

Umrüstsatz Digitalanzeige

Conversion kit digital readout



Für Hobby 300 Super / 400 Super Anzeige für Längs- und Planschlitten Für Hobby 300 Super / 400 Super Indication for longitudial and cross slide

3-Achsen Anzeigegerät i 200

Three axis digital readout system



Mit LCD-Anzeige, universell einsetzbar with LCD display, universal useable

Längenmesssystem KA 300

Längenmesssystem KA 300



Messlängen von 70 - 1020 mm Querschnitt 18 x 20 mm Measuring lengths from 70 - 1020 mm Cross section 18 x 20 mm

Drehmeißelsatz 12 mm, 8-tlg.

Carbide tipped tool set 12 mm



Mit Hartmetall-Platten Schaft 12 mm, With carbide tips Shank 12 mm

Umrüstsatz Digitalanzeige

Conversion kit digital readout



Für Profi(center) 450 V Anzeige für Längs- und Planschlitten For Profi(center) 450 V Indication for longitudial and cross slide

3-Achs-Anzeigegerät SDS 6 - 3V

Three axis digital readout system



Universell einsetzbar für Bohr-, Fräs-, Dreh- und Schleifmaschinen Universal useable for drilling, milling, turning lathes and grinding machines

Längenmesssystem KA 600

Längenmesssystem KA 600



Messlängen von 1120 - 3020 mm Querschnitt 40 x 42 mm Measuring lengths from 1120 - 3020 mm Cross section 40 x 42 mm

Drehmeißelsatz 38-tlg.

Carbide tipped tool set 38 pcs.



Mit Hartmetall-Platten Schaft 10 / 12 mm With carbide tips Shank 10 / 12 mm



Machine accessories

Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten

Indexable carbide turning tool set



5-tlg., in Alukassette Schaft 10 / 12 / 16 / 20 mm 5 pcs. / set in alu case Shank $10 / 12 / 16 / 20 \, mm$

Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten

Multipurpose turning tool set



7-tlg., TiN-beschichtet Schaft 8 / 10 / 16 mm 7 pcs., TiN-coated Shank 8 / 10 / 16 mm

Bohrstangen-Set 4-tlg.

4 pcs. boring bar set



4-tlg. Set Schaft; 10 / 12 / 16 / 20 mm 4 pcs. set

Shaft: 10 / 12 / 16 / 20 mm Rändelwerkzeug, drehbar

Knurling holder, rotatable



Schaftgröße: 8 x 19 x 125 mm 3 Rändelpaare Shaft size: 8 x 19 x 125 mm 3 pairs of knurls

HSS Drehmeißelsatz

HSS turning tool set



8-tlg., in Holzkassette Schaft: 10 / 12 / 16 mm 8 pcs. / set, in wooden case Shaft: 10 / 12 / 16 mm

Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten

Multipurpose turning tool set



9-tlg., in Holzkassette Schaft 12 mm 9 pcs., in wooden case Shank 12 mm

Rändelwerkzeug, starr

Knurling holder



Schaftgröße 12,7 x 12,7 x 112 mm Zum Einspannen in Drehmaschinen Shaft size 12,7 x 12,7 x 112 mm For use on lathes

Kühlmitteleinrichtung

Coolant pump



Kompl. mit Behälter (11 I) und flexiblem Schlauch, 400 V Compl. with tank (11 I) and flexible tube Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten

Multipurpose turning tool set



4-tlg., inkl. Bohrstange, TiN-beschichtet Schaft 10 / 12 / 16 mm 4 pcs., with boring bar, TiN-coated Shank 10 / 12 / 16 mm

Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten

Multipurpose turning tool set



7-tlg., in Holzkassette Schaft 20 mm 7 pcs., in wooden case Shank 20 mm

Rändelzange 20 bzw. 56

Adjusting knurling holder



Öffnungsweite: 5 - 20 mm bzw. 1,6 - 56 mm Working capacity: 5 - 20 mm bzw. 1,6 - 56 mm

Universal-Kühlmitteleinrichtung

Universal coolant pump



Mit Plastikbehälter (10 l) und flexiblem Schlauch, 230 V / 400 V With plastic tank (10 I) and flexible tube Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten

Multipurpose turning tool set



6-tlg., inkl. Bohrstange, TiN-beschichtet Schaft 8 / 10 / 12 / 16 / 20 mm 6 pcs., with boring bar, TiN-coated Shank 8 / 10 /12 /16 / 20 mm

Bohrstangen-Set, 3-tlg. / 4 tlg.

Boring bar set, 3 pcs. / 4 pcs.



Schaft: 8 / 10 / 12 mm (3-teilig) Schaft: 10 / 12 / 16 / 20 mm (4-teilig) Shank: 8 / 10 / 12 mm (3 pcs.) Shank: 10 / 12 / 16 / 20 mm (4 pcs.)

Rändelzange 25

Adjusting knurling holder



Mit Schwenk- und einstellbarem Tragarm Öffnungsweite 3 - 25 mm With tilting and adjustable arm Working capacity 3 - 25 mm

Maschinenschuh MS 80

Machine mount MS 80



Belastbarkeit: 500 kg Durchmesser 80 mm Capacity: 500 kg Diameter 80 mm



Machine accessories

Maschinenschuhe NE 80 / 120 / 160

Machine mounts NE 80 / 120 / 160



Belastbarkeit: 500 / 800 / 1000 kg Durchmesser: 80 / 120 / 160 mm Capacity: 500 / 800 / 1000 kg Diameter: 80 / 120 / 160 mm

Maschinenleuchte LED 3-130

LED lamp 3-130



Spannung: 230 V Mit Trafo Voltage: 230 V With transformer

Belastbarkeit: 500 / 800 / 1000 kg

Mit flexiblem Arm und Magnet Voltage: 230 V With flexible arm and magnet

Spannung: 230 V

Maschinenleuchte LED 1

LED lamp 1

LED-Arbeitsleuchte 4

LED lamp 4



Spannung: 24 V Voltage: 24 V Maschinenleuchte LED 2

LED lamp 2



Spannung: 24 V Mit flexiblen Arm Voltage: 24 V With flexible arm

LED-Arbeitsleuchte 4

LED lamp 4



Spannung: 230 V Mit Trafo Voltage: 230 V With transformer Maschinenleuchte LED 3

LED lamp 3



Spannung: 24 V, Durchmesser wahlweise 90 oder 130 mm Voltage: 24 V, diameter optionally 90 or 130 mm

Vergrößerungsleuchte

Magnifier lamp



Spannung: 230 V / 22 W

Voltage: 230 V / 22 W

Universal-Kühlmittelkonzentrat

Universal coolant fluid



RK 12, im 5 Liter Kanister

RK 12, 5 I canister

Magnetisches Spanabhebegerät

Magnetic chip collector



Für leichtes Entfernen von Spänen

For easy removal of chips

Machine accessories

Schutzeinrichtung PTO 01

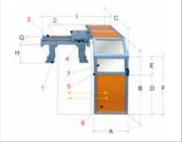
Safety guard PTO 01



Geeignet für Drehmaschinen Verschiedene Größen auf Anfrage Useable for turning lathes Different sizes on requiest

Schutzeinrichtung PTO 021

Safety guard PTO 021



Geeignet für Drehmaschinen Verschiedene Größen auf Anfrage Useable for turning lathes Different sizes on requiest

Schutzeinrichtung PTO 10

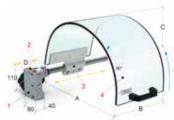
Safety guard PTO 10



Geeignet für Drehmaschinen Verschiedene Größen auf Anfrage Useable for turning lathes Different sizes on requiest

Schutzeinrichtung PTO 02

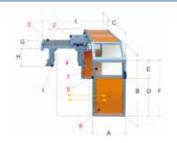
Safety guard PTO 02



Geeignet für Drehmaschinen Verschiedene Größen auf Anfrage Useable for turning lathes Different sizes on requiest

Schutzeinrichtung PTO 22

Safety guard PTO 22



Geeignet für Drehmaschinen Verschiedene Größen auf Anfrage Useable for turning lathes Different sizes on requiest

Rückwand PTO 31

Rear sagety guard PTO 31



Geeignet für Drehmaschinen Verschiedene Größen auf Anfrage Useable for turning lathes Different sizes on requiest

Schutzeinrichtung PTO 03

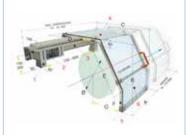
Safety guard PTO 03



Geeignet für Drehmaschinen Verschiedene Größen auf Anfrage Useable for turning lathes Different sizes on requiest

Verschieb. Schutzeinrichtung PTO 20

Sliding safety guard PTO 20



Geeignet für Drehmaschinen
Verschiedene Größen auf Anfrage
Useable for turning lathes
Different sizes on requiest

Leit- und Zugspindelschutz PAT 01

Roll-up safety guard PAT 01



Geeignet für Drehmaschinen Verschiedene Größen auf Anfrage Useable for turning lathes Different sizes on requiest

Schutzeinrichtung PTO 04

Safety guard PTO 04



Geeignet für Drehmaschinen Verschiedene Größen auf Anfrage Useable for turning lathes Different sizes on requiest

Schutzeinrichtung PTO 12

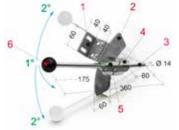
Safety guard PTO 12



Geeignet für Drehmaschinen Verschiedene Größen auf Anfrage Useable for turning lathes Different sizes on requiest

Sicherheitshebel PLT 02

Safety lever PLT 02



Universeller Sicherheits-Schalthebel für die Drehrichtung der Hauptspindel Double-movement universal device, for the insertion of chuck rotation



















PWA Handelsges.m.b.H.

4020 Linz | Nebingerstraße 7a | Austria phone: +43.732.66 40 15 | fax: +43.732.66 40 15-9 e-mail: bernardo@pwa.at | www.bernardo.at

Impressum:

Nachdruck von Bildern und Texten auf jede Weise, auch auszugsweise, nur mit schriftlicher Genehmigung der Fa. PWA gestattet. Vorbehaltlich technischer und optischer Änderungen. Für Druckfehler und Irrtümer wird nicht gehaftet. Maschinen teilweise mit Sonderzubehör abgebildet.

Die ausgewiesenen Warenpreise verstehen sich in Euro zuzüglich der gesetzlich gültigen Mehrwerststeuer, unverpackt ab Lager Linz.

Die Katalogpreise dieses Kataloges verlieren mit dem Erscheinen des nächstfolgenden Kataloges Ihre Gültigkeit.

Preisänderungen dieser Katalogausgabe behalten wir uns ausdrücklich vor. Ausgabe 2018.